



QUALITAL

ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE DELL'ALLUMINIO ED ALTRI MATERIALI

Sede legale: Via Dei Missaglia 97 20142 Milano

Direzione, Segreteria e Laboratorio di prova: Via privata Ragni 13/15 – 28062 Cameri (Novara)

Tel.: 0321 510578; fax: 0321 517937; e-mail: qualital@qualital.org; web-site: www.qualital.eu

RAPPORTO DI PROVA N°160 - 11

OGGETTO: RISULTATI DELLE PROVE

CLIENTE	DECORAL SYSTEM
INDIRIZZO	Viale del lavoro,5 - 37040 Arcole (VR)
REFERENTE	Dr Cristian Pandolfi
RIFERIMENTO	E-mail del 09-07-2011
DESCRIZIONE CAMPIONI:	Sono stati consegnati N° 3 campioni descritti come segue: 1. Campione Cliente Riferimento Decorato su carta "melamminica" 2. FP 674/1 Decorato Supporto lamiera in lega d'alluminio 3. FP 674/2 Decorato Supporto lamiera in lega d'alluminio
DATA ARRIVO CAMPIONI:	2011-07-12
PROVENIENZA CAMPIONI:	Cliente
N° DI COMMESSA:	159-11

PROVE ESEGUITE

Si richiedeva di eseguire la prova di resistenza all'abrasione TABER al fine di determinare il comportamento del campione 1 rispetto ai campioni 2 e 3, in particolare definendo il n° di giri necessari a scoprire il supporto.

A tale scopo sono state eseguite le seguenti prove:

1. Misura dello spessore del rivestimento (metodo delle correnti indotte)
2. Resistenza all'abrasione (Taber test)

1. MISURA DELLO SPESSORE DEL RIVESTIMENTO (METODO DELLE CORRENTI INDOTTE)

OPERATORE:	L. Ballauri	DATA DI PROVA:	2011-07-19
N° DI CAMPIONI:	2		
METODO DI RIFERIMENTO:	UNI EN ISO 2360:2004	PROCEDURA DI DETTAGLIO:	MP-2
APPARECCHIATURA:	Spessimetro DUALSCOPE Mod. MP20E-S Sonda: ETA 3.3	MATR.:	SN070003878 sonda 2530
LASTRINE CALIBRAZIONE	0808208AWW = 23,7 µm	16003DFR = 72,9 µm	150607KPB = 246 µm

RISULTATI

CAMPIONE	MISURA (µm)					VALORE MEDIO µm	SCARTO TIPO µm	COEFF. VARIAZIONE %
	1	2	3	4	5			
2	86,1	86,3	86,7	83,6	86,4	85,8	1,3	1
3	80,0	76,3	73,6	77,7	77,8	77,1	2,4	3

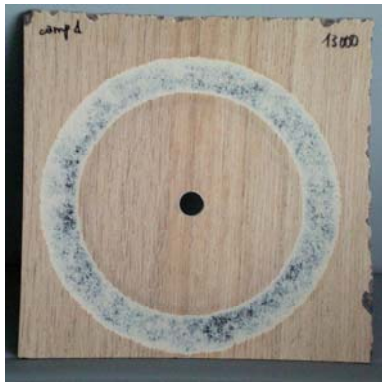

Note:

- Tipo di substrato/rivestimento: provini di dimensioni 100x100mm ricavati da lamierini dichiarati in lega d'alluminio di dimensioni 100x300mm, verniciati e decorati effetto legno.
- Area di misura: le misure sono state eseguite su provini di dimensioni pari a 10000 mm²
- Le cinque misure sono state eseguite in posizione centrale, distanti fra loro circa 20 mm e distanti dai bordi (zone di taglio) almeno 20 mm
- Deviazioni (concordate) dalla norma: -


2. RESISTENZA ALL'ABRASIONE (TABER TEST)

OPERATORE:	L. Ballauri	DATA DI INIZIO PROVA:	2011-07-26
N° DI CAMPIONI:	3	DATA DI FINE PROVA:	2011-07-29
METODO DI RIFERIMENTO:	ISO 7784-2:1997	PROCEDURA DI DETTAGLIO:	MP-26
APPARECCHIATURA:	Abrasimetro TABER	MATR.:	20011097
DESCRIZIONE		CONDIZIONI	
MATERIALE DI SUPPORTO:	v. tabella	TIPO DI MOLE:	CS10
SPESSORE DEL SUPPORTO:	v. tabella	CARICO APPLICATO:	1000g
TIPO DI RIVESTIMENTO:	v. tabella	LIVELLO DI ASPIRAZIONE:	90%
ABRASIONE PRELIMINARE:	-	N° DI CICLI EFFETTUATI	v. tabella
TEMPERATURA; UMIDITÀ:	INIZIO PROVA: 23,5°C ; 51,8%	FINE PROVA:	24,7°C; 52,6%

RISULTATI

CAMPIONE N°	SUPPORTO		RIVESTIMENTO		N° DI CICLI ¹⁾	FOTO
	TIPO	SPESSORE (mm)	TIPO	SPESSORE (µm)		
1	n.d.	0,71	Carta melamminica	n.a.	13000	
2	Alluminio	1,38	Vernice FP674/1 Decorato	85,8	13500	

DICHIARAZIONI
 Il presente rapporto riguarda esclusivamente il materiale sottoposto a prova. Se non altrimenti specificato, il campionamento è stato effettuato a cura e responsabilità del Cliente. I risultati delle prove non implicano l'approvazione del prodotto da parte del QUALITAL. Questo rapporto non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del QUALITAL. Incertezza di misura (disponibile su richiesta nei casi applicabili), si fa riferimento al metodo di calcolo della relativa procedura di prova.

CAMPIONE N°	SUPPORTO		RIVESTIMENTO		N° DI CICLI ¹⁾	FOTO
	TIPO	SPESSORE (mm)	TIPO	SPESSORE (µm)		
3	Alluminio	1,35	Vernice FP674/2 Decorato	77,1	10000	

¹⁾ N° cicli necessari a scoprire il supporto come mostrato nelle immagini a lato

Nota:

- Condizionamento dei campioni: almeno 16 ore in ambiente di laboratorio T = 23 ± 2°C e UR% = 50 ± 5%.
- Deviazioni dal metodo (concordate): Trattandosi di materiali di tipo differente, la prova è stata condotta al fine di determinare il n° di cicli necessari a scoprire il supporto sul quale è applicato il film decorato; non è stata, pertanto calcolata la variazione di massa del film asportato. I campioni sono stati sottoposti a controlli ogni 500-1000 o 2000 giri fino a fine prova per valutare la presenza del supporto scoperto.

Tempo di conservazione delle registrazioni delle prove eseguite: 10 anni

Tempo di conservazione dei campioni dalla data di esecuzione delle prove: 6 mesi

Responsabile Laboratorio
 (Dott.ssa Rossella Barbato)

Il Direttore
 (Ing. Riccardo Boi)

CAMERI, 2011-09-08