



NATUR IN TECHNOLOGIE VERWANDELN



PROUDLY MADE IN ITALY



NATUR IN TECHNOLOGIE VERWANDELN



PROUDLY MADE IN ITALY

WIR SIND

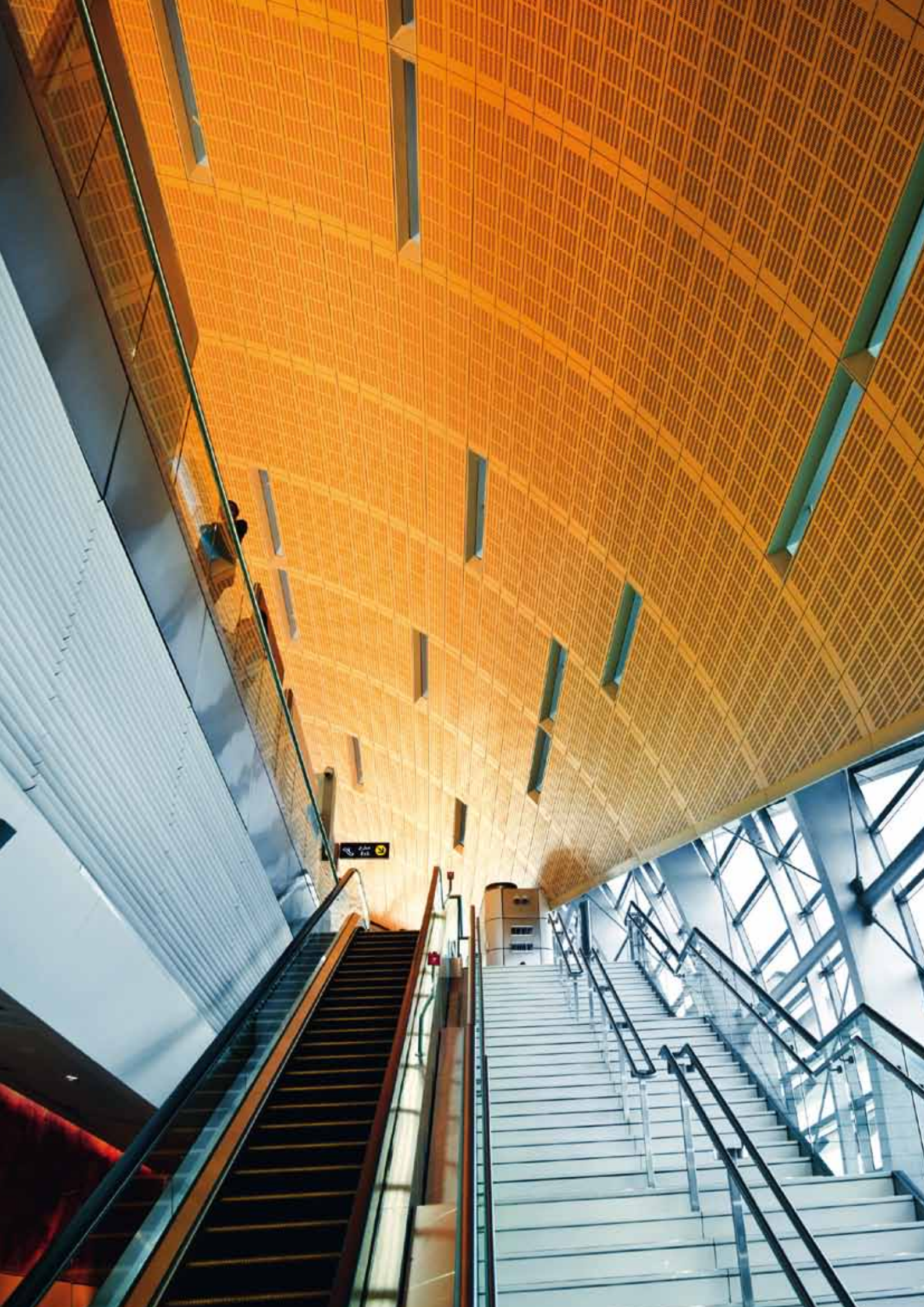
Decoral® System

PG
2

Das weltweit einzige Unternehmen, das den gesamten Herstellungsprozess von Sublimationsprodukten - von Sublimationspulvern und -folien bis hin zu Sublimationsanlagen - hausintern abwickelt.

Wir sind die Erfinder des „Holzeffekts“ und waren weltweit die ersten, die an das Potential von Aluminium glaubten und mit der im Jahr 1995 patentierten Decoral®-**Technologie der Verschwendung von Waldressourcen entgegenwirken.** Dank langjähriger Erfahrung, fortschrittlicher Technologien und der selbstständigen Abwicklung des gesamten Herstellungszyklus von Dekorationsprodukten können wir erstklassige Produkte anbieten, die alle Da wir die Möglichkeit haben, immer leistungsfähigere Rohstoffe direkt in unseren Produktionsstätten herzustellen und auf unsere fortschrittliche Forschungs- und Entwicklungsabteilung **Decoral® Labor** zurückzugreifen, sind wir nach über 25 Jahren Marktpräsenz in der Lage, dank konkreter und nachweisbarer Tests **die besten Oberflächenbeschichtungen von garantierter und zertifizierter Qualität zu realisieren.**







DIE ENTSTEHUNGSGESCHICHTE

Der Grundstein unserer Gruppe wurde **1974 gelegt**: heute zählen dazu **16 Unternehmen**, mit einem einzigen Ziel: **die qualitative Entwicklung** der Oberflächenbehandlung von **Aluminium** stets voranzutreiben.

Alles begann mit **Anodisierung** und **Pulverbeschichtung**. Im Herbst **1993** wurden **Studien und Experimente zu den Sublimationsprozessen von beschichtetem Aluminium** eingeleitet. Dank der hervorragenden Ergebnisse des technischen Expertenteams konnte im Jahr **1995** das **patentierte System Decoral®** verwirklicht werden: damit kann mannspezielle Oberflächen auf Aluminiumprofilen und -laminaten realisieren, die verschiedene **Holzarten, Marmor und Granit originalgetreu nachbilden**.

1998 wurde Decoral® Group für das patentierte Aluminiumdekorationssystem **mit einem Innovationspreis ausgezeichnet** und im Jahr **2000** begannen in **Florida (USA)** die ersten konkreten **Tests** an den verschiedenen Decoral® Mustern.

Im Jahr **2006** folgte die Eröffnung von **Decoral® America**, eine neue Filiale, die den in Italien erlangten Erfolg der Firmengruppe steigerte.

Aufgrund seines Engagements für **ökologische Nachhaltigkeit** und die Bewahrung der Waldressourcen mit der Technologie „Holzeffekt auf Aluminium“ wurde Decoral® im Jahr **2007** mit dem **Merli-Preis** (*Italienischer Verband der Meere und Seeleute*) ausgezeichnet.

Im Jahr **2012**, nach fast vierzig Jahren Forschung auf dem Gebiet Aluminium und Aluminiumdekoration, entstand die Selbstzertifizierung **QualityDecoral®**, um den Mangel an seriöser und zuverlässiger Tests in dieser Branche endlich abzuheben; dieses System soll die sehr hohe Witterungsbeständigkeit unserer Dekore beweisen (Decoral® System Beschichtungspulver mit Decoral® System Sublimationsfolien).

Heute ist Decoral® ein Bezugspunkt für die Metalldekoration und bietet hochtechnologische Systeme mit den entsprechenden Rohstoffen sowie maßgeschneiderte Dienstleistungen für Pulverbeschichtung und Dekoration an.



PRODUKTIONSKAPAZITÄT

OVER 250 TONNEN/TAG | ALUMINIUMBEHANDLUNG

OVER 21 TONNEN/TAG | PULVERBESCHICHTUNG

OVER 190.000 QM/TAG | SUBLIMATIONSFOLIEN

STOLZ DARAUF, DECORAL® GROUP ZU SEIN
WELTWEITE PRÄSENZ

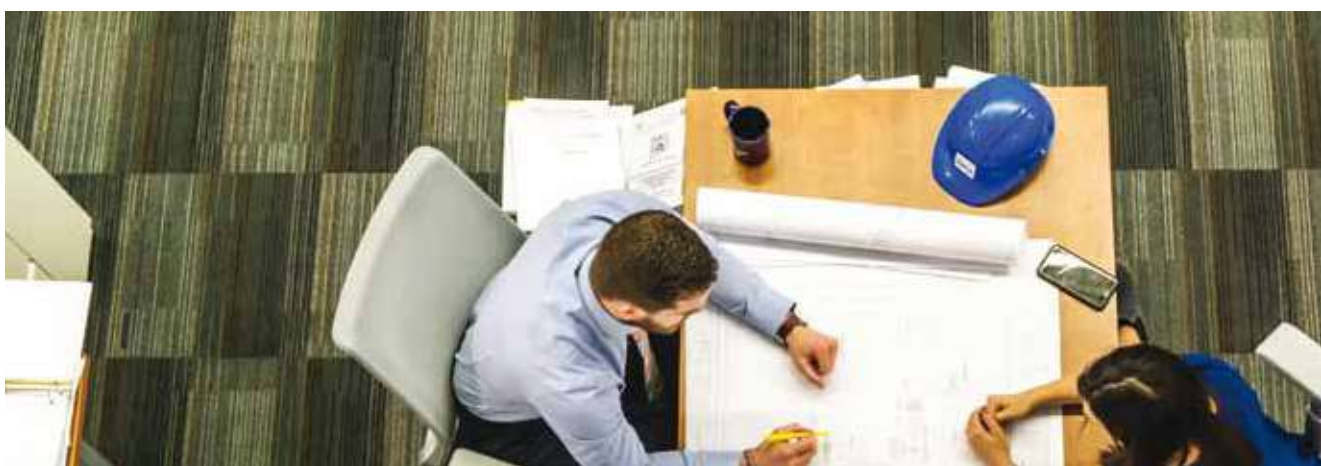
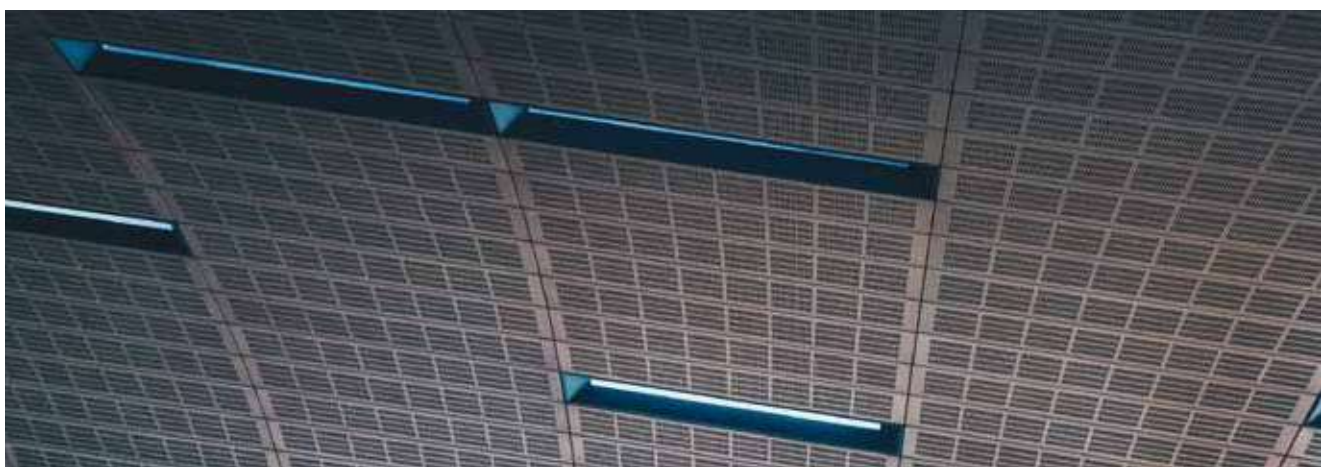
Mit über 700 Anlagen weltweit

Das Geheimnis unseres Erfolgs liegt im direkten Kundenkontakt. Wir glauben an Humankapital und persönliche Interaktionen und verfügen daher **über ein weltweites Vertriebsnetzwerk**, um jedem, der sich für unsere Produkte interessiert, einen umfassenden Service anzubieten. Deswegen geben wir dem Kunden die Möglichkeit, unsere Rohstoffe, ihre Verwendung und unsere Anlagen hautnah kennenzulernen. Dank unserer breiten Palette an **individuellen Lösungen** können

wir alle Anforderungen erfüllen: vom Pulver über die Folie bis zur spezifischen Dekorationsanlage.

