



TRANSFORMER LA NATURE EN TECHNOLOGIE



PROUDLY MADE IN ITALY



TRANSFORMER LA NATURE EN TECHNOLOGIE



PROUDLY MADE IN ITALY

NOUS SOMMES

Decoral® System

PG

2

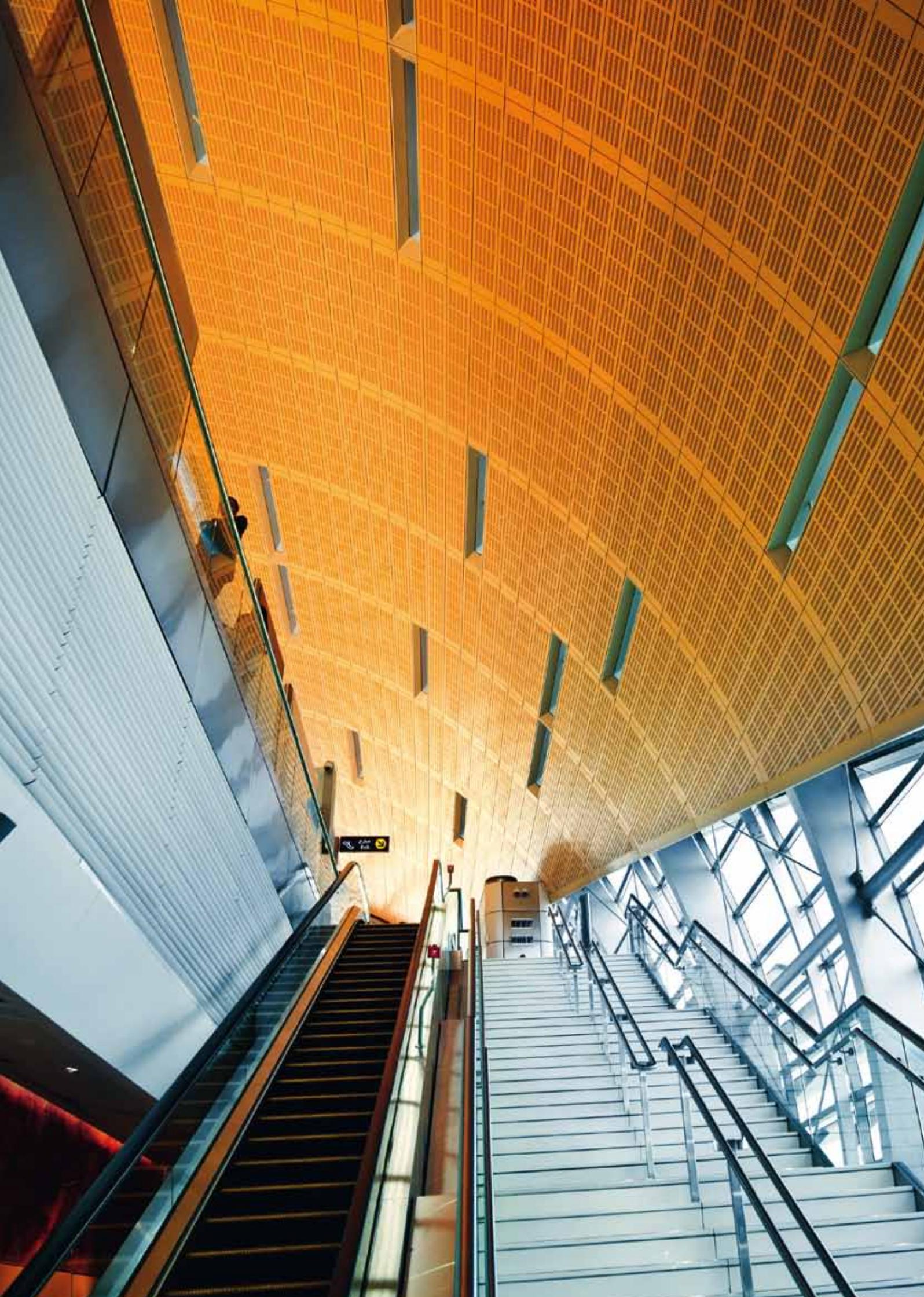
La seule société au monde en possession du cycle de production interne pour la sublimation, des poudres et des films jusqu'aux installations de sublimation.

Nous sommes les inventeurs de l'effet bois et les premiers à croire en l'aluminium **pour supprimer l'abattage des ressources forestières**, grâce à notre technologie **Decoral®** brevetée en 1995.

Notre expérience, notre technologie et la maîtrise complète du cycle de production de décoration signifient proposer des produits en mesure de garantir le meilleur résultat possible en fonction des exigences.

La capacité à produire des matières premières toujours plus performantes directement dans nos établissements et notre département Recherche et Développement d'avant-garde **Decoral® Lab**, nous permettent de réaliser depuis plus de 25 ans **les meilleures finitions du marché** garanties et certifiées **grâce à des tests concrets et démontrables**.









NOTRE HISTOIRE

Le groupe est né en 1974 et regroupe aujourd'hui 16 sociétés ayant comme objectif principal l'évolution qualitative dans le secteur de la finition décorative de l'aluminium.

Tout a commencé avec l'anodisation et s'est poursuivi avec la peinture en poudre. En automne 1993 ont débuté les études et les expérimentations sur les processus de sublimation de l'aluminium peint et les excellents résultats de notre équipe technique ont amené en 1995 à la création du système breveté Decoral®, dans le but de réaliser des finitions spéciales sur des profilés et des laminés en aluminium, en reproduisant fidèlement les différentes essences naturelles de divers types de bois, marbres et granites.

En 1998 Decoral® Group obtient le Prix Innovation pour son système breveté de décoration de l'aluminium et en 2000 en Floride (États-Unis) ont lieu les premiers tests concrets sur les échantillons des finitions produits par le groupe.

Decoral® Amérique ouvre ses portes en 2006. Cette nouvelle unité confirme le succès atteint par le groupe en Italie.

L'attention de Decoral® pour l'éco-durabilité a été récompensée en 2007 par le Prix Merli (Association italienne « Mari e Marini ») pour l'engagement de la société dans la réduction de l'abattage des ressources forestières grâce à sa technologie de l'effet bois sur l'aluminium.

En 2012, après presque quarante ans d'études sur l'aluminium et sa décoration, naît QualityDecoral®: une autocertification créée pour contrer le manque de tests sérieux et fiables dans le secteur pour confirmer que les décors (poudre pour peinture Decoral® System avec film sublimatique Decoral® System) résistent de manière optimale aux agents atmosphériques.

Aujourd'hui Decoral® est la référence pour le processus de décoration des métaux et fournit des installations hautement technologiques dotées de matières premières et dispose de services sur mesure pour la peinture et la décoration.



CAPACITÉ DE PRODUCTION

250 TONNES/JOUR | D'ALUMINIUM TRAITÉ

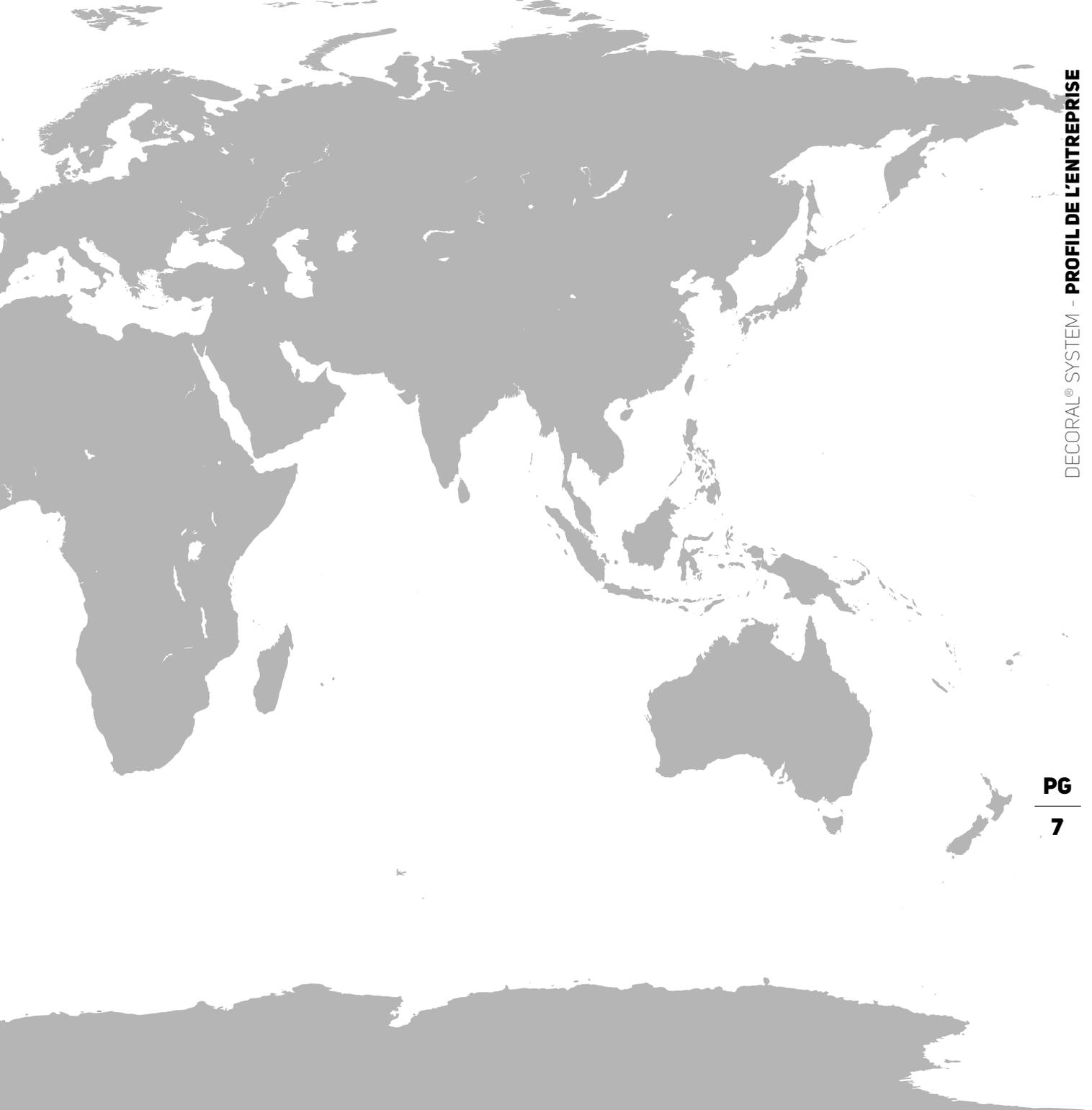
21 TONNES/JOUR | DE POUDRE POUR PEINTURE

190 000 M²/JOUR | DE FILMS SUBLIMATIQUES

FIER DE FAIRE PARTIE DU GROUPE DECORAL®

UNE PRÉSENCE MONDIALE

Avec plus de 700 installations dans le monde entier



Les relations entre les hommes sont notre force. Nous croyons au capital humain et en l'interaction entre chacun, c'est pourquoi nous disposons **d'un réseau présent dans le monde entier** pour être totalement disponibles dans chaque continent envers tous ceux qui souhaitent découvrir nos produits. Nous offrons, donc la possibilité de connaître personnellement nos matières premières, leur application et les meilleures installations pour satisfaire tout type

d'exigence en matière de **personnalisation** proposée par notre société : de la poudre au film jusqu'à l'installation pour la décoration.

Entre-autre, nos services commerciaux créent et maintiennent un **rapport constant** avec nos clients pour offrir un support technique sûr, simple et efficace. Le **service après-vente continu et direct** avec nos clients complète notre mission orientée vers la collaboration, la transparence et le professionnalisme.



NOS PRINCIPALES VALEURS

la passion pour l'innovation

PROFESSIONNALISME

La passion pour notre travail, toujours orienté vers l'innovation, nous a permis de grandir pour concevoir des systèmes technologiquement avancés et de nouveaux produits, d'atteindre d'importants objectifs avec plus de quarante brevets déposés, des récompenses et des certifications internationales que nous partageons aussi avec nos partenaires et nos clients.

POLYVALENCE

Le système Decoral® peut être appliqué à tous les matériaux peints capables de résister sans déformer à une température de 200 °C et à différents types d'objets comme les profilés, les tôles, les panneaux gauffrés et les objets en 3D. Les champs d'application sont infinis, partout où les finitions superficielles proposées par le marché permettent à la fantaisie humaine de s'exprimer au mieux: le bâtiment, les huisseries, les transports, l'éclairage, l'outillage, les jeux, l'électroménager et l'ameublement.

PG

9

FORMATION

Depuis plus de vingt ans Decoral® Group est une référence sûre pour toutes les entreprises à la recherche de la conception et de l'installation de systèmes pour la décoration, le savoir-faire, l'information et la formation du personnel et la fourniture de matières premières de haute qualité.



..... MATIÈRE ET INNOVATION

à l'origine de l'extraordinaire



PG
10





POUDRES POUR PEINTURE

La synthèse du tact et de la technologie. Les poudres Decoral® System sont issues de personnes qui nourrissent la passion pour la peinture et qui tous les jours s'engagent pour créer une matière aussi belle que respectueuse de l'écologie.



FILMS DE TRANSFERT À CHAUD

Le professionnalisme est notre principale valeur et la ligne directrice permanente pour la production et l'impression de films de qualité pour le transfert du décor désiré sur les surfaces en aluminium tout particulièrement.



ÉQUIPEMENTS POUR LA SUBLIMATION

Le succès est le fruit de la vision, de la planification et de l'adaptation au contexte évolutif des besoins de nos marchés. Pour cette raison nous proposons des équipements «Made in Italy» technologiquement élevés pour toujours garantir de bons résultats et d'excellente qualité.



POLYMÈRES

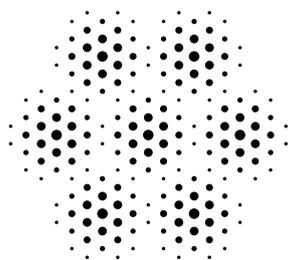
Decoral® poursuit ses innovations en proposant des polymères comme produit polyvalent, dans le but d'obtenir le maximum d'un matériau aux formes, couleurs et dimensions infinies tout en étant entièrement recyclable.



DECORAL® LAB

Notre fleuron, le centre de recherche et développement Decoral® System, dispose d'outils sophistiqués grâce auxquels nos techniciens spécialisés effectuent des tests soignés en respectant les normes applicables au niveau international et garantissent la meilleure qualité des produits.





matière, couleur, technologie

.....

Le processus de sublimation, spécifique de nos finitions Decoral® consiste en l'application d'une couche de peinture avec nos poudres pour sublimation homologuées Qualicoat (*pouvant être certifiées même pour toutes les plus importantes homologations internationales*) et dans le transfert successif de la même couche d'effets décoratifs à travers un film imprimé avec des encres sublimatiques.

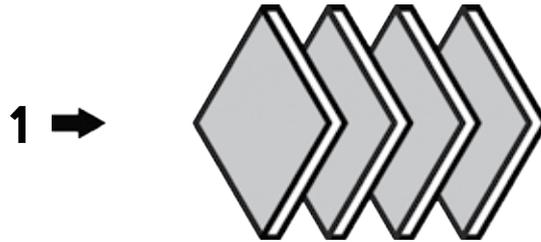
*Le produit obtenu est adapté pour l'extérieur et homologué **Qualideco**.*

*Les poudres Decoral® sont systématiquement soumises à une série de **contrôles très sévères** et sélectifs menés par des techniciens spécialisés, pour garantir la reproductibilité et la qualité constante, typique du produit fini obtenu avec le système Decoral®, certifié au niveau international.*

La production de nos poudres, des encres et l'impression des décors sur les films sublimatiques se fait entièrement dans nos établissements: avec les poudres et les films de transfert à chaud Decoral® System on obtient ainsi des résultats de performance et durabilité exceptionnels, résistants aux UV, corrosion et autres types des substances abrasives.

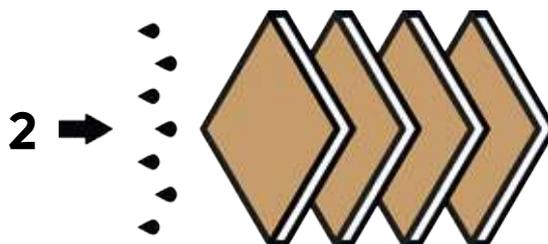
LE PROCESSUS DECORAL®

..... Comment fonctionne-t-il ?



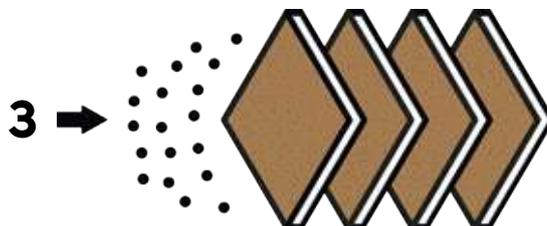
SUBSTRAT MÉTALLIQUE

Le procédé est applicable à de nombreux produits manufacturés à utiliser dans les secteurs les plus variés. Le procédé peut être utilisé sur tous les types de matériaux pouvant être peints par poudre et compatibles avec les encres sublimatiques.



PRÉTRAITEMENT

Le prétraitement sert principalement à protéger la surface métallique, la rendre durablement résistante à la corrosion et aux conditions climatiques. C'est une phase nécessaire de préparation du substrat métallique avant la peinture par poudre.



PEINTURE PAR POUDRE

L'application sur les supports métalliques prétraités des peintures par poudres thermodurcissables est effectuée avec des appareils électrostatiques (disques OFB, pistolets automatiques ou manuel). La peinture thermodurcissable est un produit en poudre sans solvants ni métaux lourds, à base de résine polyester ou polyuréthane.

PG**15**

DÉCORATION

L'objet à décorer avec le système Decoral® est enveloppé dans le film sublimatique. Dans des fours spéciaux à une température élevée, les encres subliment et décorent le produit. Une fois le processus terminé, le film est facilement enlevé pour laisser le produit manufacturé prêt pour le travail final.



POUVRE POUR PEINTURE

.....
 division de fabrication

Après le prétraitement, les poudres pour peinture **Decoral®** garantissent à l'aluminium une bonne **protection contre la corrosion** et rendent les objets traités résistants aux agents chimiques et atmosphériques.

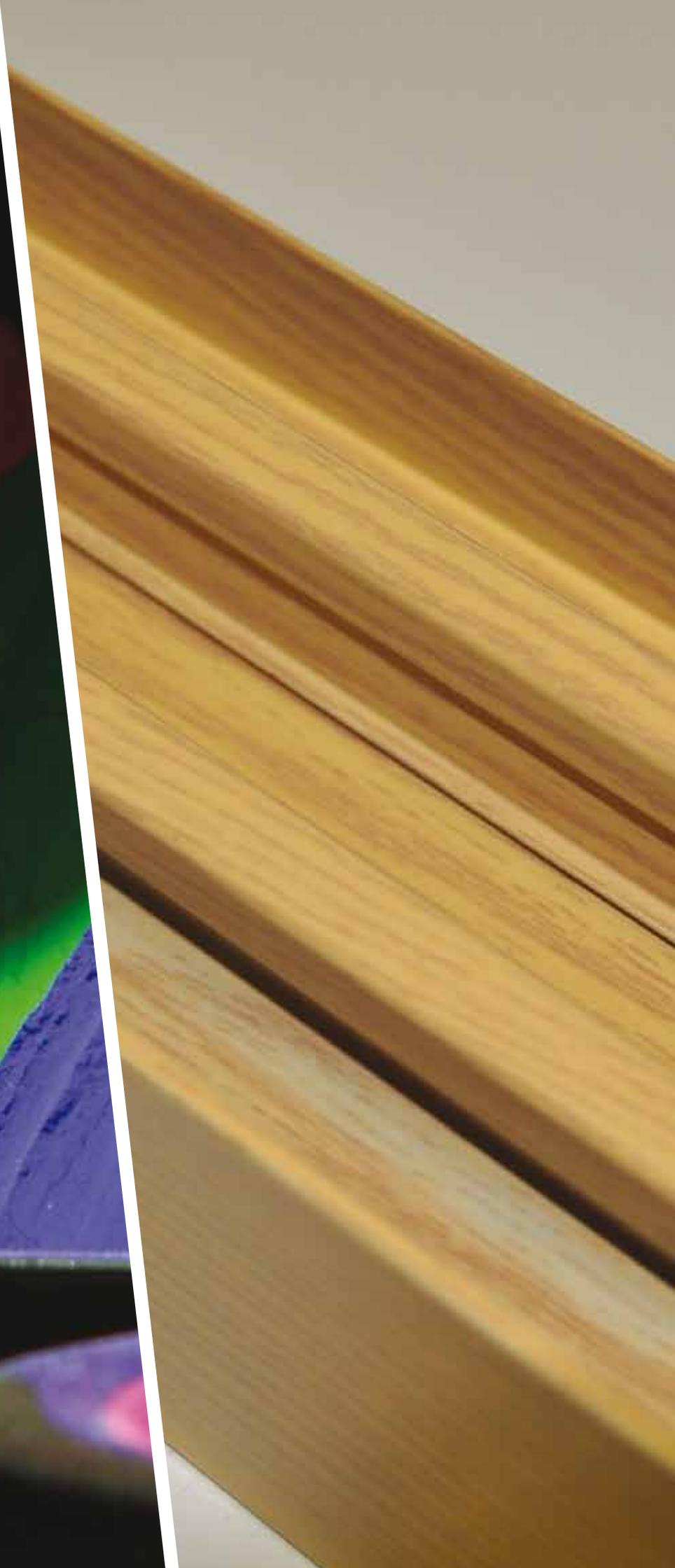
Toutes les poudres **Decoral®** sont systématiquement soumises à une **série de tests très sévères et sélectifs**, effectués par les techniciens spécialisés, qui leur permettent d'obtenir de nombreuses **homologations nationales et internationales (Qualicoat, AAMA, GSB, etc.)** pour garantir la reproductibilité et une **qualité constante**.

PG

17



Decoral®, grâce aux matières premières innovantes, propose des solutions pour la peinture par poudre avec une vaste gamme d'effets et différentes caractéristiques techniques: lisses, relief, brillantes, mates, résistance élevée, anti-graffiti, polyester, polyuréthane, effet miroir et pailleté, adaptées au pliage, photoluminescentes, anti-microbiennes et spéciales pour un usage typiquement décoratif.

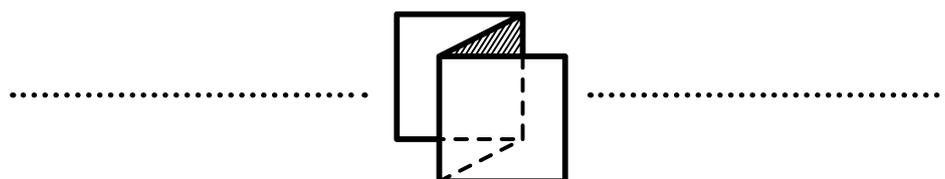


Ces caractéristiques esthétiques et techniques particulières permettent de proposer de **nombreuses solutions** dans l'**aménagement d'intérieur et d'extérieur**, les gadgets et d'innombrables autres emplois qui naissent de l'intuition et de la créativité de nos clients, dessinateurs et architectes.

Grâce à sa ligne de production technologiquement élevée et à son propre département de recherche Decoral® LAB, Decoral® System stimule régulièrement le marché avec de nouvelles propositions et est toujours disponible à la création de nouveaux produits pour ses propres clients.

POUDRES SUBLI-MATIQUES SPÉCIALES

avec des propriétés mécaniques adaptées pour le pliage



La caractéristique principale de cette **série de poudres** particulières est la **déformation mécanique** après la réticulation et la décoration, **sans présenter de défauts**. Ces produits de recouvrement ont un aspect lisse opaque et se prêtent tous à la décoration avec les films sublimatiques.

*Les propriétés mécaniques spéciales de cette série de poudres sont valorisées au maximum dans la production à travers la mise en forme des **faux-plafond**, portes, objets d'ameublement pour l'architecture d'intérieur et pour tous les besoins où le pliage après la décoration des laminés exige un processus de production facile.*



DOUBLE CYCLE DE PEINTURE

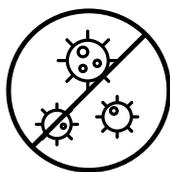
combinaison sur deux couches



Avec une double couche de peinture par poudre (première couche colorée et seconde transparente) il est possible d'exalter fortement le décor sublimatique que l'on souhaite appliquer sur la surface peinte. En effet, les encres sublimatiques pénètrent dans la couche de peinture superficielle transparente, préservent toute la vivacité des teintes qui autrement se perdraient à l'intérieur des poudres teintées. Selon les produits choisis pour la deuxième couche (top-coat) il est possible d'obtenir un aspect superficiel lisse, opaque, brillant, ainsi que des effets spéciaux comme Saltlake, Icetouch, et bien d'autres.

POUDRES ANTIMICROBIENNES

protection adaptée pour les environnements spéciaux



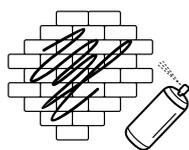
Ce type de poudre est caractérisé par la présence d'additifs qui rendent la surface de ces peintures inattaquable par les bactéries et les micro-organismes. Alors que sur des surfaces normales les microbes et les bactéries peuvent facilement s'accrocher et proliférer, sur celles avec nos poudres spéciales antimicrobiennes la prolifération est anéantie dès la naissance grâce aux additifs spéciaux. Après avoir été soumises à des tests de vieillissement accéléré par la simulation d'une période d'exposition équivalente à dix ans, la capacité antibactérienne à la fin du test est restée à 100% de son efficacité. Enfin, les poudres de la série antimicrobienne sont adaptées à la décoration par technologie de sublimation pour unir à la fonctionnalité de ces surfaces spéciales l'esthétique d'un effet bois ou d'un motif décoratif. Ils s'adaptent aux environnements où le nettoyage et l'hygiène ont une importance fondamentale comme par exemple les hôpitaux, les crèches ou les lieux de restauration.

PG

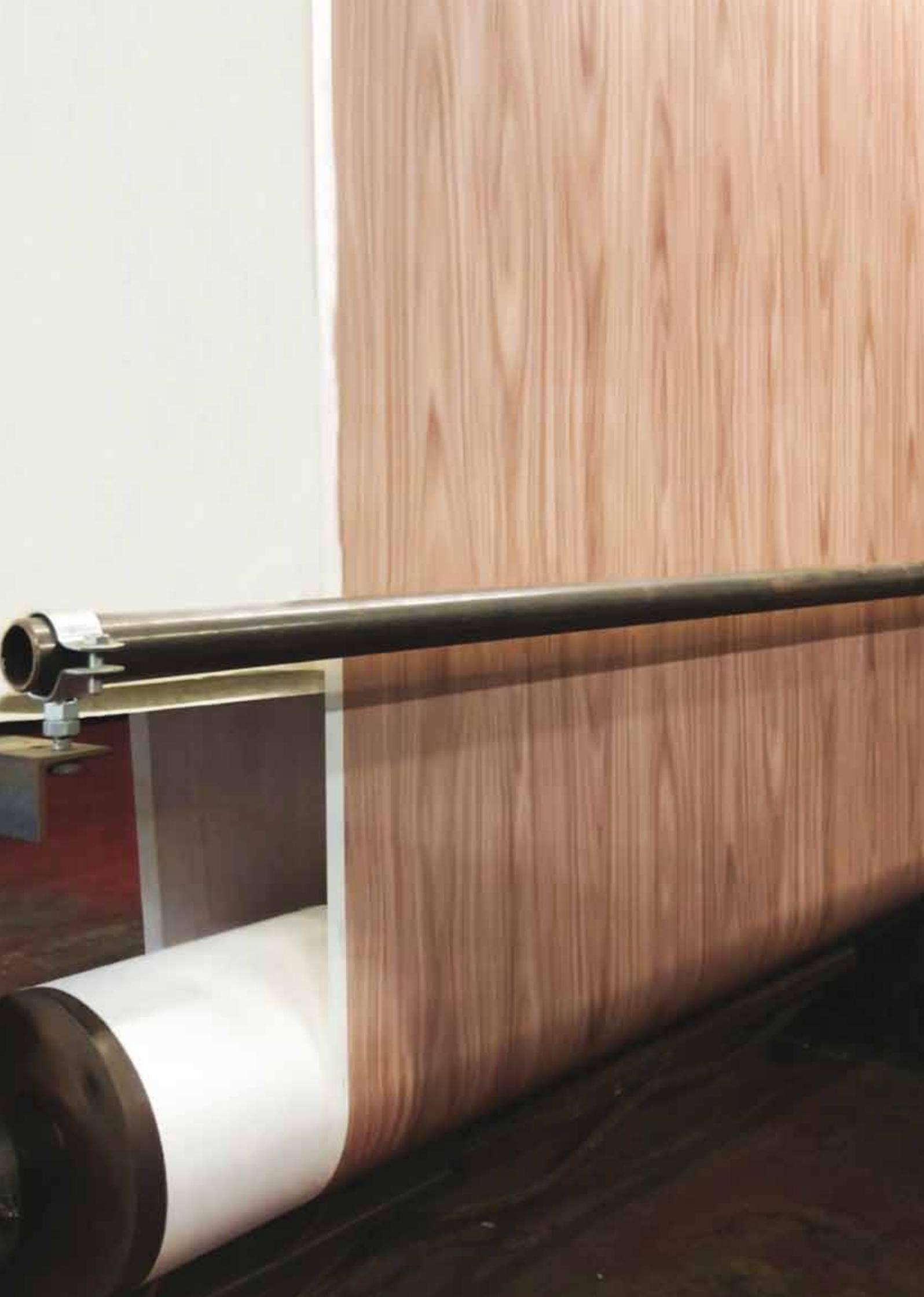
21

POUDRES ANTI-GRAFFITI

résistance élevée au taggage



Une formule spéciale de nos poudres rend ces produits pratiquement impénétrables aux encres de stylos et feutres indélébiles contrairement aux poudres standards qui même après le nettoyage avec des détergents spéciaux, laisseraient des marques ou des auréoles. Il est ainsi extrêmement facile de nettoyer les surfaces en cas de taggages et de gribouillages qu'ils permettent d'enlever les traces en respectant l'aspect original des surfaces. Ces poudres sont toutes sublimatiques et typiquement lisses et très brillantes. Parmi les différentes variantes nous disposons de poudres transparentes ou couvrantes teintées, en version super-durable Classe 2, à basse température de réticulation et antimicrobienne. Toutes ces poudres sont extrêmement fiables sur des surfaces sujettes aux risques de taggages et pour le revêtement de plans ou d'objets qui, pour des motifs de travail ou de fonctionnement, peuvent se tacher d'encre.



FILM DE TRANSFERT

.....
division d'impression

Decoral® System produit un film de transfert à chaud à utiliser dans les procédés de décoration par sublimation.

Grâce à une technologie unique, résultat de plus de vingt ans d'études, de passion et par la compétence de nos techniciens qualifiés, Decoral® System propose aujourd'hui **plus de 4000 finitions**: de l'effet bois comme le cerisier, le pin et le chêne aux effets pierre et marbre, et métalliques comme le cuivre, l'acier et la rouille, en plus des innombrables textures personnalisées.





Decoral® System dispose de secteurs spéciaux dédiés à la **personnalisation du film de transfert** à chaud pour satisfaire tous les types d'exigence graphique et artistique. Nos films, grâce à la combinaison des poudres spécifiques de peinture Decoral® System, permettent d'obtenir des finitions adaptées à l'extérieur homologuées **Qualideco**. Le département de recherche et développement Decoral® LAB, est depuis toujours orienté vers l'innovation, il a la capacité de réaliser et de proposer sur le marché un film de transfert à chaud avec des caractéristiques uniques au monde.



*Decoral® System crée, développe et produit entièrement ses propres encres, qui sont ensuite utilisées pour l'impression de ses films de sublimation. Cela, associé surtout à sa production interne de poudres de sublimation, permet d'imprimer des **films extrêmement performants** et par conséquent de réaliser des finitions qui font de Decoral® System le leader sur le marché de l'impression du film de sublimation.*



INSTALLATIONS

Division ingénierie

Decoral® System propose différents types d'installation en fonction des nécessités spécifiques de décoration: des tôles aux profils jusqu'aux objets particuliers en 3D.



PG
27

Chaque installation est étudiée selon les fonctions décoratives nécessaires à chaque type de support décoré de la **ligne de presses, pour décorer les tôles** avec des dimensions différentes en fonction du support utilisé, à la **ligne VIV**, personnalisable selon les dimensions des **profils** à décorer et particulièrement adaptée à la sublimation d'objets aux formes spéciales, comme les **objets en 3D et les tôles gaufrées**.

Pour une production en série plus rapide, Decoral® System a également créé la **ligne DC**: installations à **cycle continu** pour simplifier et augmenter la vitesse de production des **profils** à décorer.

Pour sublimer des objets spéciaux en 3D, Decoral® System a également conçu la **ligne IR** à rayons infrarouges et à alimentation électrique. La même technologie dédiée aux **objets de dimensions importantes** comme les profils d'huissieries a été incorporée dans la **ligne Pratik**.