Darüber hinaus pflegen unsere Gebietsleiter eine **konstante Beziehung** zu ihren Kunden, um ihnen einen sicheren, einfachen und effizienten technischen Service zu garantieren.

Der **kontinuierliche und direkte Kundendienst** vervollständigt unsere Mission: Zusammenarbeit, Transparenz und Professionalität.



GRUNDWERTE

Leidenschaft für Innovation

PROFESSIONALITÄT

Dank dem täglichen Streben nach Innovation, sind wir in der Lage, technologisch fortschrittliche Systeme und neue Produkte zu entwickeln, die durch die Hinterlegung von mehr als vierzig internationalen Patenten, Auszeichnungen und Zertifizierungen, die wir auch an unsere Partner und Kunden weitergeben, anerkannt wurden.

VIELSEITIGKEIT

Das Decoral®-Verfahren kann auf allen lackierten Materialien angewendet werden, die bei einer Temperatur von 200 °C verformungsfrei bleiben, sowie auf verschiedensten Objekten wie z. B. Profile, Blech, kassettierte Platten und 3D-Objekte. Die Anwendungsmöglichkeiten der Oberflächenbehandlungen sind vielfältig und der menschlichen Phantasie sind keine Grenzen gesetzt: egal, ob in der Bauindustrie, bei Türen und Fenstern, im Transportwesen, bei Beleuchtungskörpern, bei Werkzeugen, Spielzeug, Elektrogeräten und in der Möbelindustrie.

PG
9

SCHULUNGEN

Seit mehr als zwanzig Jahren ist Decoral® Group ein sicherer Bezugspunkt für all jene Unternehmen, die die Planung und Installation von Dekorationssystemen, Know-how, Schulung und Weiterbildung der Mitarbeiter sowie die Lieferung qualitativ hochwertiger Rohstoffe benötigen.



..... **MATERIAL UND INNOVATION**

am Ursprung des Außergewöhnlichen



PG

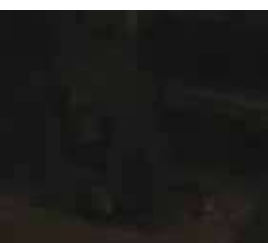
10





BESCHICHTUNGSPULVER

Die Synthese aus Umweltbewusstsein und Technologie. Die Pulver von Decoral® System sind Menschen zu verdanken, die eine große Leidenschaft für Farben hegen und sich jeden Tag dafür einsetzen, ein Material zu schaffen, das einen hohen ästhetischen Wert aufweist, ist, aber ohne den Umweltaspekt zu missachten.



WÄRMEÜBERTRAGUNGSFOLIE

Professionalität ist unser oberstes Gebot und unsere ständige Leitlinie bei der Herstellung und dem Druck von Qualitätsfolien zur Übertragung der gewünschten Dekoration auf Aluminiumoberflächen - und nicht nur das.



SUBLIMATIONSANLAGEN

Erfolg ist das Ergebnis von Vision, Planung und Anpassung an den evolutionären Kontext. Aus diesem Grund bieten wir Hightech-Geräte „Made in Italy“ an, um stets effiziente, zufriedenstellende und qualitativ hochwertige Ergebnisse zu gewährleisten.



POLYMERE

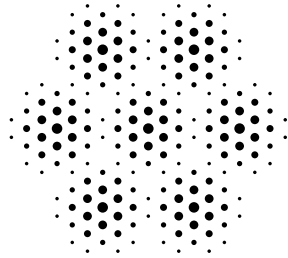
Decoral® geht noch einen Schritt weiter und bietet Polymere als Produkt mit vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten an, um das Beste aus einem Material mit unendlichen Formen, Farben und Größen herauszuholen, das noch dazu vollständig recycelbar ist.



DECORAL® LABOR

Unser Flaggschiff, das Forschungs- und Entwicklungszentrum von Decoral® System, verfügt über ausgereifte Geräte, mit denen unsere Fachleute genaue Tests nach international anerkannten Standards durchführen und die eine optimale Produktqualität garantieren.





Material, Farbe, Technologie

.....

Der für unsere Decoral®-Oberflächenbehandlung typische Sublimationsprozess besteht im Auftragen einer Schicht unserer von Qualicoat zugelassenen Sublimationspulver (die auch für alle wichtigen internationalen Zulassungen zertifiziert sind) und im anschließenden Transfer auf dieselbe Schicht dekorativer Effekte mittels gedrucktem Film mit Sublimationstinten.

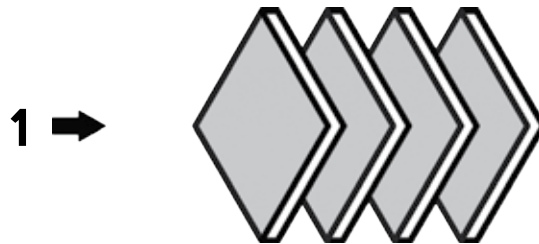
*Das erhaltene Produkt ist für den Außenbereich geeignet und durch **Qualideco** zugelassen.*

Decoral®-Pulver werden systematisch einer Reihe sehr strenger und selektiver Experten-Tests unterzogen. Diese sorgen dafür, dass die typische Reproduzierbarkeit und gleichbleibende Qualität des mit dem Decoral®-Verfahren hergestellten Endproduktes gewährleistet wird.

Die Herstellung unserer Pulver, Tinten und der Druck von Dekorationen auf Sublimationsfolien erfolgt ausschließlich in unseren Produktionsstätten: mit den Pulvern und Wärmeübertragungsfolien von Decoral® System werden außergewöhnliche Ergebnisse hinsichtlich Leistung und Haltbarkeit erzielt: Resistenz gegen UV-Strahlen, Korrosion und anderen Arten von Schleifmitteln.

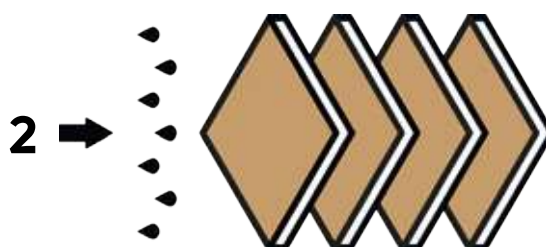
DAS DECORAL®-VERFAHREN

..... Wie funktioniert es?



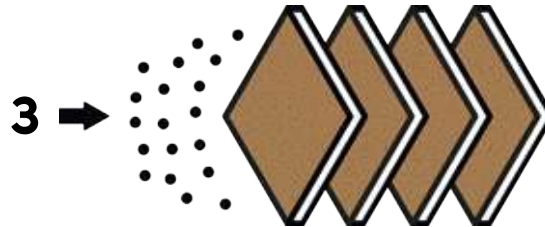
METALLSUBSTRAT

Das Verfahren ist auf unzähligen Gegenständen anwendbar, die in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt werden. Es kann auf allen Materialarten angewendet werden, die pulverbeschichtet werden können und mit Sublimationstinten kompatibel sind.



VORBEHANDLUNG

Die Vorbehandlung hat das grundlegende Ziel, die Metalloberfläche zu schützen und sie gegen zeitbedingte Korrosion und Witterungseinflüsse resistent zu machen. Dies ist eine notwendige Vorbereitungsphase des Metallsubstrats vor der Pulverbeschichtung.



PULVERBESCHICHTUNG

Die Aufbringung der wärmehärtenden Pulverlacke auf die vorbehandelten Metallflächen erfolgt mittels spezieller elektrostatischer Ausrüstung (OFB-Scheiben, automatische und manuelle Pistolen). Der Wärmehärtender Lack ist ein vollständig von Lösungsmitteln und Schwermetallen freies Pulverprodukt auf Basis von Polyester- oder Polyurethanharzen.



DEKORATION

Das Objekt, das Sie mit dem Decoral®-Verfahren dekorieren möchten, wird in die Sublimationsfolie eingewickelt. In speziellen Öfen sublimieren die Tinten bei hohen Temperaturen und dekorieren das Produkt. Am Ende des Vorgangs kann die Folie leicht entfernt werden, um das Produkt für die endgültige Verarbeitung vorzubereiten.



BESCHICHTUNGSPULVER

.....

Manufacturing Division

Nach der Vorbehandlung garantiert das Decoral®-Beschichtungspulver einen hervorragenden Korrosionsschutz für Aluminium und macht die behandelten Gegenstände resistent gegen chemische und witterungsbedingte Einflüsse.

Alle Decoral®-Pulver werden systematisch einer Reihe sehr strenger und selektiver Experten-Tests unterzogen. Dabei werden zahlreiche nationale und internationale Zertifizierungen (Qualicoat, AAMA, GSB usw.) eingeholt, um Reproduzierbarkeit und gleichbleibende Qualität zu gewährleisten.

PG

17

.....



.....

Dank innovativer Rohstoffe bietet Decoral® Pulverbeschichtungen mit einer Vielzahl von Effekten und mit unterschiedlichen technischen Eigenschaften: glatt, feinstrukturiert, glänzend, matt, mit hohem witterungsbeständigkeit, Antigrffiti, Polyester, Polyurethan, mit - Metall - und Glitter Effekten, faltbar, langnachleuchtend, antimikrobiell und speziell für den typischen dekorativen Gebrauch.

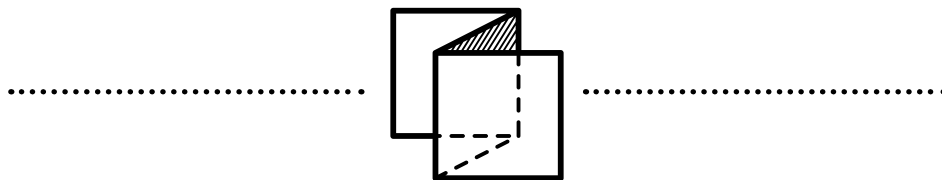


Dank dieser besonderen ästhetischen und technischen Eigenschaften können wir **unendliche Lösungen für die Innen- und Außenbereich**, für Gegenstände aller Art und für unzählige andere Anwendungsgebiete anbieten, die der Intuition und Kreativität unserer Kunden, Designer und Architekten zu verdanken sind.

Mithilfe der High-Tech-Produktionslinie und der Forschungs- und Entwicklungsabteilung Decoral® LABOR versorgt Decoral® System den Markt regelmäßig mit neuen Lösungen und steht seinen Kunden jederzeit für die Umsetzung, Anpassung und Zertifizierung neuer Produkte zur Verfügung.