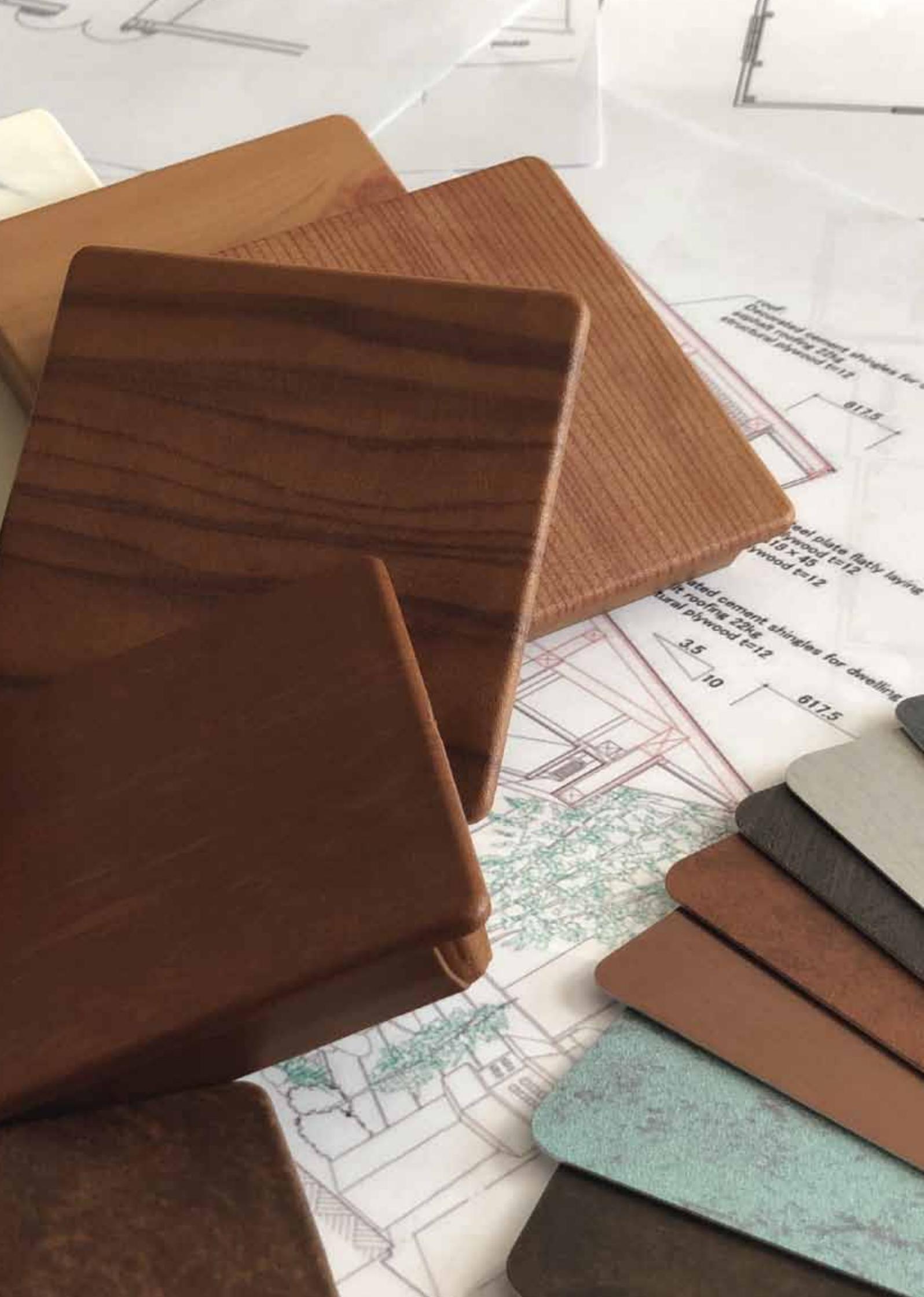


Plus de 20 ans d'expérience, la recherche dans la technologie et la capacité de réaliser entièrement les installations pour la décoration nous permet de fournir à nos partenaires des **systèmes** technologiques brevetés **Made in Italy** toujours à l'avant-garde. Cela nous permet aussi de garantir un support continu et durable, en proposant des formations et des mises à jour, dans le but de grandir ensemble vers la meilleure efficacité productive et d'être toujours plus **compétitifs** dans le monde de l'anoblissement des métaux et de tout type de matériaux résistant à une température de 200 °C.



Notre savoir-faire technique et par conséquent la gestion complète des outils nous permettent d'offrir une **personnalisation élevée des installations**, en les enrichissant et en les développant avec des accessoires tels que les ensacheuses, coupe-rouleaux et désacheuses et de pouvoir les personnaliser par la suite en fonction des nouvelles exigences de production et tendances du marché qui se profilent dans le futur.

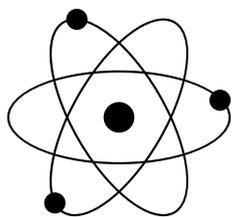




POLYMÈRES

.....
pas seulement l'aluminium

Decoral® va plus loin et ouvre les portes aux **polymères**, un produit aux multiples emplois: de l'huissierie au mobilier urbain, du bâtiment au secteur naval, de l'objet d'ameublement à tous les secteurs qui peuvent exploiter au maximum **un matériau aux innombrables formes et dimensions** et surtout **recyclable**. Grâce à la **méthode Decoral®** le produit fini peut être décoré avec la technologie de sublimation avec des **couleurs et des décors infinis**.



PG
32



INFINIES

Des possibilités de mouler et de donner vie à la matière

FORMES

Les polymères Decoral® sont issus de petits granulés. Avec le processus de transformations successives ils sont fondus et enfin compressés dans un moule spécifique pour leur faire prendre n'importe quelle forme. Cette nouvelle matière est incontestablement **polyvalente, robuste, légère et fiable**. On peut ainsi réaliser des objets d'ameublement, des accessoires, des vases, des bouchons, des joints, des petits revêtements et tout autre objet pouvant compléter ou perfectionner un produit déjà présent sur le marché.



COULEURS

Decoral® System produit entièrement dans ses propres établissements la matière première qui composera le polymère fini. Cela permet d'offrir **une gamme infinie de couleurs et d'effets**, du simple RAL aux couleurs fluorescentes, métallisées et d'autres encore.



PG

33

EFFETS

Les polymères n'ont aucune limite de couleurs. Grâce au **procédé breveté Decoral®** nous pouvons décorer tous les produits en polymère avec **d'innombrables effets**: bois, marbres, pierre, métalliques, fantaisies et images ou encore logos et graphiques personnalisés.





LAB

centre d'analyses et d'étude

Decoral® System grâce à ses laboratoires d'analyses et de contrôle, garantit toujours l'excellente qualité de ses produits. Le **contrôle constant en phase de production de la poudre et des films de transfert à chaud** de la part de nos techniciens garantit des **produits de qualité et certifiés**. D'innombrables tests ont été menés au cours des années pour évaluer la qualité des produits de peinture et de décoration d'intérieur en construisant une série de succès et d'innovations en mesure de la rendre **unique au monde dans la production de matières premières pour la sublimation** et de technologie à l'avant-garde pour la décoration.



PG
35

Grâce aux innombrables tests effectués par notre centre d'analyse et de contrôle qualité Decoral® Lab, nous offrons chaque jour les meilleurs produits innovants et dans le tendances. Nous garantissons toujours une fiabilité maximale et la possibilité de personnaliser les poudres jusqu'à la trame décorative. Nos meilleures installations au concept technologique élevé offrent constamment le meilleur rendement final des produits décorés et un meilleur confort de production.

Une longue histoire orientée vers la recherche et le développement ainsi que les tests effectués sur place nous ont permis de garantir avec certitude la qualité des produits Decoral® System. Nos laboratoires travaillent constamment pour développer les produits toujours plus innovants, attentifs à l'environnement et avec un rendement toujours plus persistant dans le temps.

..... **TEST**



Viellissement naturel

ISO 2810

L'exposition naturelle en Floride est fondamentale pour évaluer la résistance des produits de peinture et les finitions d'extérieur. La norme ISO prévoit l'exposition des échantillons au sud pendant 12 mois. Decoral® System expose également les échantillons pendant 24, 36 et 60 mois.

Viellissement accéléré

ISO 16474-2

Consiste à introduire les échantillons dans des appareils spécifiques (Qsun et Solarbox) et de les exposer à des conditions météorologiques simulées (pluie, soleil et humidité) pendant un délai prédéfini et à des niveaux de températures et d'humidité contrôlés. Le test simule les situations réelles en mode accéléré.

Pénétration des encres

Nous analysons au microscope l'échantillon pour étudier la pénétration de l'encre sublimatique à l'intérieur de la couche de peinture et en évaluer le degré de pénétration et par conséquent l'exécution optimale du produit sublimé.

Résistance au brouillard salin acétique

ISO 9227 | ISO 4628-2

Il s'agit d'un essai destructif allant jusqu'à 1000 heures pour obtenir les informations sur le comportement du support et du produit de peinture appliqué, en conditions extrêmement sévères en mesure de simuler les atmosphères agressives. L'essai est particulièrement adapté pour tester les revêtements organiques sur l'aluminium et sur les alliages.

Résistance Machu

Le test fournit les indications sur la résistance au décollement de la couche de peinture du support, en conditions d'immersion ou de condensation élevée. On discrimine la qualité du traitement après une immersion de 48 heures dans une solution oxydante pour favoriser l'adhérence localisée qui dans les zones gravées peut en provoquer le détachement.

Résistance à l'humidité

ISO 6270-2 | ISO 4628-2

Selon la norme ISO 6270-2, ISO 4628-2, on détermine la résistance de la couche de peinture en conditions d'humidité élevée, en travaillant en conditions de température contrôlée. On évalue en fin de cycles les dommages survenus à cause de la pénétration de cette dernière dans le revêtement et dans le support.

Résistance au choc

ISO 6272-2

Elle est évaluée avec un test de résistance ou d'élasticité d'un revêtement peint quand ce dernier est soumis à une déformation rapide due à l'impact avec un poids prédéfini laissé tombé d'une certaine hauteur. Le test permet d'approuver (ou non) la surface peinte en fonction du décollement du revêtement du support après l'impact.

Essai de pliage

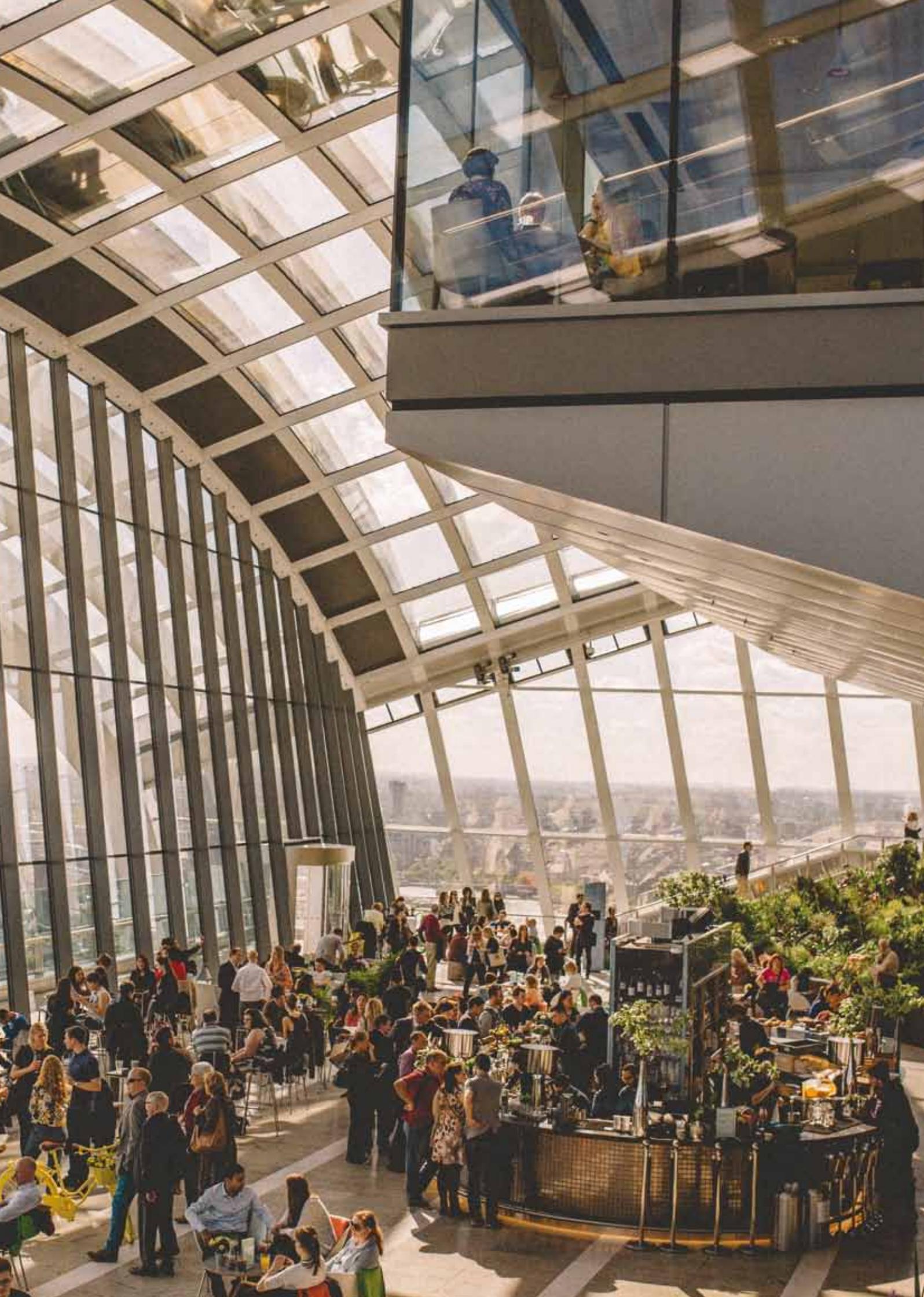
ISO 1519

Le but du test est celui d'évaluer la résistance d'une surface peinte et/ou décorée aux fissures ou au détachement d'un support en métal quand celui-ci est soumis à une déformation graduelle par emboutissage. Le test, en fonction de la profondeur de l'emboutissage et de la génération de fissures ou du détachement du support, en relèvera le degré de résistance.

Essai d'emboutissage

ISO 1520

Le but du test est celui d'évaluer la résistance d'une surface peinte et/ou décorée aux fissures ou au détachement d'un support en métal quand celui-ci est soumis à une déformation graduelle par emboutissage. Le test, en fonction de la profondeur de l'emboutissage et de la génération de fissures ou du détachement du support, en relèvera le degré de résistance.



R&D

Nous construisons le futur, en l'imaginant maintenant.

Nous aimons imaginer le futur, les nouveaux goûts, les nouvelles tendances et couleurs dans le domaine architectural, naval et dans les objets du quotidien. **Depuis plus de vingt cinq ans, nous stimulons et introduisons constamment des nouveautés pour dessiner des espaces de vie toujours plus proches des êtres humains.**

Des poudres spéciales antimicrobiennes au respect des normes internationales en termes d'absence d'émission de substances nocives volatiles à travers les produits peints, nous nous engageons chaque jour à étudier, inventer et créer de nouveaux prototypes et des idées innovantes pour améliorer la qualité de la vie humaine, contribuer à requalifier les espaces avec l'amour pour la beauté et la nature qui nous entoure.





QUALITÉ

Nous certifions notre savoir-faire

QUALITYDECORAL® GOLD

.....



QualityDecoral® Gold est une autocertification qui attribue au décor de cette gamme (assortiments spécifiques entre les produits de peinture super-durables Decoral® System et les films sublimatiques hyper-durables Decoral® System) **une résistance élevée aux agents atmosphériques trois fois supérieure aux finitions traditionnelles.**

Les finitions consistent en des assortiments spécifiques soumis à des tests sévères à travers le **vieillissement accéléré pendant 2500 heures** (avec les appareils Qsun et Solarbox équipé de lampes sophistiquées au Xenon et de systèmes d'humidification et d'inondation pour dégrader artificiellement les finitions) et des **tests d'exposition au climat intense de la Floride pendant 3 ans.**



PG
41

QUALITYDECORAL® SILVER

.....



QualityDecoral® Silver est une autocertification qui attribue aux décorations de cette gamme (poudre pour peinture Decoral® System avec films sublimatiques Decoral® System) **une résistance élevée aux agents atmosphériques.** Les finitions consistent en des assortiments spécifiques qui ont passé des tests sévères comme le **vieillissement accéléré pendant 1000 heures** et des **tests d'exposition au climat intense de la Floride pendant 1 an.**



APPROVAL for coating materials

The Association for Quality Controls in the Laminating, Printing and Coating Industry, administered by QUALICOAT, hereby grants an approval based on the test results.

Report submitted by (Testing laboratory):	QUALITAG
Date of issue of the approval:	28.11.2017
Approval valid until:	21.12.2017
System name:	Permanence Lincos Opacat Serie DE 4000X Flexibile
Valid only for Substrates:	Yes
Class Category:	1
Class:	1
Standard Finished:	No
Extension for JSP:	No
Extension for Substrates:	No
Material: inkwork approval:	No
Material: colour approval:	No
Manufacturer by the company:	Decoral System
Place:	IT - 37040 Arcole (VR)
F-Acc:	048279

This product may be installed and labelled as follows:

Product tested and approved for this quality mark



and may therefore be offered to all companies holding the quality label for paint, lacquer and powder coatings or otherwise for architectural applications.

Zurich, 1 January 2017

QUALICOAT

M. C. Pagan
Mohammed C. Pagan
President

Joel Bismuth
Joel Bismuth
General Secretary

QUALICOAT - P.O. Box 1001 - 21400 Zurich - Switzerland - 8001 Zurich Switzerland
Phone: +41 022 54 88 200 - Fax: +41 02 20 02 20 - Email: info@qualicoat.ch - internet: www.qualicoat.ch

LICENCE CERTIFICATE

AUTHORIZATION TO USE
THE QUALITY MARK



CLASS 2 DECORATIONS

This is to certify that

DECORAL SYSTEM
Viale del Lavoro, 37040 Arcole (VR)
Licence number: FS-001

is authorized to use the quality mark shown above on the class 2 decorated products listed in the annex A in accordance with the QUALIDECO specifications.

Date of issue of the licence: 22.01.1999

Period of validity of the licence: until 31.12.2018

Zurich, 30 December 2017

QUALICOAT

M. C. Pagan
Mohammed C. Pagan
President

Joel Bismuth
Joel Bismuth
General Secretary

Joel Bismuth
Joel Bismuth
QUALIDECO Committee

QUALICOAT

.....

Qualicoat est une organisation européenne qui gère et promeut les marques de qualité sur la peinture d'aluminium et sur les alliages employés dans le secteur architectonique. Le but principal est celui de garantir la réalisation de produits peints de qualité en suivant les directives spécifiques que devront respecter les installations, les matières premières et les produits finis.



QUALIDECO

.....

Qualideco est une marque de qualité pour les finitions décoratives à travers les technologies de sublimation, de tampographie rotative (Horizon). Les produits de la marque Qualideco sont conformes à l'usage extérieur. La marque garantit donc que l'installation de décoration, un producteur de films et un produit peint sont conformes aux conditions prévues dans les spécifications Qualideco.





RINA TEST



RINA S.p.a. est la société du Registro Italiano Navale, leader du marché dans la certification et l'évaluation de la conformité en Italie, avec une importante présence dans différentes zones stratégiques du monde, en travaillant principalement dans les secteurs de la classification navale, certification et services avancés pour l'industrie. Les finitions Decoral® System ont été classées par RINA S.p.a. comme conformes à l'environnement maritime.



ARCHITECTURAL TESTING



Architectural Testing est un organisme international qui certifie nos finitions en se basant sur 8 paramètres: uniformité de la couleur, éclat, pénétration de l'encre sublimatique présente dans nos films, adhérence de couche de poudre, résistance à l'impact et chimique, résistance aux solutions chimiques et à la corrosion. Pour chaque phase, les échantillons de nos finitions sont étudiés, soumis au stress et évalués selon une échelle quantitative basée sur les données recueillies en termes de qualité.







LEED® | BREEAM® | WELL®

poudres conformes
aux nouveaux protocoles internationaux

PG
45



À l'intérieur de notre **Decoral® Lab de Vérone**, le proactif travail de recherche et développement de la part de techniciens brillants et qualifiés nous permet de tester et certifier chaque jour nos produits et d'introduire constamment de nouveaux stimulants.

Nos poudres sont à basse émission de substances volatiles dans l'air et sont certifiées par l'organisme international de certification Eurofins.

..... Faire la différence

NOUS A RÉCOMPENSÉS

ASSOCIATION DES INDUSTRIELS VÉRONE

2006

PG
46



En 2006 Decoral® Group a obtenu le prix pour la Créativité et l'innovation grâce à l'introduction dans le marché du système Decoral® et de nouveaux brevets pour la décoration « effet bois » de l'aluminium. Un autre pas vers la réduction de la déforestation, l'augmentation du confort et la durabilité des huisseries et l'augmentation de l'efficacité énergétique des bâtiments.



Prix pour la créativité et l'innovation
VÉRONE - 2006



PRIX MERLI POUR L'ENVIRONNEMENT

2007



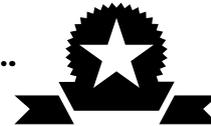
Decoral® Group, grâce à l'engagement constant et certifié pour remplacer l'usage du bois et des maintenances périodiques respectives, a obtenu à Rome en 2007 le prix national Merli pour l'environnement comme société écodurable. Le prix est décerné par le «Movimento Azzurro» en collaboration avec la Fondation européenne d'éducation environnementale, Bandiera Blu Italia, Libertas, Associazione Mari e Marinai».

**METEF**

2012

**METEF**

2014

PG
48

Decoral® System a obtenu le premier prix pour la section matériau, grâce aux nouvelles séries de produits de peinture et de films sublimatiques spécialement formulés pour de meilleures performances en termes de stabilité longue durée. La durabilité élevée de ces finitions est avantageuse pour la durabilité environnementale car elle augmente considérablement la durée de vie des produits manufacturés et réduit les coûteuses interventions d'entretien et de remise en état. Avant leur commercialisation, les produits décorés ont été soumis à des tests de vieillissement accéléré et à de longues périodes d'exposition naturelle en Floride.

En 2014, Decoral® System a obtenu le prix innovation pour les produits de peinture sublimables qui changent de couleur avec l'augmentation de la température et mettent en évidence le décor. Il s'agit de nouvelles molécules chromophores qui deviennent incolores en laissant transparaître le contenu précédemment transféré avec la technique de la sublimation. C'est ainsi que naît la série Decoral® Thermo: des produits innovants largement utilisés dans les applications fonctionnelles où le relèvement de la température, à travers une transformation optique, peut être considéré comme une valeur ajoutée.



WELFARE INDEX PMI

2016



Decoral® Group a obtenu en 2016 le prix Welfare Index PMI, l'indice évaluant le niveau de welfare dans les petites et moyennes entreprises ; une des entreprises du groupe fait partie des 100 meilleures sociétés italiennes par l'indice de welfare. Le Welfare d'entreprise est l'ensemble des initiatives qu'une entreprise peut entreprendre pour la sécurité et le bien-être des employés, de leur famille et de la communauté sociale à laquelle il appartient selon 12 paramètres parmi lesquels la formation des employés, les services d'assistance et le welfare étendu aux territoires et à la communauté.



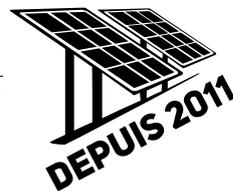
GREEN VISION

Nous sommes présents pour le futur de la planète

Réduction des émissions, recirculation et impact zéro sont les éléments principaux des systèmes appliqués par le groupe Decoral®. L'utilisation d'aluminium décoré effet bois pour les utilisations industrielles dans l'architecture et l'aménagement permet de réduire l'utilisation du bois et par conséquent de préserver les ressources forestières.

De manière cohérente avec la Green Vision, le groupe Decoral® produit à partir de sources renouvelables l'énergie nécessaire pour ses propres moyens de production grâce aux installations techniques placées sur les toitures des sites. L'objectif de Decoral® Group est de contribuer à la réalisation de bâtiments, composants et produits manufacturés en réduisant au maximum l'impact sur l'environnement tout en garantissant des standards élevés conformes aux principaux protocoles de durabilité certifiés sur le plan international.

PG
51



4.553 M² | SURFACE TOTALE DE L'INSTALLATION

2.729.583 KWH | ÉNERGIE PRODUITE

1.449.408,57 KG | ÉMISSIONS CO₂ ÉVITÉES

188.423 | QUANTITÉ ÉQUIVALENTE D'ARBRES

594.893,20 | LITRES DE PÉTROLE ÉCONOMISÉS

LES FINITIONS

guide à la consultation

PG

52

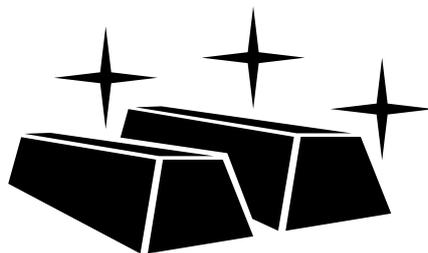
Les pages suivantes illustrent certaines finitions du système Decoral®. Ces finitions ont été divisées selon les domaines d'application possibles, des séries Gold et Outdoor utilisées dans les façades et les portes et fenêtres où le rayonnement est extrêmement sévère, à la Serie Indoor pour toutes les applications adaptées au design et à l'aménagement d'intérieur. Dans les finitions publiées nous illustrerons les matières premières utilisées où la «base» représente la poudre de peinture tandis que le code du décor représente le film de transfert à chaud utilisé. Conformément à la mission Decoral® System pour garantir toujours de nouvelles finitions et avec les nouvelles tendances du marché, certaines finitions sont parfois sujettes à une substitution en fonction des nouvelles tendances et demandes du marché.



comment colorer vos projets







outdoor | les meilleures performances

GOLD



PG

55

La ligne Gold se distingue par ses finitions dotées d'une résistance optimale aux intempéries, rayons UV et corrosion.

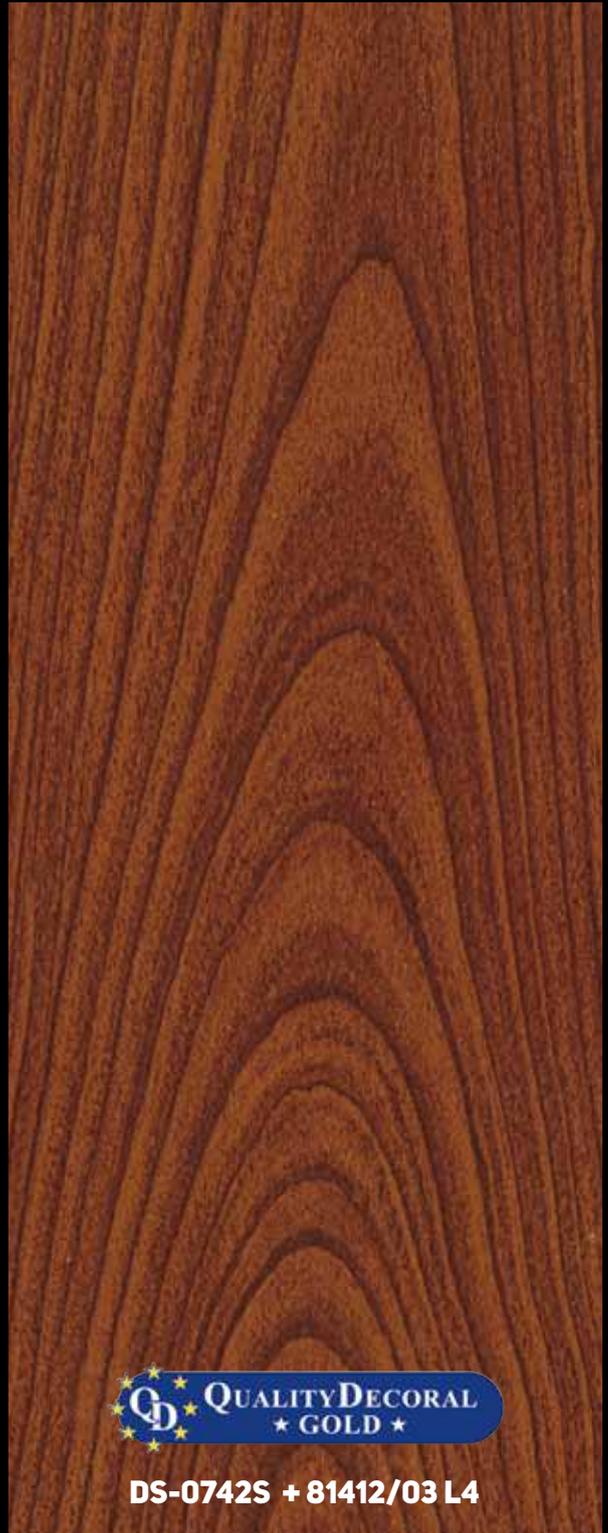
La série Gold est le **fleuron de Decoral® System**, le résultat d'investissements continus dans la recherche et le développement et de tests sur site pour en vérifier concrètement la durabilité et la résistance effective aux conditions extérieures. Tous les produits de la **série Gold** ont été exposés au moins **trois ans en Floride**, une des régions au monde avec la plus haute charge de rayons UV, taux de corrosion et d'impact des agents atmosphériques sur les surfaces externes. **Les finitions ayant passé les tests susmentionnés ont été certifiées et approuvées** avec fierté par Decoral® System QualityDecoral® Gold.

ACACIA



DS-0706S + 81001/09 L4

CHERRY



DS-0742S + 81412/03 L4

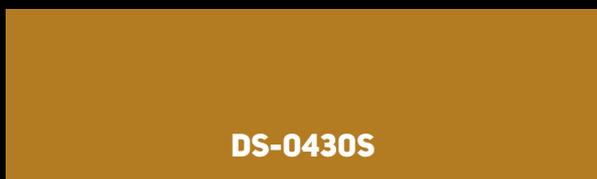
PG
56

DS-0706S

DS-0742S

PINE

OAK



DS-0430S



DS-0721S

OAK



OAK



MARBLE



DS-0804S

GRANITE

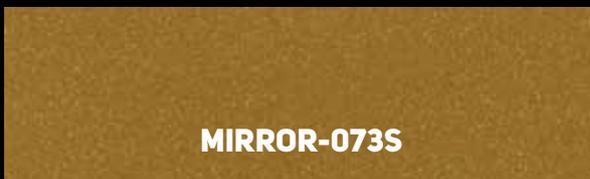


MIRROR-058S

RUST




MIRROR-073S + 86048/02 L4



MIRROR-073S

STEEL

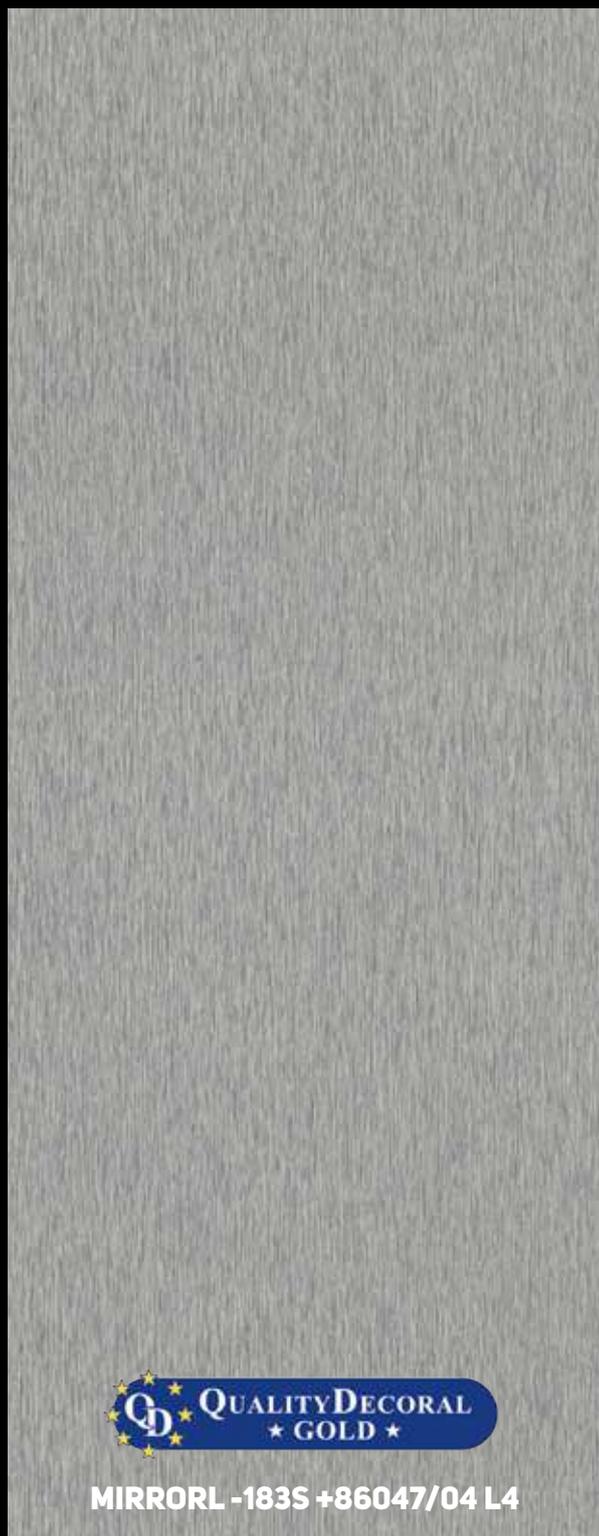



MIRRORL-183S + 86053/01 L4



MIRRORL-183S

BRUSHED



MIRRORL-183S

TEAK



DS-0772S



ROBINSONS

ROBINSONS
GROUP

ANY'S
NEC
RD R

The Ultimate Shopping Card



BOIS

.....

d'extérieur

La ligne Bois d'extérieur se distingue par son catalogue de plus de 1000 finitions effet bois pour l'extérieur.