SPEZIELLE SUBLIMATIONSPULVER

mit mechanischen Eigenschaften für den Biegeprozess



Das Hauptmerkmal dieser speziellen **Pulverserie** ist die Fähigkeit, sich nach der Beschichtung und dem Dekorieren **mechanisch verformen zu lassen, ohne Defekte aufzuweisen**. Diese Lackprodukte haben ein glatt-mattes Aussehen und eignen sich zur Dekoration mit Sublimationsfolien.

*Die besonderen mechanischen Eigenschaften dieser Pulverserie finden ihre höchste Bedeutung in der **Nachbehandlung** von Zwischendecken, Türen, und Einrichtungsgegenständen für die Innenarchitektur.*



DOPPELTER BESCHICHTUNGSVORGANG

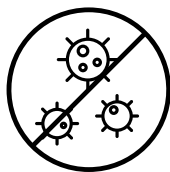
die Kombination aus zwei Schichten



Mit einer doppelten Pulverbeschichtung (erste farbige Schicht und zweite transparente Schicht) ist es möglich, die Sublimationsdekoration, die auf die lackierte Oberfläche aufgebracht werden soll, optimal hervorzuheben. So behalten die Sublimationstinten, die in die oberflächliche transparente Lackschicht eindringen, die Leuchtkraft der Farben - die in farbigen Pulvern sonst verloren gehen würden - bei. Je nach Art der Produkte, die für die zweite Schicht (Deckschicht) ausgewählt wurden, ist es möglich, ein glattes, mattes oder glänzendes Aussehen der Oberfläche sowie Spezialeffekte wie Salt Lake, Ice Touch und andere zu erhalten.

ANTIMIKROBIELLE PULVER

spezieller Schutz für besondere Umgebungen



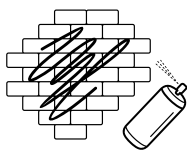
Diese Pulverart zeichnet sich durch das Vorhandensein von Zusatzstoffen aus, die die Oberfläche dieser Beschichtungen vor Bakterien und Mikroorganismen schützen. Während sich auf normalen Oberflächen Mikroben und Bakterien leicht ablagern und vermehren können, wird auf der Oberfläche unserer speziellen antimikrobiellen Pulver die Vermehrung von Bakterien dank spezieller Zusätze verhindert. Nach einem **beschleunigten Witterungstest**, um eine Expositionsdauer von zehn Jahren zu simulieren, blieb die antibakterielle Kapazität am Ende des Tests zu 100% erhalten. So eignen sich die Pulver der antimikrobiellen Serie zur Dekoration mit Sublimationstechnologie, um die Funktionalität dieser speziellen Oberflächen mit dem ästhetischen Wert eines Holzeffekts oder eines Ziermotivs zu kombinieren. Sie passen sich an Umgebungen an, in denen Sauberkeit und Hygiene von größter Bedeutung sind: Krankenhäuser, Kindergärten und Kantinen sind nur einige Beispiele für mögliche Einsatzorte.

PG

21

ANTIGRAFFITI-PULVER

hohe Schmutzunempfindlichkeit



Die spezielle Zusammensetzung unserer Pulver macht diese Produkte im Gegensatz zu Standardpulverlacken, auf denen auch nach dem Reinigen mit bestimmten Produkten und Reinigungsmitteln Flecken oder Streifen verbleiben, für Kugelschreiber und Filzstifte nahezu undurchlässig. Die Oberflächen können leicht von Aufschriften und Kritzeleien befreit werden; alle Spuren können entfernt werden, um das ursprüngliche Erscheinungsbild der Oberfläche wiederherzustellen. Diese Pulverlacke sind alle sublimierbar und weisen eine glatte und hochglänzende Oberfläche auf. Unter den verschiedenen Varianten verfügen wir über transparente oder matte Farbpulver in der Version HWF Klasse 2 mit einer niedrigen Vernetzungstemperatur und antimikrobiellen Eigenschaften. Alle diese Pulver sind eine äußerst zuverlässige Lösung für Oberflächen, die einer erhöhten Verschmutzungsgefahr ausgesetzt sind und für die Beschichtung von Regalen oder Gegenständen, die aus arbeitstechnischen oder funktionellen Gründen mit Tinte befleckt werden können.



WÄRMEÜBERTRAGUNGSFOLIE

.....

Print Division

Decoral® System produziert Wärmeübertragungsfolien für den Einsatz in Sublimationsprozessen zur Dekoration.

Dank einer einzigartigen Technologie, deren Entwicklung der mehr als zwanzigjährigen Forschungsarbeit, Leidenschaft und Kompetenz unserer qualifizierten Fachleute zu verdanken ist, bietet Decoral® System **heute mehr als 4000 verschiedene Oberflächenbehandlungen** an: von Holzeffekten wie Kirsche, Kiefer und Eiche bis hin zu Stein- und Marmoreffekten sowie Metalleffekten wie Kupfer, Stahl und Rost und einer Reihe von unzähligen individuell anpassbaren Maserungen.





Decoral® System verfügt über Abteilungen, die sich speziell mit der Anpassung von Wärmeübertragungsfolien befassen, die allen grafischen und künstlerischen Anforderungen gerecht werden. Unsere Folien ermöglichen dank der Kombination spezieller Beschichtungspulver von Decoral® System die Herstellung von Oberflächen, die das Qualitätszeichen Qualideco tragen und für den Außenbereich geeignet sind. Die seit jeher sehr innovationsorientierte Forschungs- und Entwicklungsabteilung Decoral® LABOR ist in der Lage, Wärmeübertragungsfolien mit weltweit einzigartigen Eigenschaften anzubieten.

PG
25



Decoral® System entwickelt und produziert seine eigenen Tinten, die schließlich dazu verwendet werden, um seine eigenen Sublimationsfolien zu drucken. Dieser Umstand, vereint mit der betriebsinternen Herstellung von Sublimationspulvern, ermöglicht das Bedrucken von Hochleistungsfolien und damit die Realisierung von Oberflächen, die Decoral® System zum Marktführer im Sublimationsfoliendruck machen.



ANLAGEN

Engineering Division

Decoral® System bietet verschiedene Arten von Anlagen an, die auf die jeweiligen Dekorationsanforderungen abgestimmt sind: von Blechen über Profile bis hin zu speziellen 3D-Objekten.


PG
27

Jede Anlage wird speziell anhand der dekorativen Funktionen, die für die verschiedenen zu dekorierenden Oberflächen erforderlich sind, geplant: von der **Pressenlinie zum Dekorieren von Platten** mit unterschiedlichen Abmessungen je nach verwendetem Untergrund bis **zum VIV-Ofen**, der anhand der Abmessungen der zu dekorierenden **Profile** angepasst werden kann und besonders für die Sublimation von Objekten mit speziellen Formen – wie z. B. **3D-Objekte und kassettierte Platten** – geeignet ist.

Für eine schnellere Serienproduktion hat sich Decoral® System außerdem für die Entwicklung der **DC-Linie** entschieden: hochproduktive **Durchlaufanlagen** zur Erleichterung und Beschleunigung des Dekorationsprozesses für Profile.

Um spezielle 3D-Objekte zu sublimieren, hat Decoral® System auch die **IR-Linie** mit Infrarot und Stromantrieb entwickelt.

Die gleiche Technologie für Objekte mit **großen Dimensionen** wie Profile für Türen und Fenster wurde in die **Pratik-Linie** integriert.



Dank mehr als 20-jähriger Erfahrung, technologischer Forschung und der Fähigkeit, Dekorationsanlagen zu entwickeln, können wir unseren Partnern patentierte und stets **hochtechnologische Systeme „Made in Italy“** anbieten. Außerdem haben wir dadurch die Möglichkeit, einen kontinuierlichen und dauerhaften Service zu gewährleisten, Schulungen und Aktualisierungskurse anzubieten, um gemeinsam die beste Produktionseffizienz zu erzielen und in der Branche **der Metallveredelung und bei allen Arten von Materialien, die in Temperaturbereichen von bis zu 200 °C beständig sind, immer wettbewerbsfähiger zu werden.**

PG

28



Unser technisches Know-how und damit das komplette Instrumenten-Management ermöglichen es uns, eine **hohe Individualisierung der Anlagen** anzubieten, diese zu bereichern und mit Zubehör wie Umwicklungsmachine, Rollenschneidern und Auspackmaschinen auszustatten und anhand neuer Produktionsanforderungen und -trends sowie Marktaussichten für die Zukunft weiter zu personalisieren.

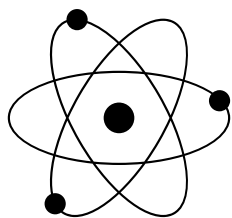




POLYMERE

.....
Nicht nur Aluminium

Decoral® geht noch einen Schritt weiter und öffnet die Tür für **Polymere**, ein Produkt mit vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten: von Türen und Fenstern über die Gestaltung städtischer Bereiche bis hin zum Baugewerbe und der Schifffahrt, von Möbeln bis hin zu allen Branchen, die das Beste aus einem Produkt in seinen **unendlichen Formen und Größen herausholen** können; ein Produkt, das darüber hinaus recycelbar ist. **Dank der Decoral®-Methode** kann das fertige Produkt mithilfe der Sublimationstechnologie in **unendlichen Farben und Dekorationen** umgesetzt werden.



PG
32



UNENDLICHE

Möglichkeiten, dem Material Form und Leben zu verleihen

FORMEN

Decoral® Polymere entstehen aus kleinen Körnern. Beim anschließenden Umwandlungsprozess werden sie geschmolzen und schließlich in eine spezielle Form gepresst, damit das Produkt eine beliebige Form annehmen kann. Das innovative Material zeichnet sich durch **Vielseitigkeit, Robustheit, Leichtigkeit und Zuverlässigkeit** aus. Auf diese Weise können Einrichtungsgegenstände, Accessoires, Vasen, Verschlüsse, Dichtungen, kleine Abdeckungen und alles andere, was ein bereits auf dem Markt befindliches Produkt vervollständigen oder perfektionieren kann, hergestellt werden.

FARBEN

PG

33

Decoral® System produziert den Rohstoff, aus dem das endgültige Polymer entsteht, in seinen eigenen Produktionsstätten. Dadurch können wir eine **unendliche Auswahl an Farben und Effekten anbieten**: von einfachen RAL-Farben bis hin zu den fluoreszierenden, metallischen, glitzernden Farben und vieles mehr.

EFFEKTE

Aber bei den Polymeren geht es nicht nur um die Farbgebung. **Dank des patentierten Decoral®-Verfahrens** können wir jedes Polymerprodukt mit den **unzähligen verfügbaren Effekten dekorieren**: Holzmaserungen, Marmor-, Stein-, Metall-, Muster- und Bildeffekte sowie benutzerdefinierte Logos und Grafiken.



..... LABOR

Analyse- und Forschungszentrum

Decoral® System garantiert mit seinen Analyse- und Kontrolllabors immer die höchste Qualität seiner Produkte. **Dank ständiger Überwachung des Herstellungsprozesses der Pulver und Wärmeübertragungsfolien** durch unsere Fachleute können **wir qualitativ hochwertige und zertifizierte Produkte** garantieren. Im Laufe der Jahre wurden unzählige Tests durchgeführt, um die Qualität der Produkte für Beschichtungs- und Dekorationszwecke zu bewerten - der Ausgangspunkt einer Reihe von Erfolgen und Innovationen, die die Qualität in der Herstellung von Rohstoffen für die Sublimation und bei den fortschrittlichen Dekorations-Technologien weltweit einzigartig machen.