Acacia, bouleau, châtaignier, olivier, pin et rouvre sont certaines définitions adaptées à la décoration d'extérieur dans le domaine architectural, l'ameublement et le design d'extérieur, les transports, etc. **Toutes les finitions d'extérieur ont passé le test de vieillissement accéléré pendant 1000 heures selon le cahier des charges internationales Qualicoat pour pouvoir authentifier la qualité et la durabilité.**

BASE DS 406 + 1001/09

HEAT TRANSFER FILM

1001/09



BASE

BASE + 1001/09



DS 742



DS-0706S



DS-0806S



DS 770

ACACIA



DS 406

BASE DS 405 + 1202/01

HEAT TRANSFER FILM

1202/01



BASE

BASE + 1202/01



DS 708



DS 734

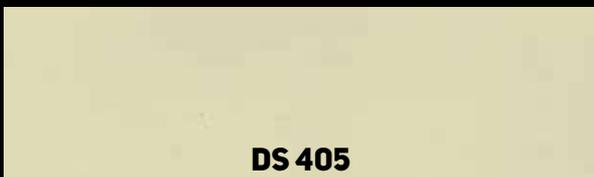


DS 745



MIRROR -058

BIRCH



DS 405

BASE DS 402 + 1301/03

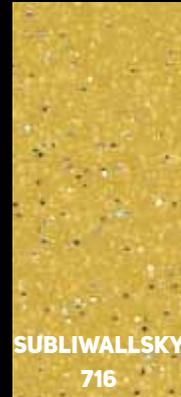
HEAT TRANSFER FILM

1301/03



BASE

BASE + 1301/03



CHESTNUT

DS 402

DS 741

BASE DS-0402S + 1402/02

HEAT TRANSFER FILM

1402/02



CHERRY



DS-0402S

BASE

BASE + 1402/02



DS 403



DS 733



DS 772



DS-0706S



BASE DS 403 + 1403/02

HEAT TRANSFER FILM

1403/02



CHERRY



DS 403

BASE

BASE + 1403/02



DS 733



DS 772



DS-0739S



**SUBLIWALLSKY
733**



BASE DS-0402S + 1406/01

HEAT TRANSFER FILM

1406/01



CHERRY



DS-0402S

BASE

BASE + 1406/01



DS 425



DS 739



DS-0716S



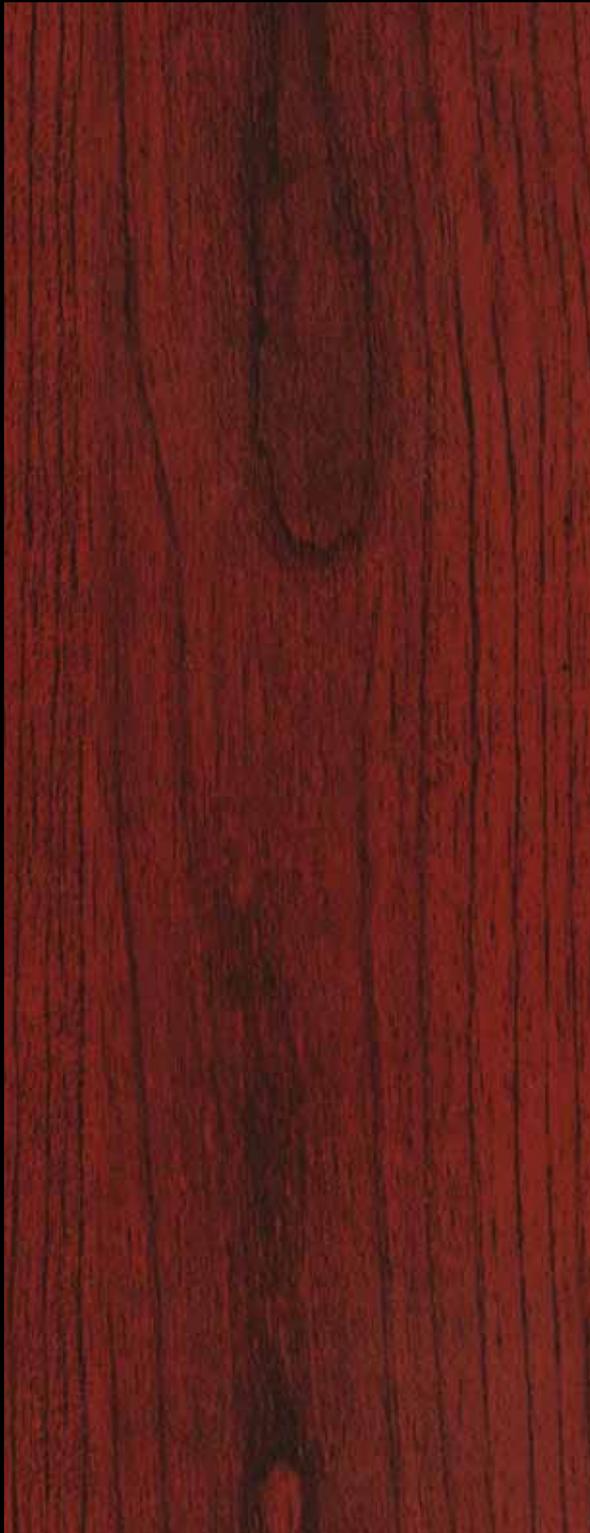
DS 475



BASE DS 706 + 1413/03

HEAT TRANSFER FILM

1413/03



CHERRY



DS 706

BASE

BASE + 1413/03



DS 757



DS-0812S



DS-0857S



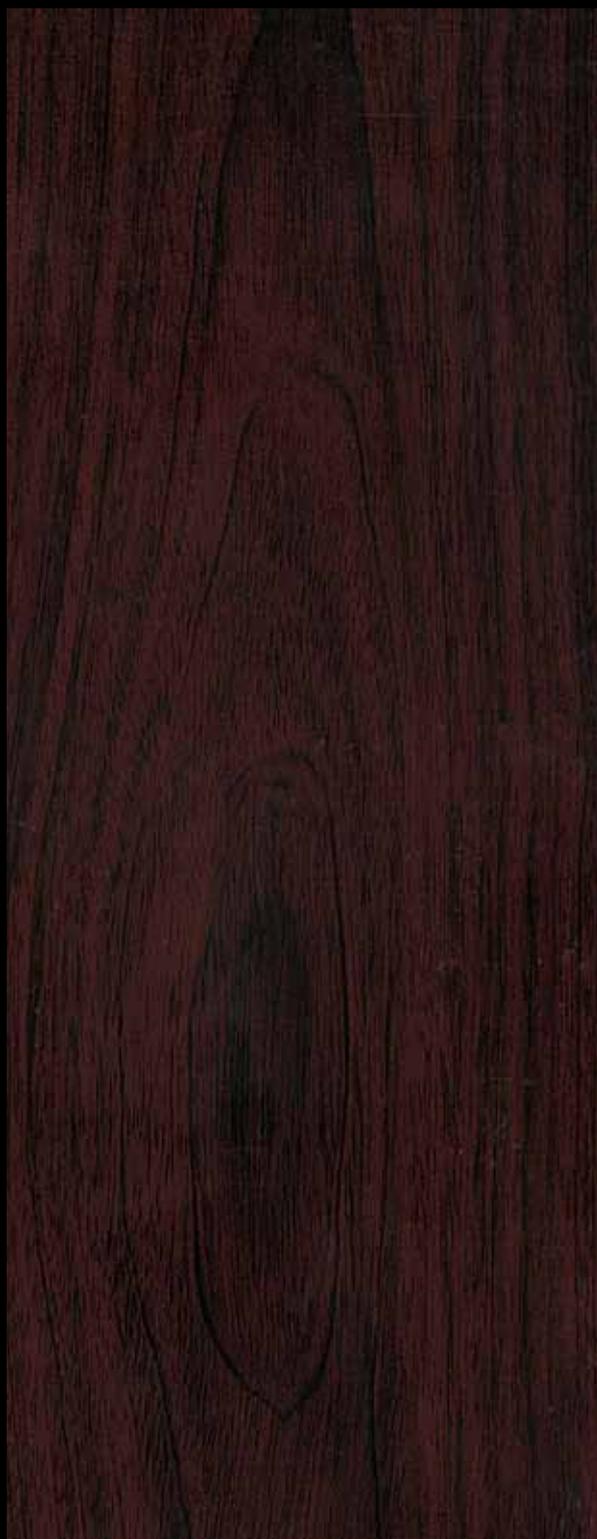
MIRROR-123



BASE DS 406 + 1414/05

HEAT TRANSFER FILM

1414/05



CHERRY

DS 406

BASE

BASE + 1414/05



DS 706



DS 417



DS 775



DS 472



BASE DS 402 + 1601/06



BEECH

DS 402

HEAT TRANSFER FILM

1601/06

BASE

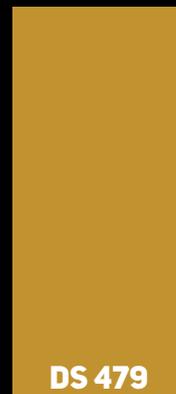
BASE + 1601/06



DS 417



DS 421



DS 479



DS 716



BASE DS 403 + 1704/01

HEAT TRANSFER FILM

1704/01



MAHOGANY

DS 403

BASE

BASE + 1704/01



DS 406



DS-0716S



DS 739



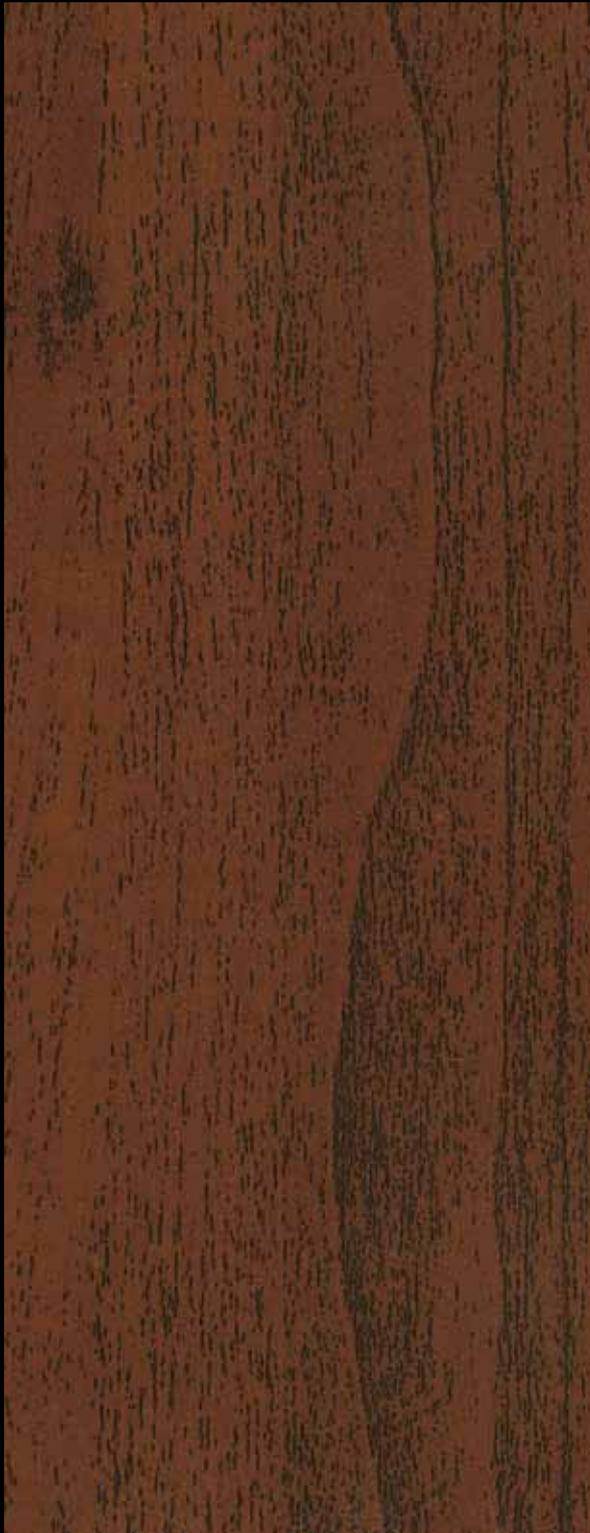
DS 775



BASE DS 403 + 1802/02

HEAT TRANSFER FILM

1802/02



WALNUT

BASE

BASE + 1802/02

DS 733

DS 775

DS 772

DS-0803S

DS 403

BASE DS 403 + 1803/01

HEAT TRANSFER FILM

1803/01



WALNUT

DS 403

BASE

BASE + 1803/01



DS 733



DS 772



DS 402



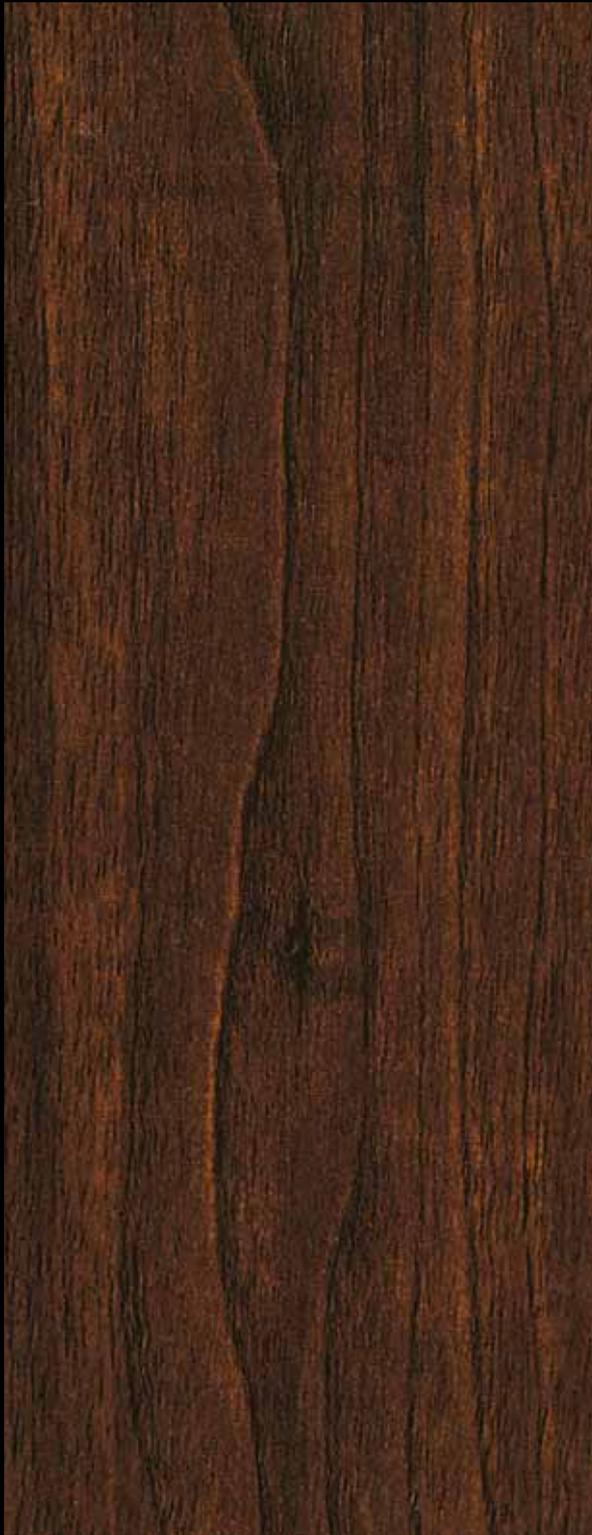
DS 478



BASE DS 403 + 1807/01

HEAT TRANSFER FILM

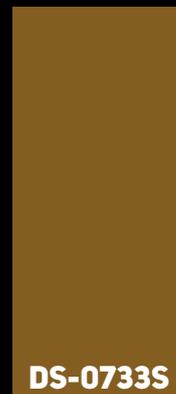
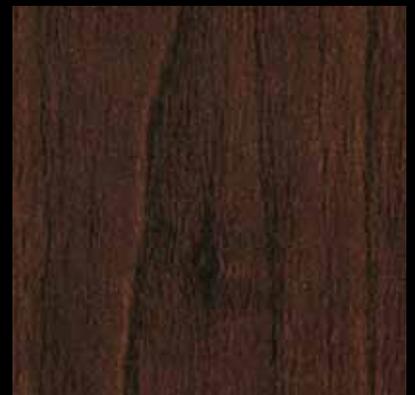
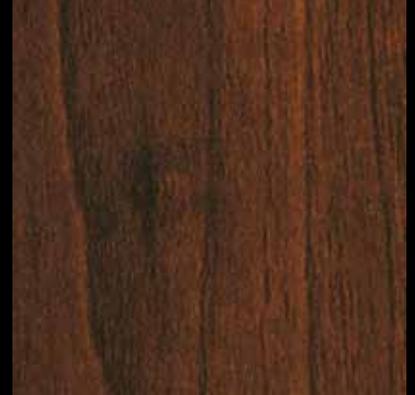
1807/01