PG

35



Dank unzähliger Tests, die von unserem Analyse- und Qualitätskontrollzentrum Decoral® Labor durchgeführt werden, können täglich die besten und innovativsten Produkte nach neuestem Stand angeboten werden. Maximale Zuverlässigkeit und die individuelle Anpassbarkeit der Pulver und der dekorativen Maserung sind immer gewährleistet. Hochtechnologische Anlagen für stets besten Ertrag bei dekorierten Produkten und optimalen Produktionskomfort.

Dank langjähriger Forschungs- und Entwicklungsarbeit und umfangreicher Tests können wir bei den Produkten von Decoral® System die höchste Qualität garantieren. Unsere Labore arbeiten kontinuierlich an der Entwicklung von stets innovativen und umweltfreundlichen Produkten, die mit der Zeit einen immer beständigeren Ertrag erzielen.

.....**TEST**.....



Natürliche Umweltexposition

ISO 2810

Die natürliche Umweltexposition in Florida ist wichtig, um die Beständigkeit von Lackprodukten und Oberflächenbeschichtungen für den Außenbereich zu bewerten. Die ISO-Norm schreibt vor, dass die Proben 12 Monate lang nach Süden exponiert werden müssen. Decoral® System kann die Proben auch für 24, 36 und 60 Monate vorweisen.

Beschleunigte Witterung

ISO 16474-2

Dieser Test besteht aus der Einführung von Proben in bestimmte Geräte (Qsun und Solarbox) und der Exposition gegenüber simulierten Wetterbedingungen (Regen, Sonne und Feuchtigkeit) für eine voreingestellte Zeit und bei kontrollierten Temperatur- und Feuchtigkeitsstufen. Der Test simuliert reale Situationen in beschleunigter Form.

Eindringen von Tinte

Mithilfe eines Mikroskops wird die Probe analysiert, um das Eindringen der Sublimationstinte in die Lackschicht zu untersuchen, um somit den Eindringungsgrad und folglich die optimale Anwendung des sublimierten Produkts beurteilen zu können.

Essigsäure-Salzsäuretest

ISO 9227 | ISO 4628-2

Es handelt sich hierbei um eine zerstörende Prüfung, die bis zu 1000 Stunden andauert, um Informationen über das Verhalten des Untergrunds und des aufgetragenen Lackprodukts unter extremen Bedingungen zu erhalten, die zur Simulation aggressiver Atmosphären ausgelegt sind. Der Test eignet sich besonders zur Überprüfung von organischen Beschichtungen auf Aluminium und seinen Legierungen.

Machu Test

Der Test gibt Aufschluss über die Beständigkeit gegen das Ablösen des Lackfilms vom Untergrund bei Eintauchen oder starker Kondensation. Die Qualität der Oberflächenbehandlung wird nach einem 48-stündigen Eintauchen in eine oxidierende Lösung beeinträchtigt, wodurch der lokalisierte Angriff begünstigt wird, der in den eingravierten Bereichen ein Ablösen verursachen kann.

Nässebeständigkeit

ISO 6270-2 | 4628-2

Gemäß der Norm ISO 6270-2, ISO 4628-2 wird die Beständigkeit der Lackschicht bei hoher Luftfeuchtigkeit unter kontrollierten Temperaturbedingungen bestimmt und es werden die durch das Eindringen in die Beschichtung und in den Untergrund nachgewiesenen Schäden bewertet.

Aufprallfestigkeit

ISO 6272-2

Test zur Bewertung der Beständigkeit oder Elastizität einer Lackbeschichtung, wenn diese aufgrund des Aufpralls eines vorbestimmten Gewichts, das aus einer bestimmten Höhe herabfällt, einer schnellen Verformung ausgesetzt ist. Der Test ermöglicht es Ihnen, die lackierte Oberfläche aufgrund der Ablösung der Beschichtung vom Untergrund nach dem Aufprall zuzulassen oder nicht.

Biegetest

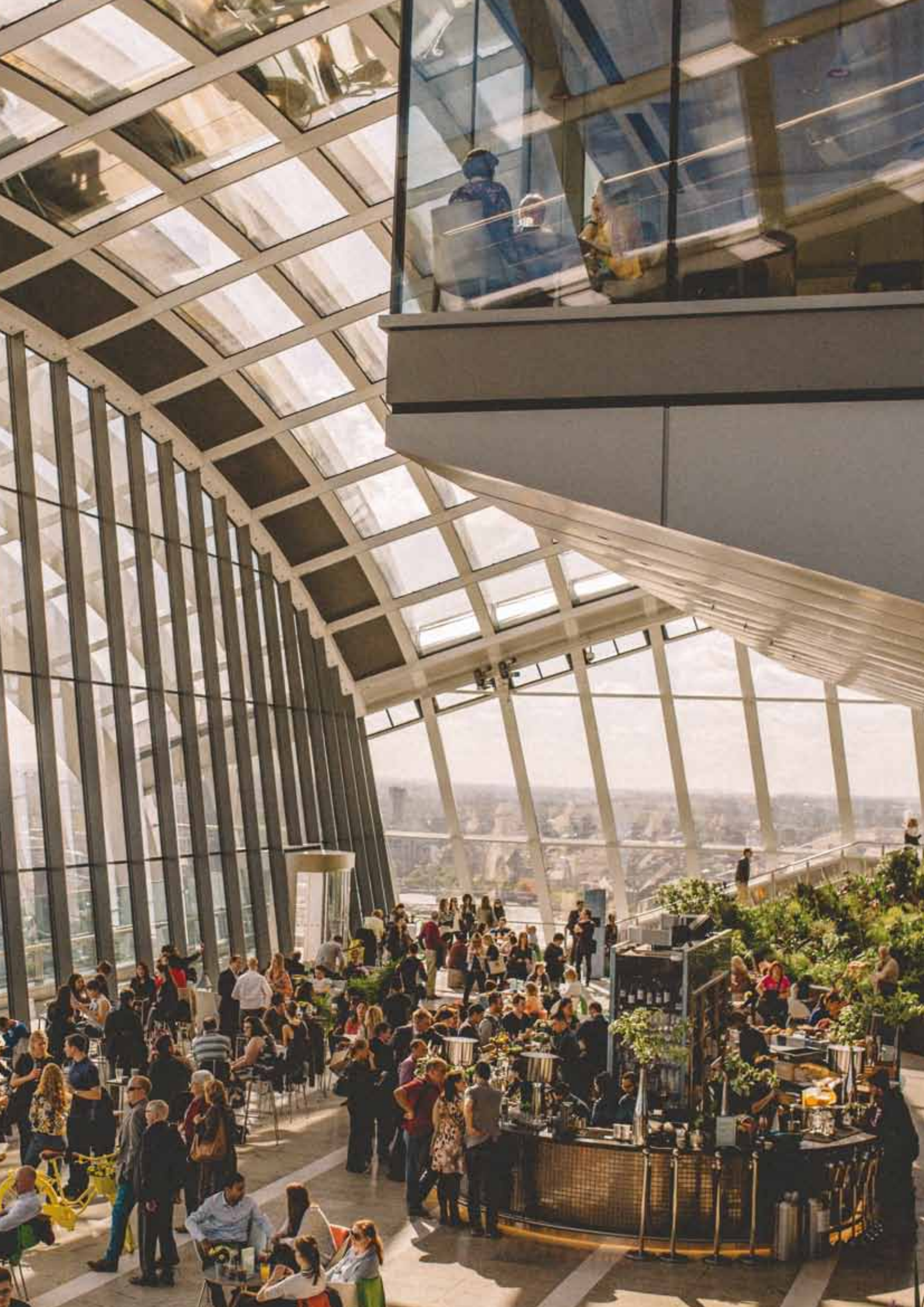
ISO 1519

Test zur Bewertung der Beständigkeit oder Elastizität einer Lackbeschichtung, wenn diese unter normalen Bedingungen durch eine zylindrische Spindel gebogen wird. Die Prüfung endet mit oder ohne Zulassung der Oberflächenbearbeitung und bestimmt den Grenzdurchmesser der Spindel, ab dem die Beschichtung Risse aufweist oder beginnt, sich vom Untergrund zu lösen.

Tiefziehprüfung

ISO 1520

Der Zweck der Prüfung besteht darin, die Beständigkeit einer lackierten und/oder dekorierten Oberfläche gegenüber Rissen oder Ablösen von einem Metalluntergrund zu bewerten, wenn dieser durch Tiefziehen allmählich verformt wird. Die Prüfung - basierend auf der Ziehtiefe und der daraus resultierenden Entstehung von Rissen oder Ablösungen vom Untergrund - ergibt den Beständigkeitsgrad.



F&D

Wir bauen die Zukunft und stellen sie uns in der Gegenwart vor

Wir bauen die Zukunft und stellen sie uns in der Gegenwart vor.

Wir versuchen, uns vorzustellen, wie die Zukunft, die neuen Geschmäcker, die Trends und Farben in der Architektur, in der Marine und bei den Gegenständen des Alltags aussehen werden. Seit über fünfundzwanzig Jahren geben wir Impulse und führen ständig Innovationen ein, um Lebensräume zu gestalten, die dem Menschen immer näher kommen.

Von speziellen antimikrobiellen Pulvern bis hin zur Einhaltung der internationalen Vorschriften in Bezug auf die Vermeidung von Emissionen flüchtiger Schadstoffe durch beschichtete Produkte verpflichten wir uns täglich, neue Prototypen und innovative Lösungen zu untersuchen und zu entwickeln, um die Lebensqualität des Menschen zu verbessern und zur Aufwertung urbaner Räume mit Liebe zur Schönheit und der umgebenden Natur beizutragen.





QUALITÄT

Wir bescheinigen unser Know-how

QUALITYDECORAL® GOLD

.....



QualityDecoral® Gold ist ein Selbstzertifikat, das den Dekorationen dieser Linie (spezielle Kombinationen von Decoral® System HWF-Lackprodukten mit Decoral® System Hyper-Durable-Sublimationsfolien) eine sehr **hohe Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen** verleiht, die **dreimal höher** ist als bei **herkömmlichen Lackierungen**.

Die Oberflächenbeschichtungen bestehen aus bestimmten Zusammensetzungen, die **durch 2500 Stunden beschleunigter Alterung** strenge Tests (mit den Geräten von Qsun und Solarbox, die mit hochentwickelten Xenonlampen und Befeuchtungs- und Flutungssystemen ausgestattet sind, um die Oberflächen künstlich abzubauen) und **Expositionstests unter den strengen Klimabedingungen in Florida** für **3 Jahre** bestanden haben.



QUALITYDECORAL® SILVER

.....



QualityDecoral® Silver ist eine Selbstzertifizierung, die den Dekorationen dieser Linie (Decoral® System Pulverlack mit Decoral® System Sublimationsfolien) eine sehr **hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse** verleiht. Die Oberflächen bestehen aus bestimmten Zusammensetzungen, die strenge Tests bestanden haben, z. B. **eine beschleunigte Alterung für 1000 Stunden** und **Expositionstests für 1 Jahr** in den **strengen Klimazonen Floridas**.



APPROVAL for coating materials

The Association for Quality Controls in the Lacquering, Painting and Coating Industry, administered by QUALICOAT, hereby grants an approval based on the test results:

Report submitted by (Testing laboratory):	QUALITAT
Date of issue of the approval:	28.11.2018
Approval valid until:	31.12.2019
System name:	Permatone Lincis-Opac Serie DE-6000 Flexible
Valid only for Substrates:	Yes
Class Category:	1
Class:	1
Standard finished:	No
Extension for PPH:	No
Extension for Substrates:	No
Member network approval:	No
Member company:	
Manufactured by the company:	Decoral System
Place:	11 - 55143 Arcore VR
File:	14.03.19

This product may be awarded and labelled as follows:

Product tested and approved for this quality mark



cert may therefore be offered to all companies holding the quality label for paint, lacquer and powder coatings or substrates for architectural applications.

Zurich, 1 January 2019
QUALICOAT

M. C. Panam
Muhammad C. Panam
President

Joel Brinkberg
Joel Brinkberg
General Secretary

QUALICOAT - P.O. Box 1001, 20401 Zurich - Switzerland - 8001 Zurich Switzerland
Phone: +41 43 255 08 50 / Fax: +41 43 255 07 30 - Email: info@qualicoat.ch - Internet: www.qualicoat.ch

LICENCE CERTIFICATE

AUTHORIZATION TO USE THE QUALITY MARK



This is to certify that

DECORAL SYSTEM
Viale del Lavoro, 37040 Arcore (VR)
Licence number: FS-001

is authorized to use the quality mark shown above on the class 2 decorated products listed in the annex A in accordance with the QUALIDECO specifications.

Date of issue of the licence: 22.03.1999

Period of validity of the licence: until 31.12.2018

Zurich, 30 December 2017

QUALIDECO

M. C. Panam
Muhammad C. Panam
President

Joel Brinkberg
Joel Brinkberg
General Secretary

Joel Brinkberg
Joel Brinkberg
QUALIDECO Committee

QUALICOAT

.....

Qualicoat ist eine europäische Organisation, die Qualitätszeichen für die Lackierung von Aluminium und Aluminiumlegierungen im Architektursektor verwaltet und fördert. Das Hauptziel besteht darin, die Herstellung von qualitativ hochwertigen lackierten Produkten nach spezifischen Richtlinien zu gewährleisten, die von den Produktionsanlagen, Rohstoffen und Endprodukten eingehalten werden müssen.



QUALIDECO

.....

Qualideco ist ein Qualitätszeichen für dekorative Oberflächenbeschichtungen, die durch Sublimationstechnologien und Rotationstampondruck (Horizon) hergestellt werden. Die Qualideco zertifizierten Produkte sind für den Außenbereich geeignet. So garantiert das Qualitätszeichen, dass eine Dekorationsanlage, ein Folienhersteller und ein beschichtetes Produkt den Qualideco-Anforderungen entsprechen.





EC TYPE EXAMINATION (MODULE B) CERTIFICATE Nr. MED133015CS

This is to certify, that EBSA, specified in Notified Body N° 8474 by the Italian "Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Direzione Generale per la navigazione ed il Trasporto Marittimo ed Interne" on 25 November 1998, did undertake the relevant type approval procedures for the equipment identified below which was found to be in compliance with the Fire Protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 96/96/EC as modified by Directive 2011/23/EU

Model: EBSA

Description:

Type:

Applicant:

Testing standards:

Reference standards:

Issued at: Genoa on

May 11, 2013

A.03.18B

Surface materials and floor coverings with low

flame-spread characteristics - (b) paint systems

SUBLIMATIC DECORAL EFFECT

VIV DECORAL SPA

VIALE DEL LAVORO N. 5

20140 ANICOLE (VR)

ITALY

IMO Res. MSC.307(88) (2010 FTP Code)

Chap. II-2 and X of SOLAS 74 Convention, as amended.

RINA Rules for the certification of Marine Equipment

This Certificate is valid until

May 11, 2017

This Certificate consists of this sheet plus an attachment



Massimo Dinale

Delega Services S.p.A.

Delega Services S.p.A.
via Europa, 12 - 20121 Milano
Tel. +39 02 58 58 58 58
Fax +39 02 58 58 58 58



COATING PERFORMANCE TEST REPORT

Realized by:

DECORAL SYSTEM ITALIA

PRODUCT: DS 401 (100%) Wood Grain,

Flame Retardant Non-flammable

Report No: 00129-02-186-31

Report Date: 06/11/06

Expiration Date: 02/11/07

Revision: 1

130 Gerys Court
Mell, W. 17000, 4000
phone: 1-717-464-3700
fax: 1-717-464-4000
www.archtest.com

RINA TEST

.....

RINA S.p.A. ist die Betreibergesellschaft des italienischen Schiffsregisters - Italienischer Marktführer im Bereich Zertifizierung und Konformitätsbewertung mit einer bedeutenden, weltweiten Präsenz in verschiedenen strategischen Gebieten - die hauptsächlich im Bereich der Schiffsklassifikation, Zertifizierung und fortschrittlichen Industriedienstleistungen tätig ist. Die Oberflächenbehandlungen Decoral® System wurden durch RINA S.p.A. zertifiziert und sind für die Seefahrt geeignet.



ARCHITECTURAL TESTING

.....

Architectural Testing ist eine internationale Organisation, die unsere Oberflächenbehandlungen anhand von 8 Parametern zertifiziert: Farbgleichmäßigkeit, Brillanz, Eindringen der in unseren Folien enthaltenen Sublimationstinte, Haftung der Sublimationsfolien, Aufprallfestigkeit, chemische Beständigkeit, Beständigkeit gegen chemische Lösungen und Korrosion. Unsere Beschichtungsproben werden in jeder Phase untersucht, Belastung ausgesetzt und nach einer quantitativen Skala bewertet.



Architectural Testing





LEED® | BREEAM® | WELL®

Pulverlack in Übereinstimmung
mit den neuen internationalen Protokollen

PG
45



In unserem **Decoral® Labor in Verona** können wir unsere Produkte dank der proaktiven Forschungs- und Entwicklungstätigkeit unserer hochqualifizierten Experten täglich testen und zertifizieren, sowie ständig neue Impulse und **stilistische Mischungen** einbringen.

Unsere Pulver zeichnen sich durch geringe Emissionen flüchtiger Substanzen in die Luft aus und sind durch die internationale Zertifizierungsstelle Eurofins zertifiziert.

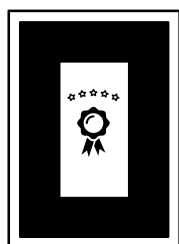
..... Was den Unterschied ausmacht

AUSZEICHNUNGEN

INDUSTRIEVERBAND VERONA

2006

PG
46



Dank der Markt-Einführung des Decoral®-Verfahrens und neuer Patente für die Dekoration von Aluminium mit Holzeffekt gewann Decoral® Group im Jahr 2006 den Kreativitäts- und Innovationspreis. Ein weiterer Schritt zur Reduzierung der Entwaldung, zur Erhöhung des Komforts und der Lebensdauer von Einfassungen sowie zur Steigerung der Energieeffizienz von Gebäuden.



Kreativitäts- und Innovationspreis
VERONA - 2006



MERLI-PREIS FÜR DIE UMWELT

2007



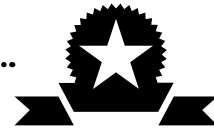
Dank des kontinuierlichen und nachgewiesenen Engagements, die Verwendung von Holz und dessen regelmäßige Instandhaltung zu minimieren, erhielt die Decoral® Group 2007 in Rom die Auszeichnung „ökologisch-nachhaltiges Unternehmen“ und wurde mit dem Nationalen Merli-Preis für Umwelt ausgezeichnet. Die Auszeichnung wird von der Bewegung "Movimento Azzurro" in Zusammenarbeit mit der Europäischen Stiftung für Umwelterziehung, der Bandiere Blu Italia, Libertas und dem Verband der Meere und Seeleute gefördert.

**METEF**

2012

**METEF**

2014

**PG****48**

Dank des neuen Sortiments an Beschichtungsprodukten und Sublimationsfolien, die speziell für eine langanhaltende Stabilität entwickelt wurden, gewann Decoral® System den ersten Preis in der Kategorie „Materialien“. Die lange Haltbarkeit dieser Oberflächenbehandlungen kommt der ökologischen Nachhaltigkeit zugute, da sie die Lebensdauer dekorierte Gegenstände erheblich verlängert und den Aufwand für kostspielige Wartungs- und Reparaturarbeiten reduziert. Vor der Markteinführung wurden die dekorierten Produkte in Florida beschleunigten Alterungstests und langen, natürlichen Expositionszeiten ausgesetzt.

Decoral® System wurde 2014 mit dem Innovationspreis für sublimierbare thermochromatische Beschichtungsprodukte ausgezeichnet. Hierbei handelt es sich um neue Chromophormoleküle, die bei steigender Temperatur farblos werden und das, was zuvor durch die Sublimationsmethode übertragen wurde, durchsehen lassen. So entsteht die Serie Decoral® Thermo:innovative Produkte, die häufig in funktionellen Anwendungen eingesetzt werden, bei denen die Temperaturerfassung durch optische Transformation als Mehrwert angesehen werden kann.



PG
49

WELFARE INDEX PMI

2016



Decoral® Group wurde 2016 mit dem Welfare Index PMI - Preis ausgezeichnet. Dieser Index bewertet das Betriebs-Welfare in kleinen und mittleren Betrieben und hat ein zum Konzern gehöriges Unternehmen als eines der 100 besten italienischen Unternehmen nach dem Welfare Index zertifiziert. Das Betriebs-Welfare ist die Gesamtheit aller Initiativen, die ein Unternehmen für die Sicherheit und das Wohlergehen seiner Mitarbeiter, deren Familien und der jeweiligen sozialen Gemeinschaft nach 12 Parametern - darunter Mitarbeiterschulungen, Dienstleistungen und Unterstützungen für die Region und die Gemeinde - ergreifen kann.



GREEN VISION

Jetzt an die Zukunft des Planeten denken

Die Reduzierung von Emissionen, Recycling und null Umweltauswirkungen sind Schlüsselemente der von der Decoral® Group verwirklichten Prozesse. Durch die Verwendung von mit Holz-Effekt dekoriertem Aluminium für industrielle Zwecke in der Architektur und bei Einrichtungsgegenständen verringern sich der Holzverbrauch und damit auch der Verbrauch von Waldressourcen.

Im Einklang mit Green Vision erzeugt die Decoral® Group aus erneuerbaren Quellen die für ihre Produktionsprozesse erforderliche Energie - dank Solaranlagen, die auf den Dächern ihrer Produktionsstätten installiert sind. Das Ziel der Decoral® Group besteht darin, zum Bau von Gebäuden, Bauteilen und Konstruktionen beizutragen, die Umweltbelastung zu minimieren und gleichzeitig hohe Standards zu gewährleisten, wie sie von den wichtigsten international zertifizierten Nachhaltigkeitsprotokollen gefordert werden.