WALNUT

BASE

BASE + 1807/01



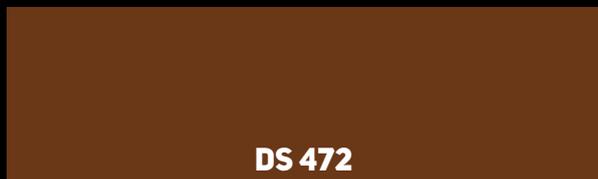
BASE DS 472 + 1829/02

HEAT TRANSFER FILM

1829/02



WALNUT



DS 472

BASE

BASE + 1829/02



DS 753



DS 475



DS 775



DS-0821S



BASE DS 403 + 1836/01

HEAT TRANSFER FILM

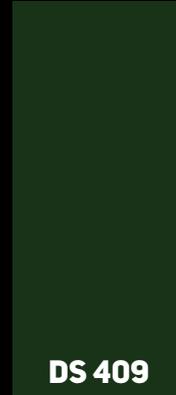
1836/01



WALNUT

BASE

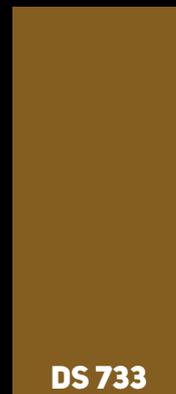
BASE + 1836/01



DS 409



DS 475



DS 733



DS-0806S



DS 403

BASE DS 403 + 1901/01

HEAT TRANSFER FILM

1901/01



BASE

BASE + 1901/01

DS 421

DS 430

DS 425

ALDER

DS 403

DS 733

BASE DS 403 + 2001/01

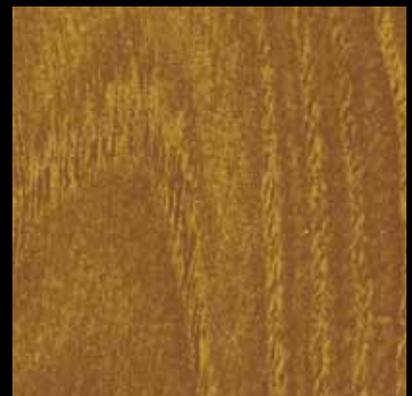
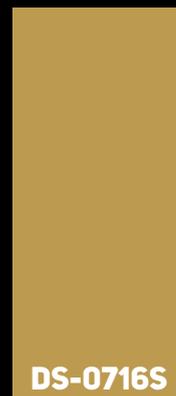
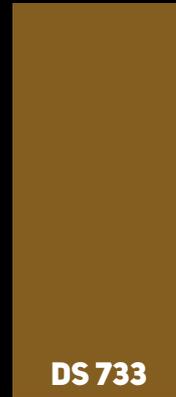
HEAT TRANSFER FILM

2001/01



BASE

BASE + 2001/01



ELM



DS 403

DS-0716S

BASE DS 402 + 2103/01

HEAT TRANSFER FILM

2103/01



PINE



DS 402

BASE

BASE + 2103/01



DS 721



DS 733



DS 742



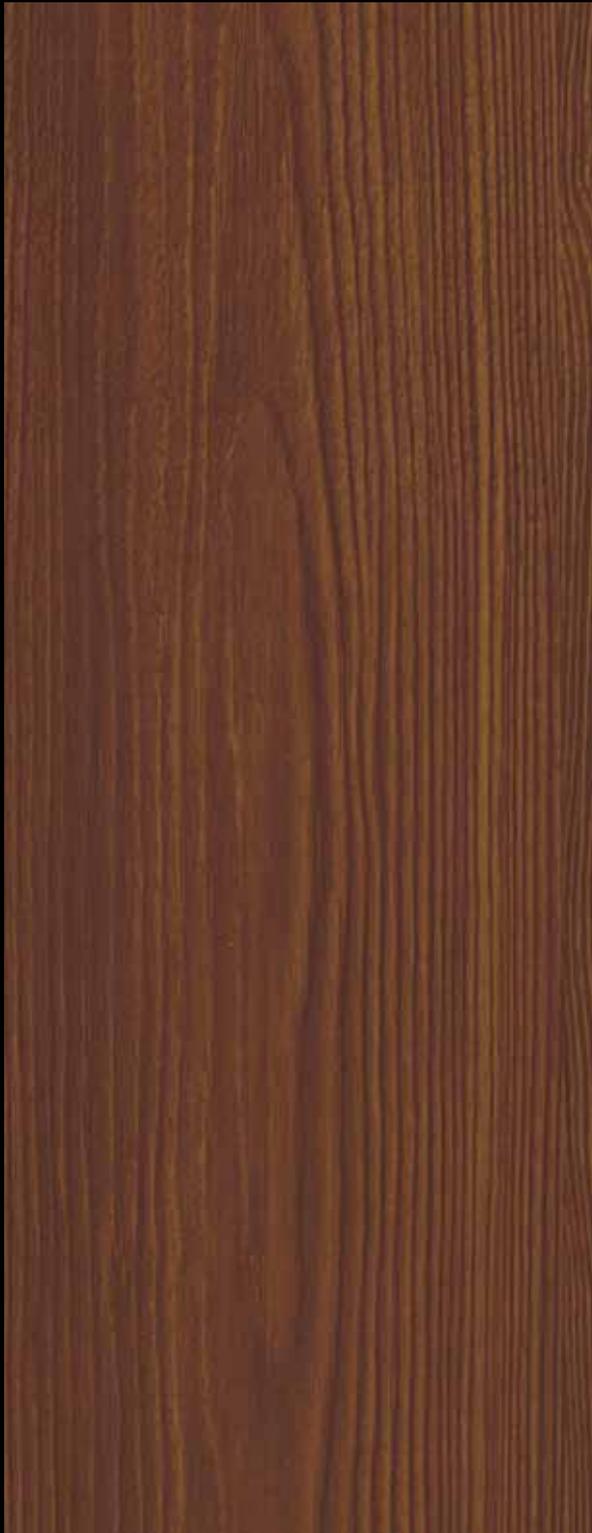
DS 747



BASE DS 421 + 2117/02

HEAT TRANSFER FILM

2117/02



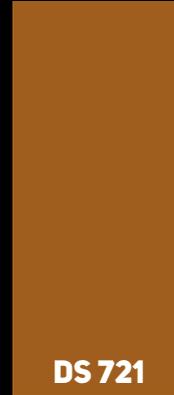
3D PINE



DS 421

BASE

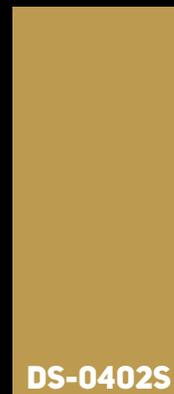
BASE + 2117/02



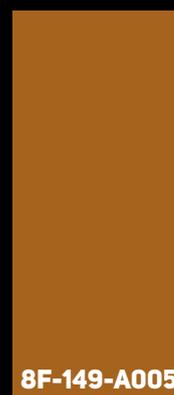
DS 721



DS 747



DS-0402S



8F-149-A005



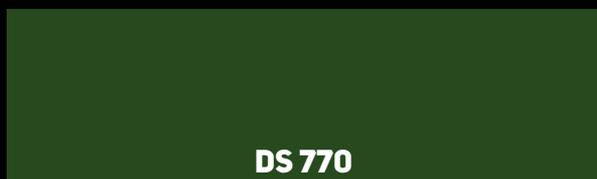
BASE DS 770 + 2120/03

HEAT TRANSFER FILM

2120/03



PINE



DS 770

BASE

BASE + 2120/03



MIRRORL-183S



8G-096-A009



8G-026-A009



8G-148-A009



BASE DS 721 + 2301/02

HEAT TRANSFER FILM

2301/02



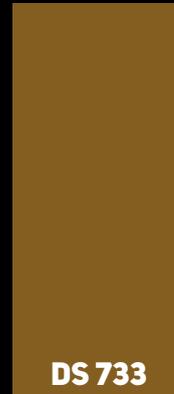
OAK



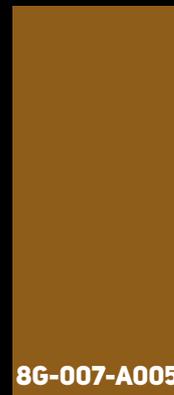
DS 721

BASE

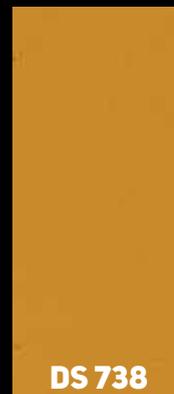
BASE + 2301/02



DS 733



8G-007-A005



DS 738



DS 772



BASE DS 733 + 2305/17

HEAT TRANSFER FILM

2305/17



OAK

DS 733

BASE

BASE + 2305/17



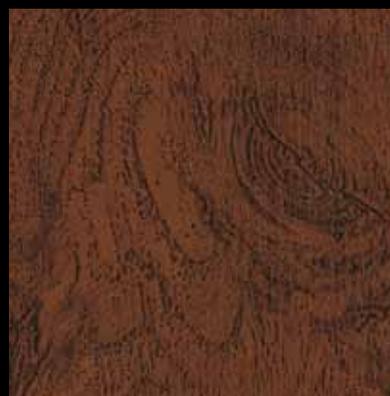
DS 775



DS 1739



DS 772



8G-022-A002



BASE DS 403 + 2401/04



BRIAR-ROOT

DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2401/04

BASE

BASE + 2401/04

DS 429

DS 421

DS 733

DS 772

BASE DS 402 + 2501/05

HEAT TRANSFER FILM

2501/05



OAK



DS 402

BASE

BASE + 2501/05



DS 704M



DS 726



DS 739



DS 746



BASE DS 403 + 2502/12

HEAT TRANSFER FILM

2502/12



OAK



DS 403

BASE

BASE + 2502/12



DS 757



DS 772



DS-0875S



MIRROR-107S



BASE DS 403 + 2503/04

HEAT TRANSFER FILM

2503/04



OAK



DS 403

BASE

BASE + 2503/04



DS 406



DS 733



DS 794M



DS-0803S



BASE DS 403 + 2504/01

HEAT TRANSFER FILM

2504/01



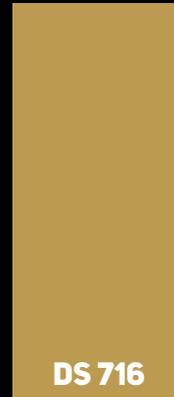
OAK



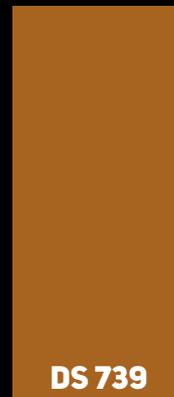
DS 403

BASE

BASE + 2504/01



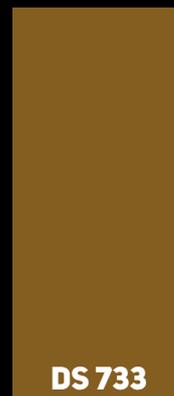
DS 716



DS 739



DS-0703IS



DS 733



BASE DS 403 + 2505/01

HEAT TRANSFER FILM

2505/01



OAK



DS 403

BASE

BASE + 2505/01



DS 406



DS 733



DS 739



DS 706



BASE DS 402 + 2507/01

HEAT TRANSFER FILM

2507/01



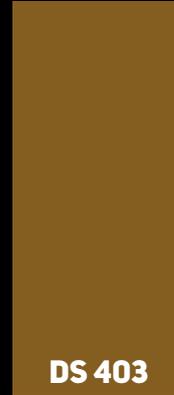
OAK



DS 402

BASE

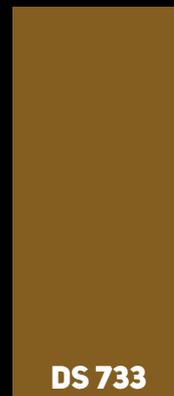
BASE + 2507/01



DS 403



DS 716



DS 733



DS 739



BASE 8C-039-A001 + 2513/11

HEAT TRANSFER FILM

2513/11



OAK

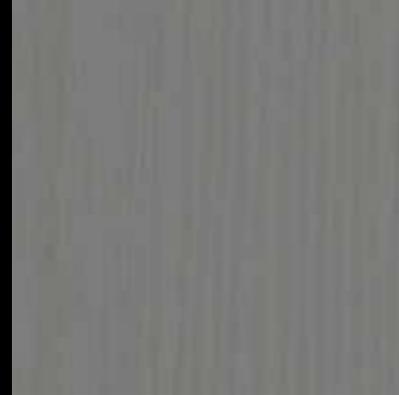
8C-039-A001

BASE

BASE + 2513/11



8C-040-A001



8C-081-A001



8G-040-A005



8G-039-A005



BASE DS-0821S + 2515/01

HEAT TRANSFER FILM

2515/01



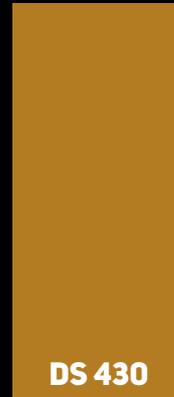
OAK



DS-0821S

BASE

BASE + 2515/01



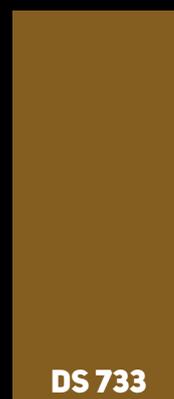
DS 430



DS 706



DS 725



DS 733



BASE DS-0457S + 2516/06

HEAT TRANSFER FILM

2516/06



OAK

DS-0457S

BASE

BASE + 2516/06



DS-0423S



DS-0723S



DS-0757S



DS-0857S



BASE DS 421 + 2531/02



OAK

DS 421

HEAT TRANSFER FILM

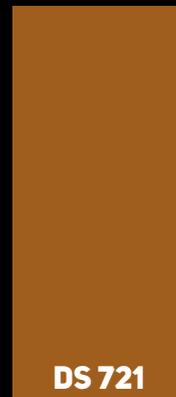
2531/02

BASE

BASE + 2531/02



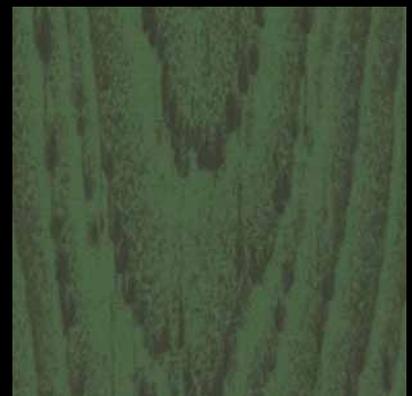
DS 772



DS 721



DS 747



DS 753



BASE DS 403 + 2601/01

HEAT TRANSFER FILM

2601/01



TEAK



DS 403

BASE

BASE + 2601/01



DS 421



DS 747



DS 733



DS-0721S



BASE DS 442 + 2805/02

HEAT TRANSFER FILM

2805/02



ZEBRANO



DS 442

BASE

BASE + 2805/02



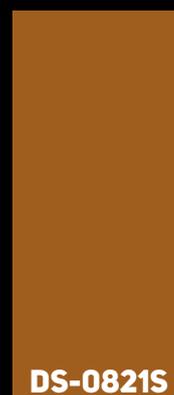
DS 475



DS 742



DS 775



DS-0821S



BASE DS 402 + 2903/01

HEAT TRANSFER FILM

2903/01



OLIVE



DS 402

BASE

BASE + 2903/01



DS 403



DS 442



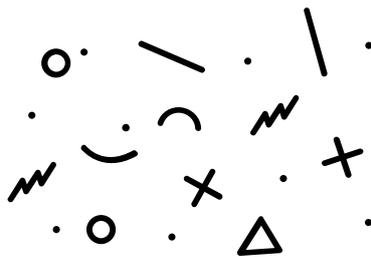
DS 716



DS 730







MOTIF

.....

d'extérieur

La ligne fantaisies d'extérieur laisse place à toutes les créativité.