PG
51



4.553 QUADRATMETER | GESAMTFLÄCHE DER ANLAGE

2.729.583 KWH | PRODUZIERTE ENERGIE

1.449.408,57 KG | VERMIEDENE CO₂-EMISSIONEN

188.423 | ANZAHL GLEICHWERTIGER BÄUME

594.893,20 | LITRES OF OIL SAVED LITER GESPARTES ÖL

DIE DEKORE

Produktführer

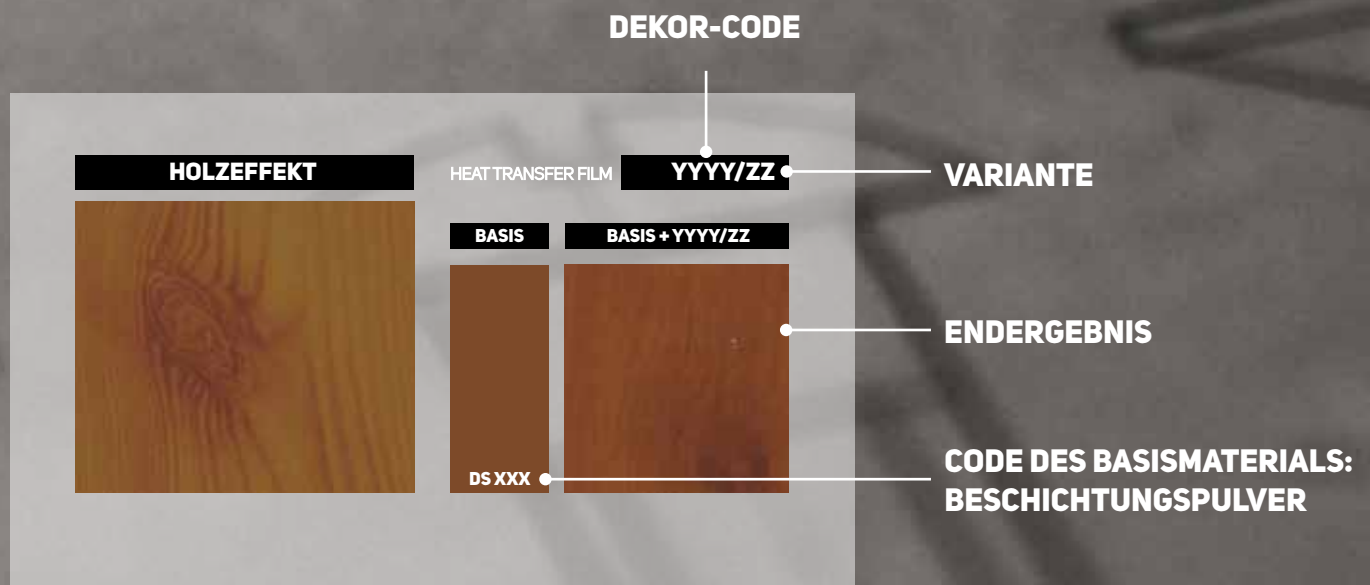
PG

52

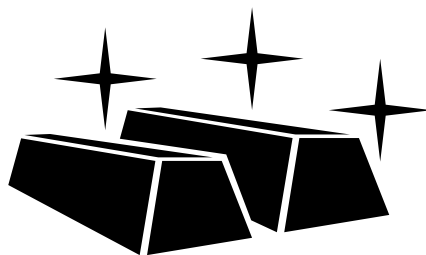
Auf den folgenden Seiten werden einige repräsentative Decoral®-Dekore veranschaulicht. Diese wurden nach den möglichen Anwendungsbereichen unterteilt: von der Gold- und der Outdoor-Serie für Fassaden und Fenster mit extrem starker Sonneneinstrahlung bis zur Indoor-Serie für alle Anwendungen, die sich für das Innendesign und die Innendekoration eignen. Die Musterabbildungen zeigen die verwendeten Rohmaterialien, bei denen die "Basis" das Beschichtungspulver darstellt, während sich der Code des jeweiligen Dekors auf die verwendete Wärmeübertragungsfolie bezieht. Im Einklang mit der Mission von Decoral® System, stets innovative Oberflächen anzubieten und den neuen Markttrends zu folgen, müssen einige Muster aufgrund neuer Markttrends und -anforderungen hin und wieder ersetzt werden.



..... wie sie ihrem projekt
farbe verleihen können







Outdoor | beste Performance

GOLD

.....



PG

55

Die Gold-Linie zeichnet sich durch ihre Beschichtungen mit optimaler Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlen und Korrosion aus.

Die Gold-Serie ist das **Flaggschiff von Decoral® System**. Sie ist das Ergebnis kontinuierlicher Forschungs- und Entwicklungstätigkeit sowie konkreter Praxistests, um die tatsächliche Haltbarkeit und Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen genau zu prüfen. Alle Produkte der **Gold-Serie** werden **mindestens drei Jahre lang den Umweltbedingungen in Florida** ausgesetzt – eine der Regionen mit der weltweit höchsten UV-Belastung, Korrosionsrate und atmosphärischer Einwirkung auf Außenflächen. **Die Oberflächenbeschichtungen, die die oben beschriebenen strengen Tests bestanden haben, wurden von Decoral® System QualityDecoral® Gold zertifiziert und mit Stolz zugelassen.**

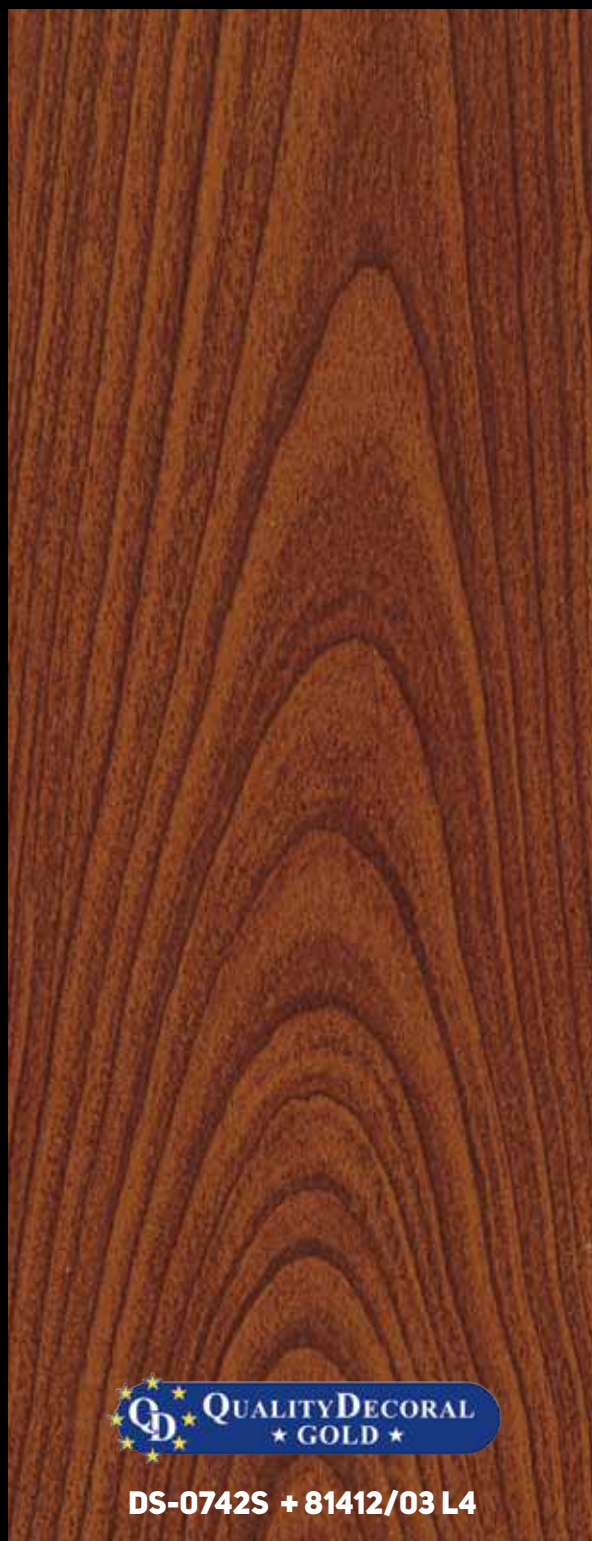
ACACIA



DS-0706S + 81001/09 L4

DS-0706S

CHERRY



DS-0742S + 81412/03 L4

DS-0742S

PINE

OAK



DS-0430S + 82102/01 L4

DS-0430S



DS-0721S + 82308/21 L4

DS-0721S

OAK



OAK



DS-0721S

DS-0402S

MARBLE



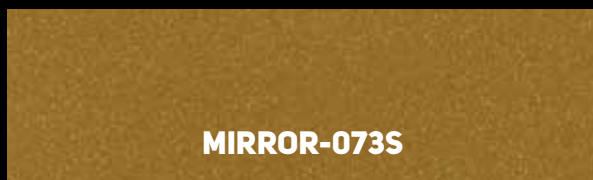
DS-0804S

GRANITE



MIRROR-058S

RUST

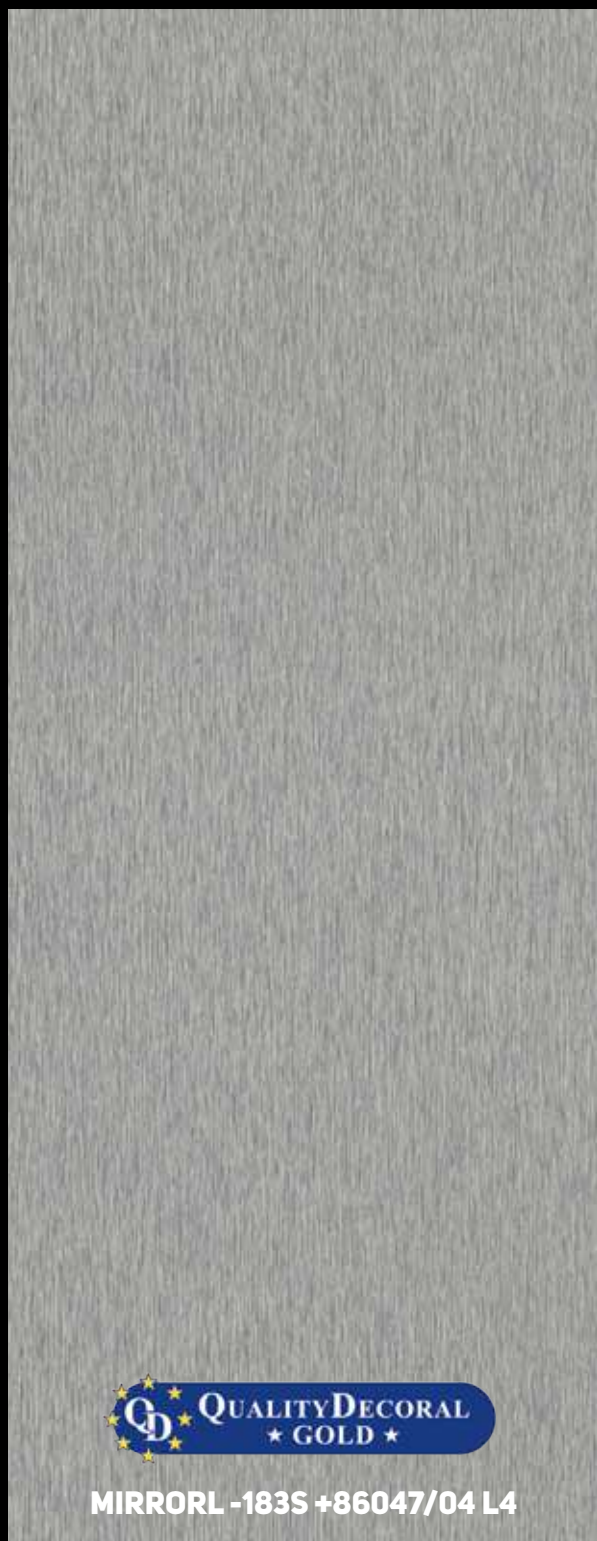


STEEL



BRUSHED

TEAK



MIRRORL-183S +86047/04 L4



DS-0772S + 82602/02 L4

MIRRORL-183S

DS-0772S





WOOD

.....

outdoor

PG

63

Die Linie Outdoor-Holzoptik zeichnet sich durch mehr als 1000 für den Außenbereich geeignete Holzeffektbeschichtungen aus.