Elle propose l'effet métallisé, brossé, oxydé, galvanisé, le cuivre ou le carbone dédiés à ceux qui recherchent un design minimaliste ou industriel pour les composants d'ameublement ou dans les finitions Elle propose l'effet métallisé, brossé, oxydé, galvanisé, le cuivre ou le carbone dédiés à ceux qui recherchent un design minimaliste ou industriel pour les composants d'ameublement ou dans les finitions architecturales. Les finitions minérales comme le granit, le ciment et le travertin s'adressent à ceux qui préfèrent la beauté et l'élégance mais aussi la solidité et l'historicité des réalisations personnelles. Enfin, pour les plus originaux et surprenants, nous avons décidé de proposer les finitions spéciales allant de la texture jean à l'effet camouflage et même à l'effet peau de python. **Toutes les finitions d'extérieur ont passé le test de vieillissement accéléré pendant 1000 heures selon le cahier des charges internationales Qualicoat pour pouvoir authentifier la qualité et la durabilité.**

BRUSHED



BASE MIRROR-155S + 5007/03



MIRROR-155S

BRUSHED



BASE 8C-074-A001 + 5007/13



8C-074-A001

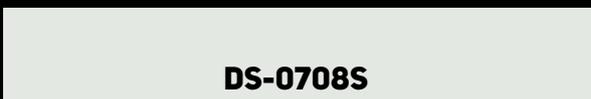
PG

102

GRANITE



BASE DS-0708S + 5014/01

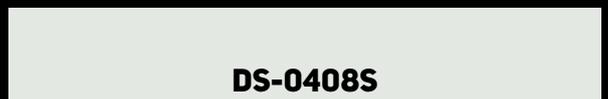


DS-0708S

MARBLE



BASE DS-0408S + 5015/05



DS-0408S

MARBLE



BASE MIRROR-099S + 5015/07



MIRROR-099S

MARBLE



BASE MIRROR-058S + 5018/02



MIRROR-058S

STONE



BASE DS-0408S + 5024/01



DS-0408S

STONE



MIRROR-007 + 5025/02



MIRROR-007

CONCRETE



BASE MIRROR-107S + 5026/02



MIRROR-107S

CONCRETE



BASE 9C-016-A001 + 5026/04



9C-016-A001

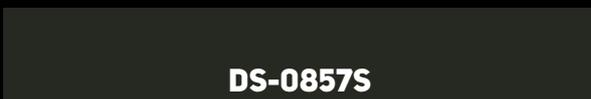
PG

104

CARBON FIBER



BASE DS-0857S + 6001/01



DS-0857S

CAMOUFLAGE



BASE DS-0720S + 6010/56



DS-0720S

RUST



BASE DS 407 + 6040/01

DS 407

RUST



BASE DS-0733S + 6040/02

DS-0733S

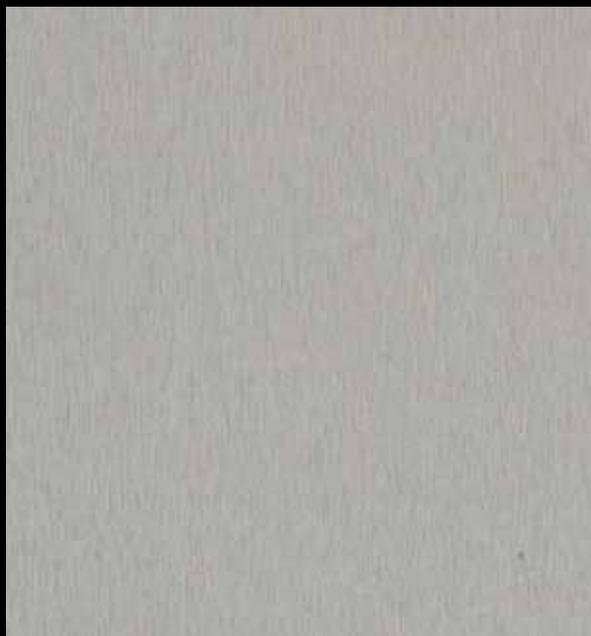
ARABESQUE



BASE GLASS-004 + 6044/09

GLASS-004

BRUSHED



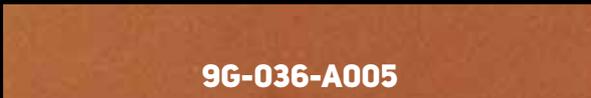
BASE MIRRORL-183S + 6047/15

MIRRORL-183S

RUST

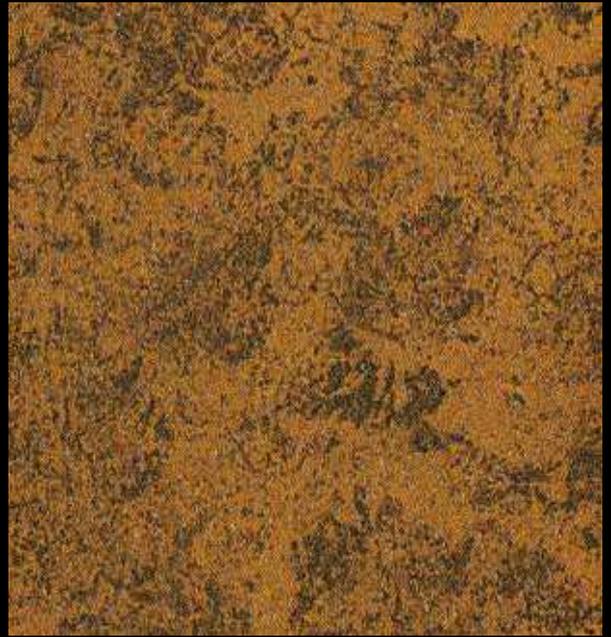


BASE 9G-036-A005 + 6048/02



9G-036-A005

OXIDISED

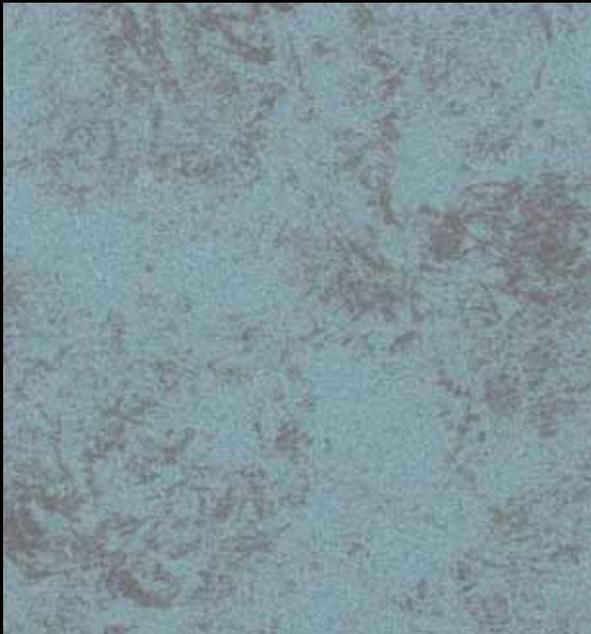


BASE ICETOUCH-011 + 6052/01



ICETOUCH-011

OXIDISED

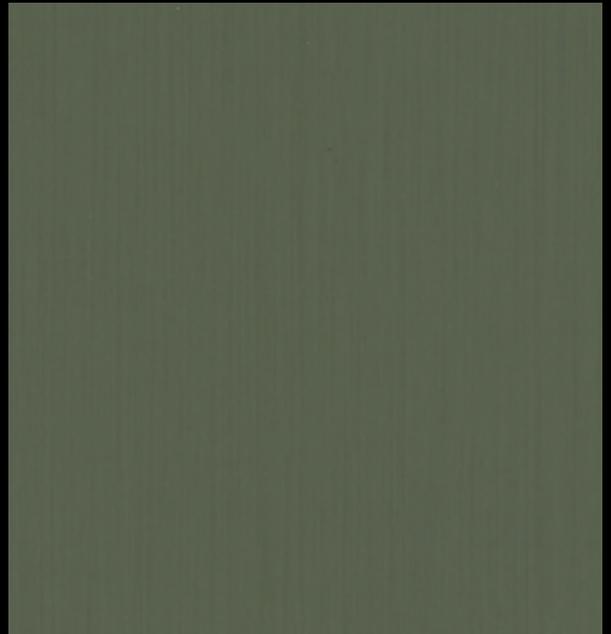


BASE MIRROR-097S + 6052/02



MIRROR-097S

STEEL



BASE 8C-049-A001 + 6053/01



8C-049-A001

GALVANIZED



BASE MIRRORL-183S + 6054/01



MIRRORL-183S

GALVANIZED

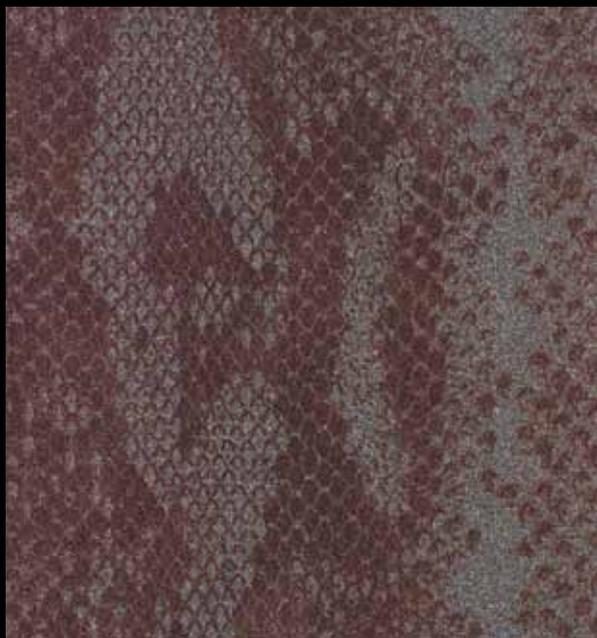


BASE ICETOUCH-011 + 6054/01



ICETOUCH-011

PYTHON



BASE COLIBRÌ-16 + 6058/01



COLIBRÌ-16

PYTHON



BASE COLIBRÌ-18 + 6060/01



COLIBRÌ-18





Decoral®

ART

.....

Decoral® System offre aux plus exigeants une incroyable solution dédiée à ceux qui recherchent une **personnalisation totale de surfaces en aluminium** ou souhaitent décorer simplement les murs, les éléments ou les objets de décoration. En plus des innombrables textures déjà disponibles, nous fournissons des dessins imprimés sur des supports spéciaux adaptés à la sublimation sur les tôles en aluminium préalablement peintes avec les poudres spécifiques Decoral® System. La **personnalisation** devient donc **totale** grâce au service **Decoral® Art** à votre disposition pour l'impression digitale des supports avec les dessins que vous avez réalisés pour concrétiser pleinement votre engagement et votre créativité.

VINTAGE MEMORIES



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0001

PE 411 + DS-0810S

HEAVY ROCK



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0002

PE 411 + DS-0407S

PARADISE ON EARTH



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0003

PE 411 + DS-0707S

SUMMER DREAM



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0004

PE 411 + LIGHT-001





SOLUTIONS

.....

d'intérieur

La ligne de produits Decoral® System d'intérieur est dédiée à la décoration des espaces internes.

Il existe plus de 1000 couleurs et effets, de l'effet bois (cerisier, noyer, olivier, acacia, liège et bien d'autres) aux effets métalliques et minéraux, arabesque, tissu, verre brisé, zèbre et léopard pour satisfaire toutes les exigences architecturales et de design d'intérieur.

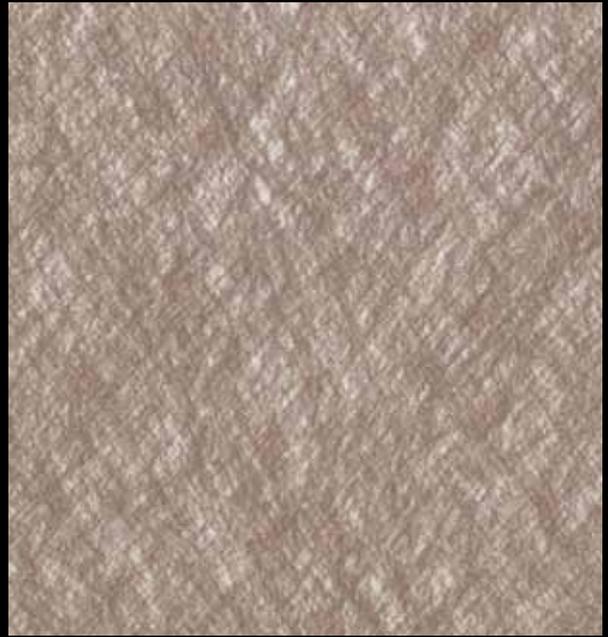
FIBER



BASE ICETOUCH-001 + 6028/04

ICETOUCH-001

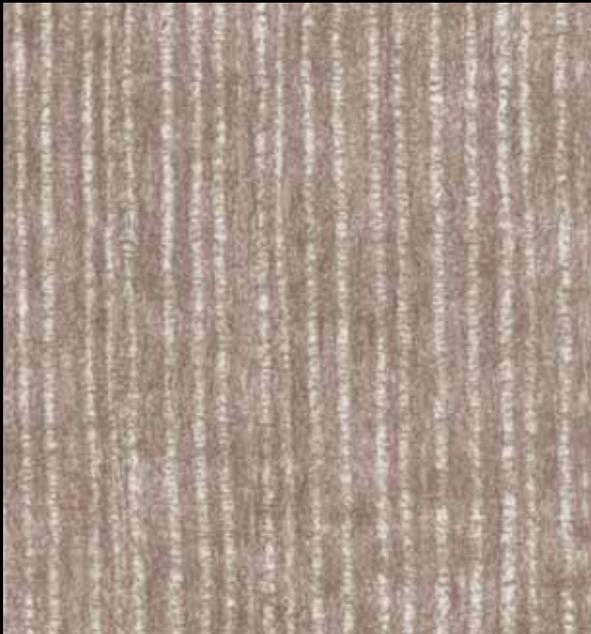
WOVEN GAUZE



BASE ICETOUCH-001 + 6029/06

ICETOUCH-001

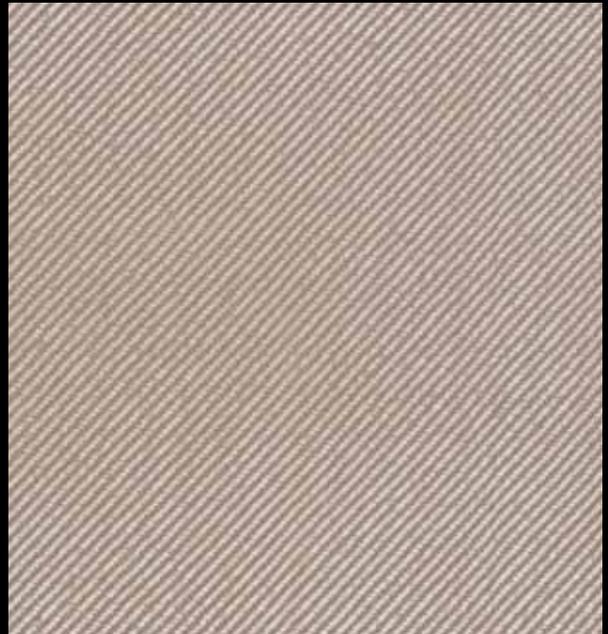
STRIATE GAUZE



BASE ICETOUCH-001 + 6031/05

ICETOUCH-001

JEANS



BASE ICETOUCH-001 + 6038/02

ICETOUCH-001

ACACIA



BASE DS 405 + 1005/01

DS 405

MAPLE



BASE DS 752 + 1101/01

DS 752

BIRCH



BASE DS 405 + 1201/01

DS 405

CHERRY



BASE DS 716 + 1401/01

DS 716

WALNUT

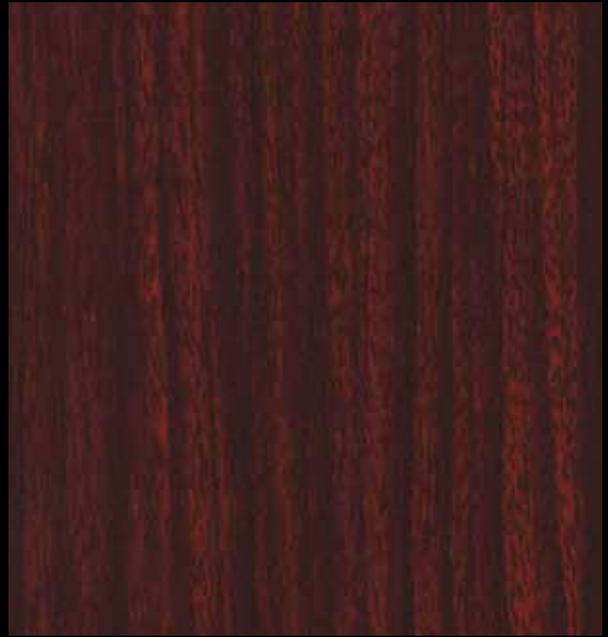


BASE DS 420 + 1806/02



DS 420

WALNUT



BASE DS 706 + 1815/02



DS 706

PG
116

PINE



BASE DS 718 + 2105/09



DS 718

PINE

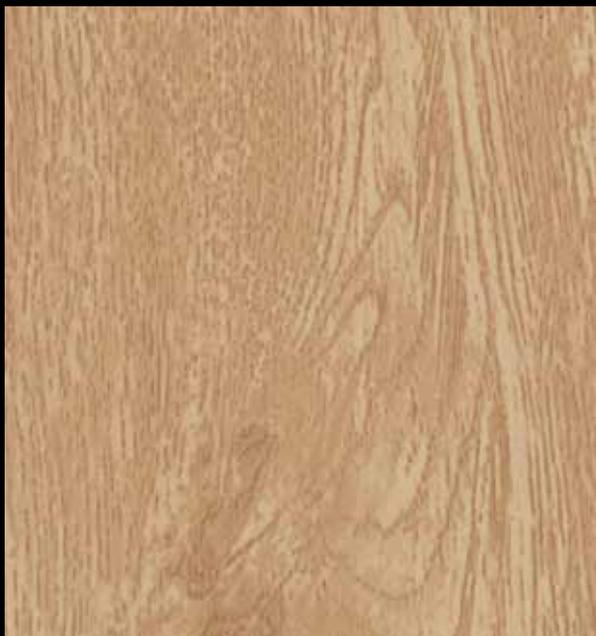


BASE DS 737 + 2106/01



DS 737

OAK



BASE DS 746 + 2309/06

DS 746

OAK



BASE DS 716 + 2508/08

DS 716

OLIVE



BASE DS 716 + 2901/07

DS 716

CORK OAK



BASE SALT LAKE-028 + 2904/01

SALT LAKE-028





couleurs au service du futur

LISTE DE RÉFÉRENCE

PG

119

Gâce à ses processus innovants brevetés, aux matières premières d'avant-garde, aux certifications internationales de qualité et à la grande attention pour la durabilité environnementale, Decoral® System a atteint au fil du temps d'excellents résultats dans la peinture et la décoration de gratte-ciel, centres de bureaux, hôtels, bâtiments privés, centres résidentiels jusqu'aux composants et objets d'ameublement d'intérieur pour le secteur des transports aériens et navals.