Akazie, Birke, Kastanie, Olive, Kiefer und Eiche sind einige der Oberflächen, die für den dekorativen Einsatz in der Außenarchitektur, bei Möbeln und im Design für den Außenbereich, im Transport, etc. geeignet sind. **Alle Outdoor-Oberflächen haben den beschleunigten 1000-Stunden-Alterungstest (gemäß den internationalen Qualicoat-Spezifikationen) bestanden, der langanhaltende Qualität garantiert.**

BASE DS 406 + 1001/09



ACACIA



DS 406

HEAT TRANSFER FILM

1001/09

BASE

BASE + 1001/09



DS 742



DS-0706S



DS-0806S



DS 770



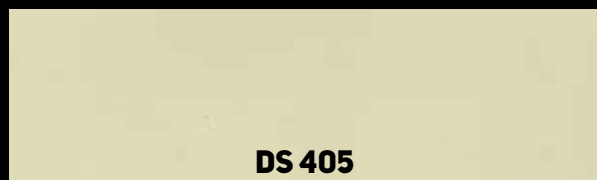
BASE DS 405 + 1202/01

HEAT TRANSFER FILM

1202/01



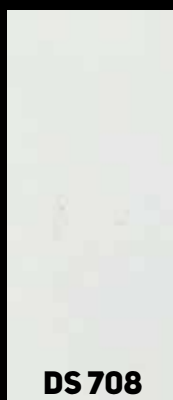
BIRCH



DS 405

BASE

BASE + 1202/01



DS 708



DS 734



DS 745



MIRROR -058



BASE DS 402 + 1301/03



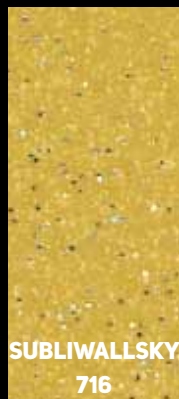
CHESTNUT

DS 402

HEAT TRANSFER FILM

1301/03

BASE



BASE + 1301/03



DS 716



DS 733



DS 741



BASE DS-0402S + 1402/02

HEAT TRANSFER FILM

1402/02



CHERRY



DS-0402S

BASE

BASE + 1402/02



DS 403



DS 733



DS 772



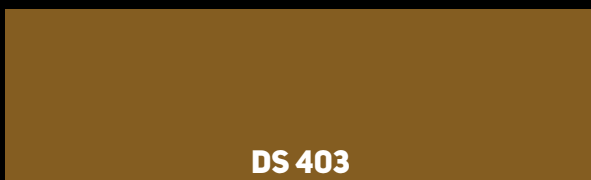
DS-0706S



BASE DS 403 + 1403/02



CHERRY



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

1403/02

BASE

BASE + 1403/02



DS 733



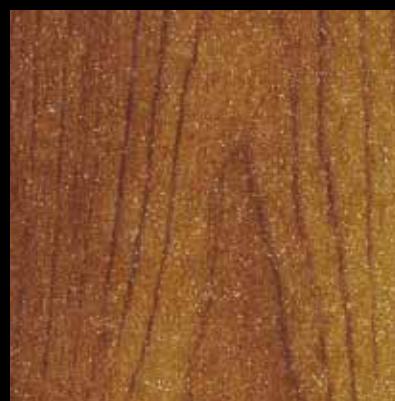
DS 772



DS-0739S



**SUBLIWALLSKY
733**



BASE DS-0402S + 1406/01

HEAT TRANSFER FILM

1406/01



CHERRY



DS-0402S

BASE

BASE + 1406/01



DS 425



DS 739



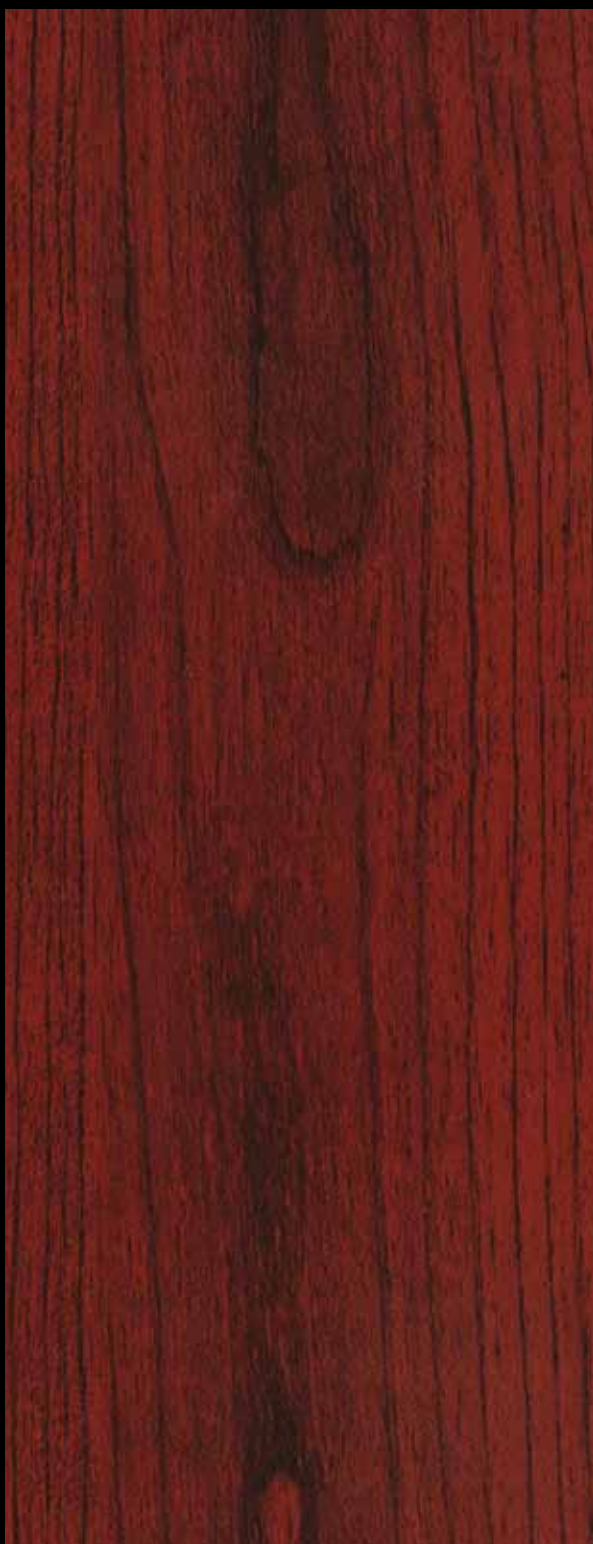
DS-0716S



DS 475



BASE DS 706 + 1413/03



CHERRY

DS 706

HEAT TRANSFER FILM

1413/03

BASE

BASE + 1413/03



DS 757



DS-0812S



DS-0857S



MIRROR-123



BASE DS 406 + 1414/05

HEAT TRANSFER FILM

1414/05



CHERRY



DS 406

BASE

BASE + 1414/05



DS 706



DS 417



DS 775



DS 472



BASE DS 402 + 1601/06



BEECH



DS 402

HEAT TRANSFER FILM

1601/06

BASE

BASE + 1601/06



DS 417



DS 421



DS 479



DS 716



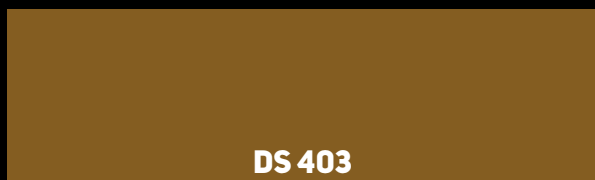
BASE DS 403 + 1704/01

HEAT TRANSFER FILM

1704/01



MAHOGANY



DS 403

BASE

BASE + 1704/01



DS 406



DS-0716S



DS 739



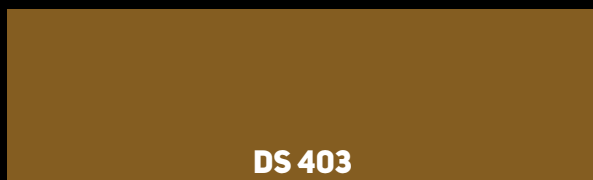
DS 775



BASE DS 403 + 1802/02



WALNUT



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

1802/02

BASE

BASE + 1802/02



DS 733



DS 775



DS 772



DS-0803S



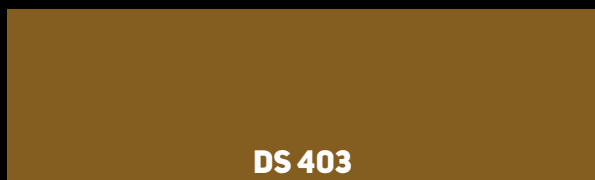
BASE DS 403 + 1803/01

HEAT TRANSFER FILM

1803/01



WALNUT



DS 403

BASE

BASE + 1803/01



DS 733



DS 772



DS 402



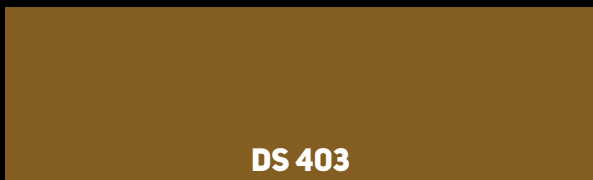
DS 478



BASE DS 403 + 1807/01



WALNUT



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

1807/01

BASE

BASE + 1807/01



DS 721



DS 772



DS-0733S



DS-0429S



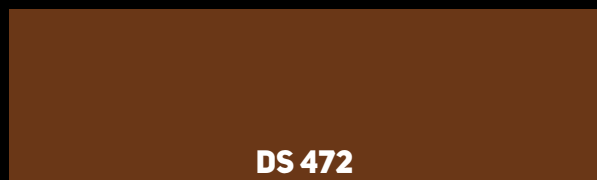
BASE DS 472 + 1829/02

HEAT TRANSFER FILM

1829/02



WALNUT



DS 472

BASE

BASE + 1829/02



DS 753



DS 475



DS 775



DS-0821S



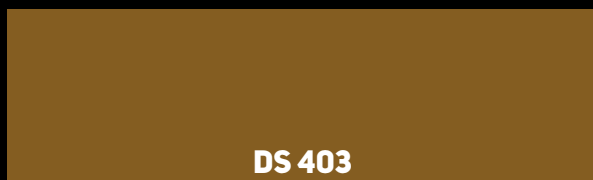
BASE DS 403 + 1836/01

HEAT TRANSFER FILM

1836/01



WALNUT



DS 403

BASE

BASE + 1836/01



DS 409



DS 475



DS 733



DS-0806S



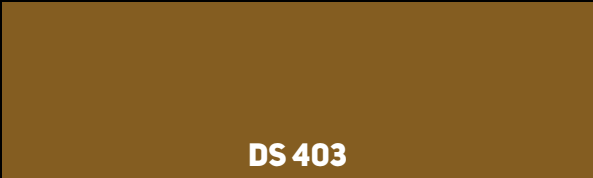
BASE DS 403 + 1901/01

HEAT TRANSFER FILM

1901/01



ALDER



DS 403

BASE

BASE + 1901/01



DS 421



DS 430



DS 425



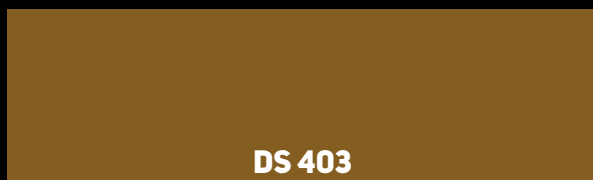
DS 733



BASE DS 403 + 2001/01



ELM



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2001/01

BASE

BASE + 2001/01



DS 733



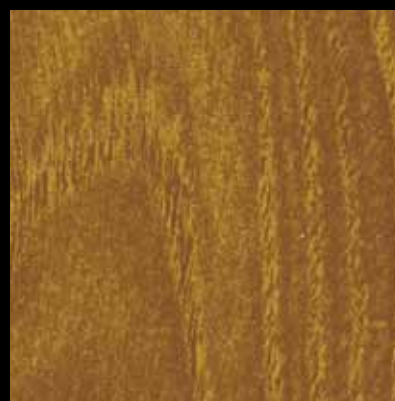
DS 742



DS 775



DS-0716S



BASE DS 402 + 2103/01

HEAT TRANSFER FILM

2103/01



PINE



DS 402

BASE

BASE + 2103/01



DS 721



DS 733



DS 742



DS 747



BASE DS 421 + 2117/02



3D PINE



DS 421

HEAT TRANSFER FILM

2117/02

BASE

BASE + 2117/02



DS 721



DS 747



DS-0402S



8F-149-A005



BASE DS 770 + 2120/03

HEAT TRANSFER FILM

2120/03



PINE

DS 770

BASE

BASE + 2120/03



MIRRORL-183S



8G-096-A009



8G-026-A009



8G-148-A009



BASE DS 721 + 2301/02



OAK

DS 721

HEAT TRANSFER FILM

2301/02

BASE

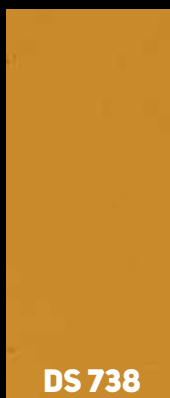
BASE + 2301/02



DS 733



8G-007-A005



DS 738



DS 772



BASE DS 733 + 2305/17



OAK

DS 733

HEAT TRANSFER FILM

2305/17

BASE

BASE + 2305/17

DS 775

DS 1739

DS 772

8G-022-A002

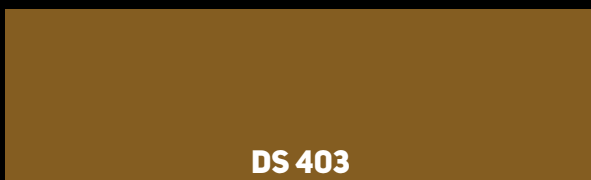
**PG
85**