PG
121

MOOR PLACE MOORGATE EXCHANGE Londres, UK 2014

Conçu pour les grands groupes opérant dans la City, la disposition du bâtiment crée de grands open spaces aux premiers étages, reculant par rapport au Barbican au fur et à mesure que l'on monte aux étages supérieurs, avec une série jardins suspendus. La forme de la construction, conçue en saillie sur le tunnel de l'échange ferroviaire sous-jacent semble flotter sur les imposantes colonnes en forme de V du rez-de-chaussée.

Les façades du bâtiment ont été conçues pour exploiter au mieux leur exposition géographique et atteindre un contrôle environnemental parfait, sans compromettre la légèreté et la transparence de l'ensemble. Le bâtiment réduit la consommation d'énergie de pratiquement 30% et de 20% les émissions de CO₂.

Le centre directionnel Moor Place, déjà Moorgate Exchange, a atteint les objectifs de durabilité environnementale BREEAM «Excellent» et LEED Core & Shell «Platinum».

Pour la construction du centre directionnel nous avons utilisé, pour les façades des «étages type» des cellules à silicone structural avec des ailerons en verre, pour les façades «rez-de-chaussée» des montants et des linteaux avec modules brise-soleil en aluminium. Decoral® Group a réalisé la peinture à poudre des éléments en aluminium en appliquant une finition Champagne C31 de classe 2.



KING'S CROSS Londres, UK 2015

La finition anodisée noire des ornements extérieurs contribue à faire ressortir l'architecture complexe de l'édifice qui s'intègre parfaitement au cadre urbain de Londres.

Le rez-de-chaussée et le premier étage côté ouest (vue côté Saint Pancras Station) est réalisé avec une façade à cellules à double peau, compacte aussi bien pour des raisons thermiques qu'acoustiques, le hall intérieur est composé de verres stratifiés mono-couche tous les 2 mètres caractérisés par de grands décors en aluminium anodisé noir. Les panneaux des corniches d'étage et les colonnes ont été réalisés en tôle microperforée insonorisant pour améliorer le confort acoustique interne des bâtiments.







PG
125

CAMPUS EINAUDI

Turin, Italie 2013

Ce nouveau complexe a comme caractéristique principale une enveloppe composée de façades sinueuses en verre et en métal, de couleur gris clair, qui confèrent à l'intervention une architecture moderne qui s'intègre bien avec le contexte urbain.

Les façades continues distinguent le projet, elles sont composées de modules horizontaux en verre alternés aux panneaux spandrel pour corniches d'étages en métal ondulé, réalisées ad hoc pour le projet architectonique.

Le projet a été étudié et réalisé avec des modules vitrés entièrement préfabriqués à l'usine qui limitent le plus possible les opérations de chantier avec l'intention d'accélérer le programme de pose tout en préservant la qualité de l'intervention.

Decoral® Group s'est occupé du revêtement en poudre des partitions métalliques en aluminium créant une finition 8014 de classe 1.

MICHURINSKY PROSPEKT

Moscou, Russie 2018

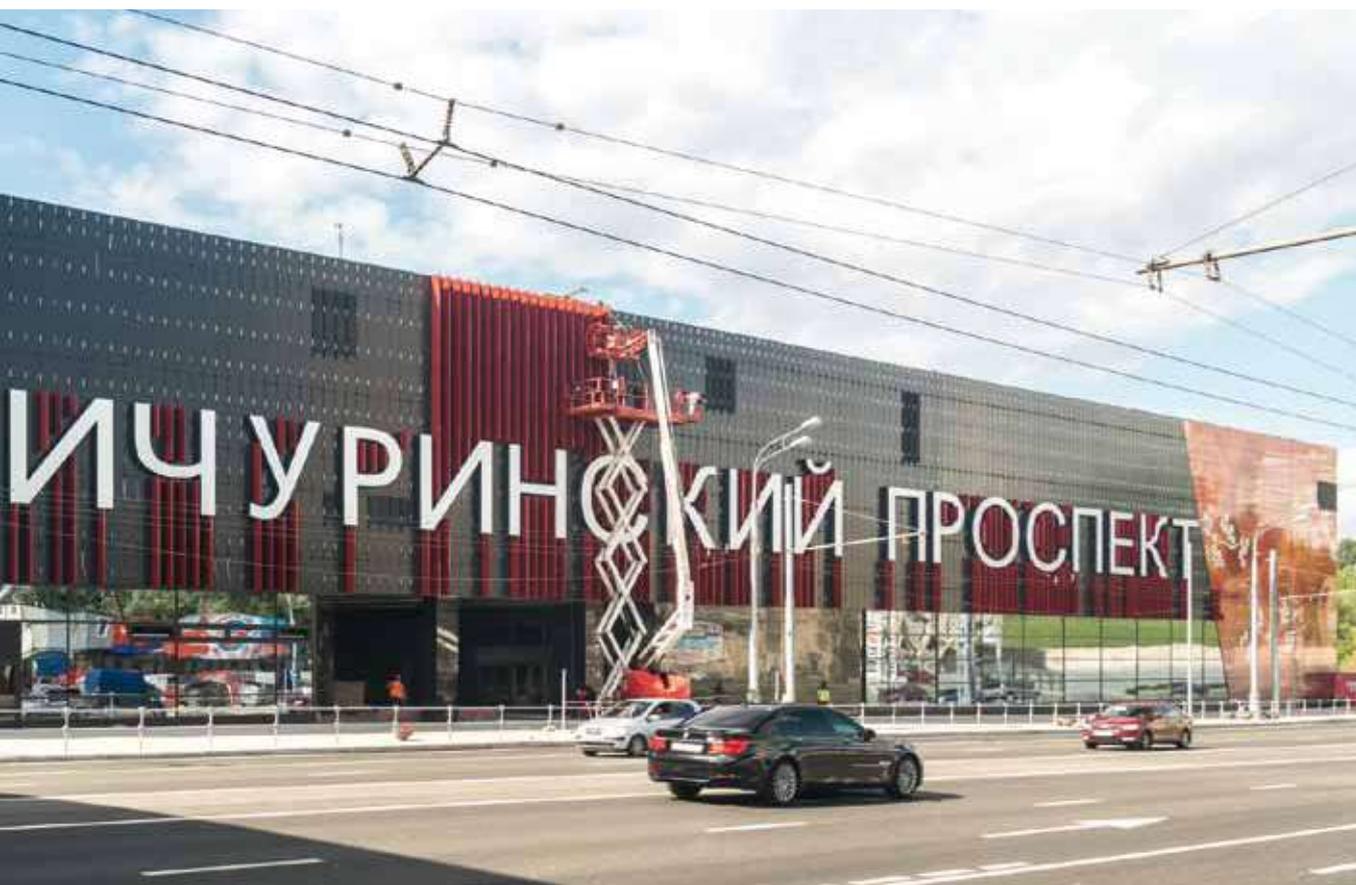
Le design des intérieurs et des extérieurs ennoblit les objectifs du célèbre biologiste russe Ivan Vladimirovitch Mitchourine à travers des pictogrammes floraux. Les parois externes avec graphique respective générée par des panneaux en aluminium rouges et représentant des arbres en fleur ont été prétraitées, peintes par poudre et décorées avec des films spéciaux par sublimation par nos groupes industriels. Le thème du jardin fleuri a été répété même dans les salles internes de l'édifice pour accompagner le voyageur avec cohérence dans une agréable expérience esthétique. L'obtention d'excellents résultats sur des œuvres et des bâtiments publics est depuis toujours notre objectif constant pour contribuer à la beauté architectonique dans tous les projets du monde.



PG

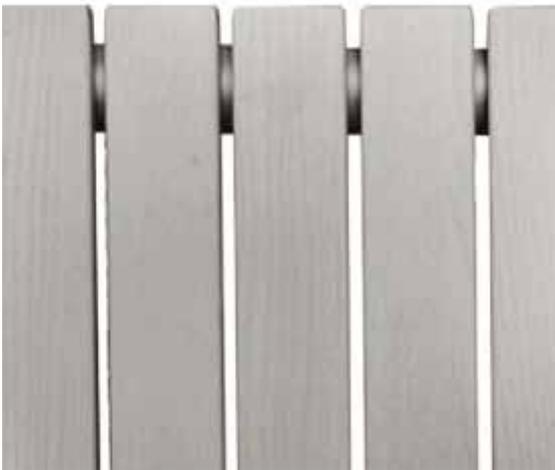
126



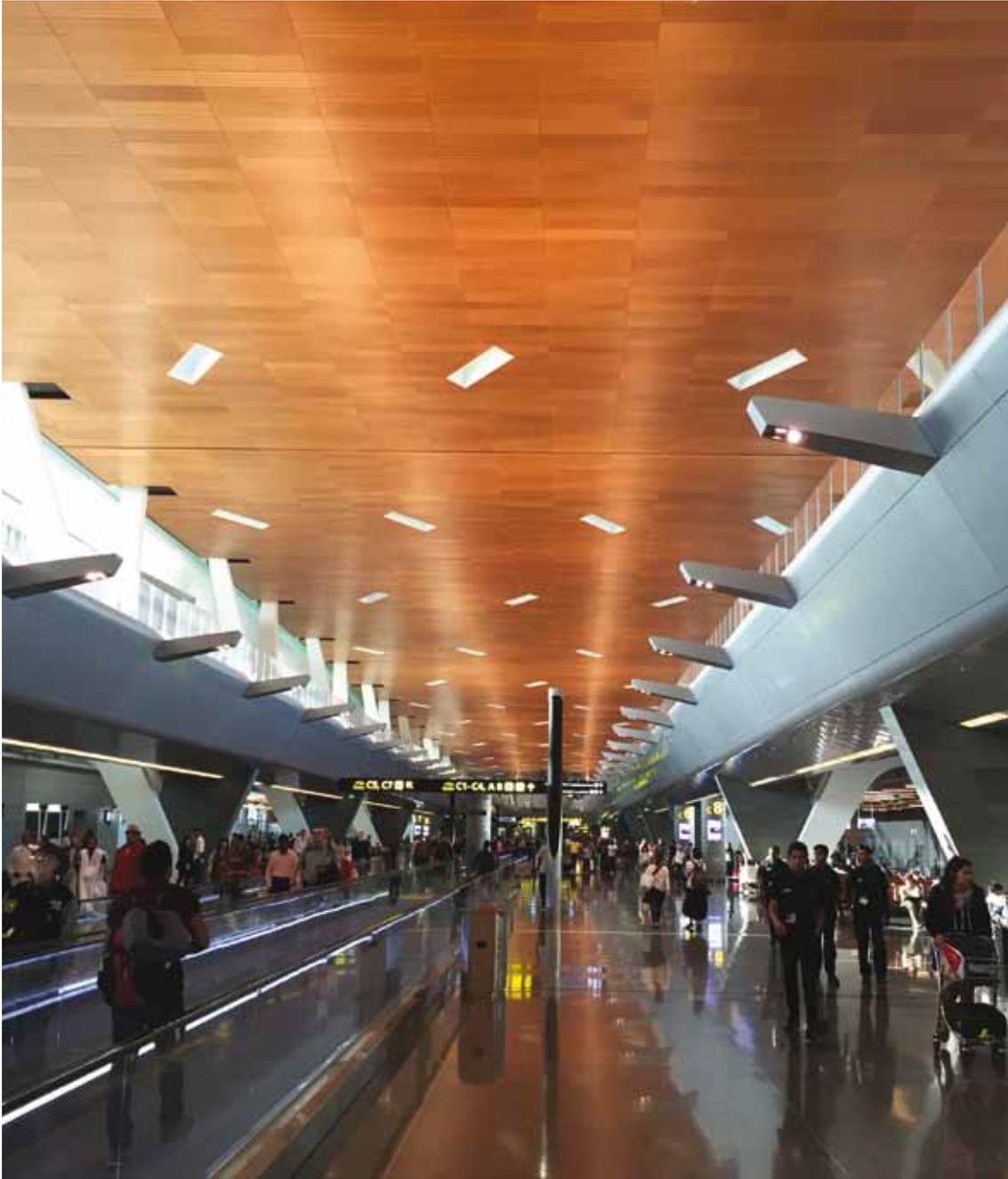




PG
128



















PG
136











PG
140

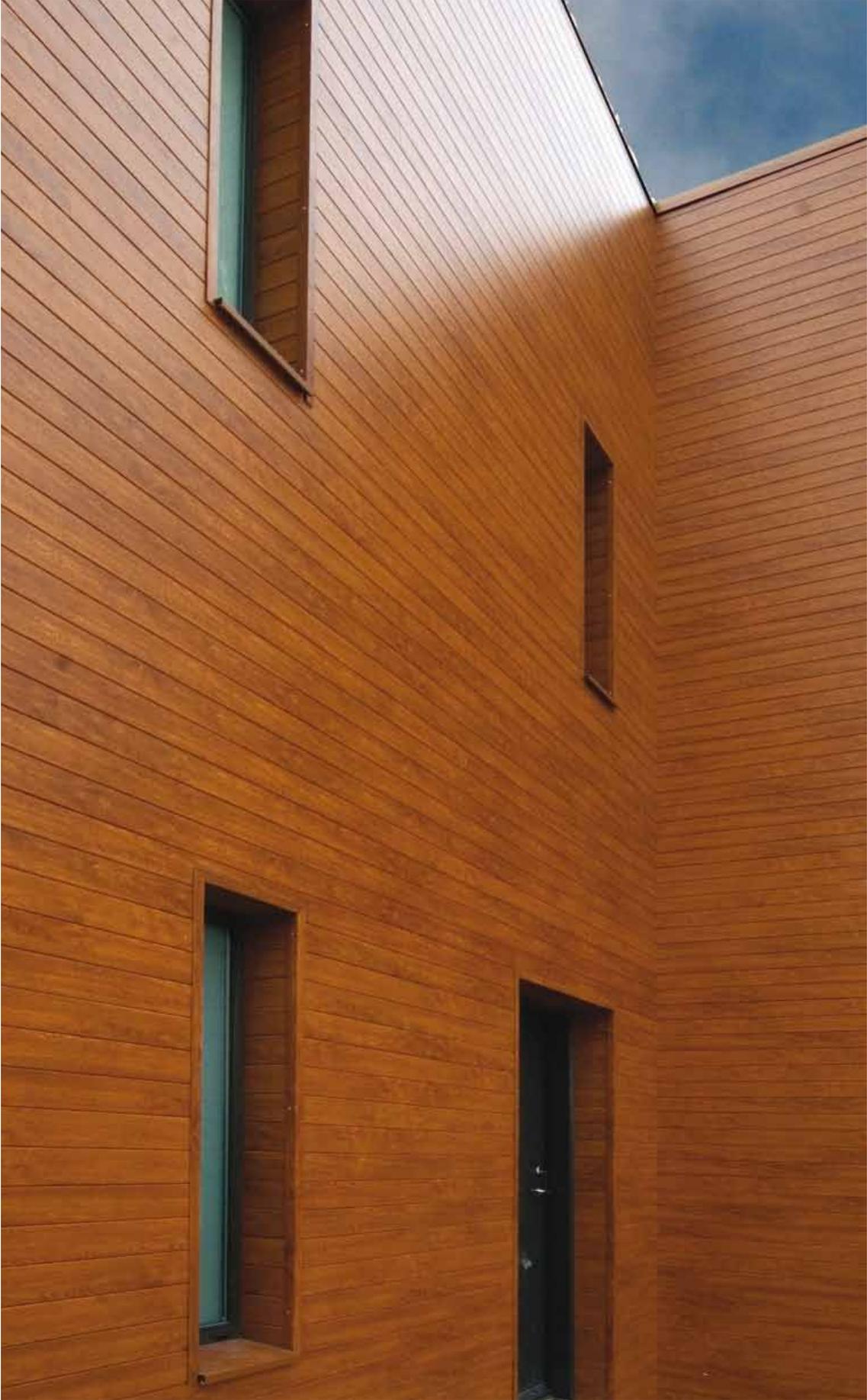






PG
142







Decoral® System

TRANSFORMER LA NATURE EN TECHNOLOGIE

Decoral® System HQ - ITALY

Viale del Lavoro 5, 37040 Arcole (Verona) - Italy

Tel. +39 045 7639111 - Fax +39 045 7639100

www.decoral-system.com - info@decoral-system.com

Decoral® System HQ - USA

12477 NW 44th Street, Coral Springs, FL 33065

Tel. +1 954-755-6021 - Fax 954-755-6029

www.decoralamerica.com - info@decoralamerica.com