DECORAL® SYSTEM - FINISHES - **OUTDOOR WOOD**

BASE DS 403 + 2401/04



BRIAR-ROOT



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2401/04

BASE

BASE + 2401/04



DS 429



DS 421



DS 733



DS 772



BASE DS 402 + 2501/05

HEAT TRANSFER FILM

2501/05



OAK



DS 402

BASE

BASE + 2501/05



DS 704M



DS 726



DS 739



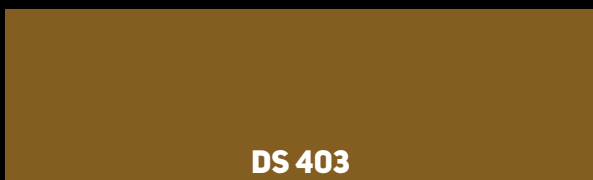
DS 746



BASE DS 403 + 2502/12



OAK



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2502/12

BASE



DS 757

BASE + 2502/12



DS 772



DS-0875S



MIRROR-107S



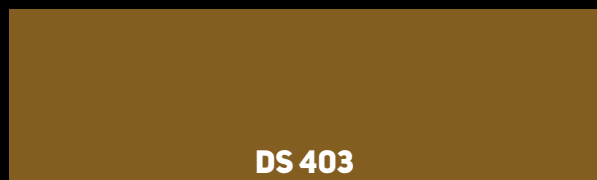
BASE DS 403 + 2503/04

HEAT TRANSFER FILM

2503/04



OAK



DS 403

BASE

BASE + 2503/04



DS 406



DS 733



DS 794M



DS-0803S



BASE DS 403 + 2504/01



OAK

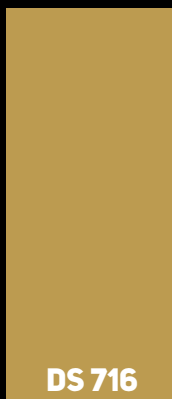
DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2504/01

BASE

BASE + 2504/01



DS 716



DS 739



DS-0703IS



DS 733



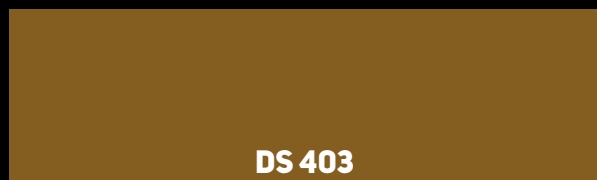
BASE DS 403 + 2505/01

HEAT TRANSFER FILM

2505/01



OAK



DS 403

BASE

BASE + 2505/01



DS 406



DS 733



DS 739



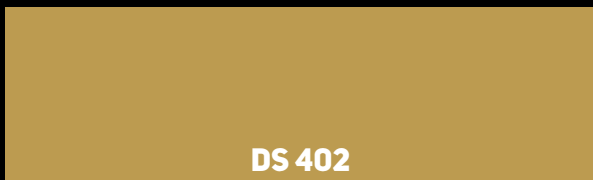
DS 706



BASE DS 402 + 2507/01



OAK



DS 402

HEAT TRANSFER FILM

2507/01

BASE

BASE + 2507/01



DS 403



DS 716



DS 733



DS 739



BASE 8C-039-A001 + 2513/11

HEAT TRANSFER FILM

2513/11



OAK



8C-039-A001

BASE

BASE + 2513/11



8C-040-A001



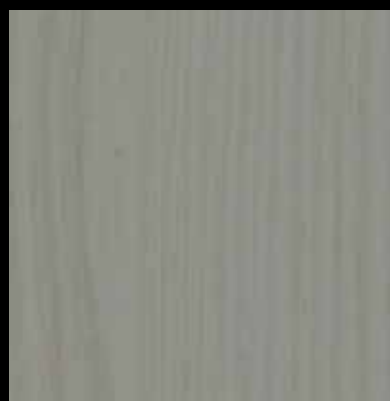
8C-081-A001



8G-040-A005



8G-039-A005



BASE DS-0821S + 2515/01



OAK

DS-0821S

HEAT TRANSFER FILM

2515/01

BASE

BASE + 2515/01



BASE DS-0457S + 2516/06

HEAT TRANSFER FILM

2516/06



OAK



DS-0457S

BASE

BASE + 2516/06



DS-0423S



DS-0723S



DS-0757S



DS-0857S



BASE DS 421 + 2531/02



OAK

DS 421

HEAT TRANSFER FILM

2531/02

BASE

BASE + 2531/02

DS 772

DS 721

DS 747

DS 753

BASE DS 403 + 2601/01

HEAT TRANSFER FILM

2601/01



TEAK



DS 403

BASE

BASE + 2601/01



DS 421



DS 747



DS 733



DS-0721S



BASE DS 442 + 2805/02



ZEBRANO



DS 442

HEAT TRANSFER FILM

2805/02

BASE

BASE + 2805/02



DS 475



DS 742



DS 775



DS-0821S



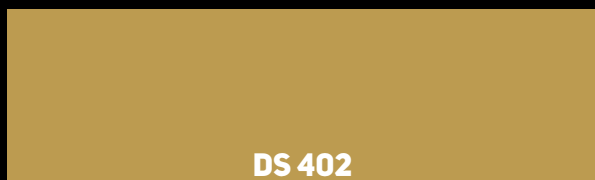
BASE DS 402 + 2903/01

HEAT TRANSFER FILM

2903/01



OLIVE



DS 402

BASE

BASE + 2903/01



DS 403



DS 442



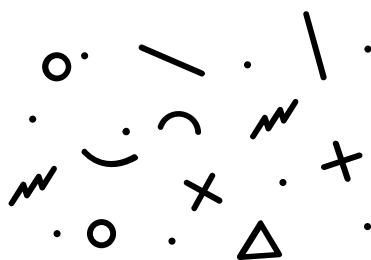
DS 716



DS 730







FANCY EFFECTS

.....

outdoor

Die Linie Outdoor-Fantasien zeichnet sich dadurch aus, dass jeder Form von Kreativität der notwendige Freiraum eingeräumt werden kann.

Der Metalleffekt wird in der Ausführung „gebürstet“, „oxidiert“, „Zink“, „Kupfer“ oder „Kohlenstoff“ angeboten und richtet sich an diejenigen, die bei Einrichtungskomponenten oder architektonischen Oberflächen ein minimalistisches oder Industrie-Design suchen. Die klassischen Oberflächenveredelungen wie „Stein“, „Granit“, „Zement“ und „Travertin“ richten sich an diejenigen, die Raffinesse und Eleganz, aber auch Stabilität und Langlebigkeit suchen. Schließlich haben wir uns für die originellsten und bizarrsten Ausführungen entschieden, die von der Jeans-Textur bis hin zu Camouflage- oder sogar Python-Effekten reichen. **Alle Outdoor-Oberflächen haben den beschleunigten 1000-Stunden-Alterungstest (gemäß den internationalen Qualicoat-Spezifikationen) bestanden, der langanhaltende Qualität garantiert.**

BRUSHED



BASE MIRROR-155S + 5007/03

MIRROR-155S

BRUSHED



BASE 8C-074-A001 + 5007/13

8C-074-A001

GRANITE



BASE DS-0708S + 5014/01

DS-0708S

MARBLE



BASE DS-0408S + 5015/05

DS-0408S

MARBLE



BASE MIRROR-099S + 5015/07



MIRROR-099S

MARBLE



BASE MIRROR-058S + 5018/02

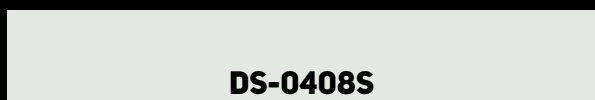


MIRROR-058S

STONE



BASE DS-0408S + 5024/01



DS-0408S

STONE



MIRROR-007 + 5025/02



MIRROR-007

CONCRETE



BASE MIRROR-107S + 5026/02



MIRROR-107S

CONCRETE



BASE 9C-016-A001 + 5026/04



9C-016-A001

PG

104

CARBON FIBER



BASE DS-0857S + 6001/01



DS-0857S

CAMOUFLAGE



BASE DS-0720S + 6010/56



DS-0720S

RUST



BASE DS 407 + 6040/01

DS 407

RUST



BASE DS-0733S + 6040/02

DS-0733S

ARABESQUE



BASE GLASS-004 + 6044/09

GLASS-004

BRUSHED



BASE MIRRORL-183S + 6047/15

MIRRORL-183S

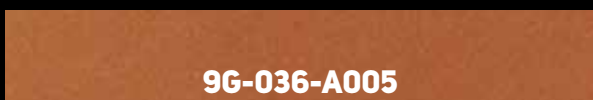
PG

105

RUST



BASE 9G-036-A005 + 6048/02



9G-036-A005

OXIDISED

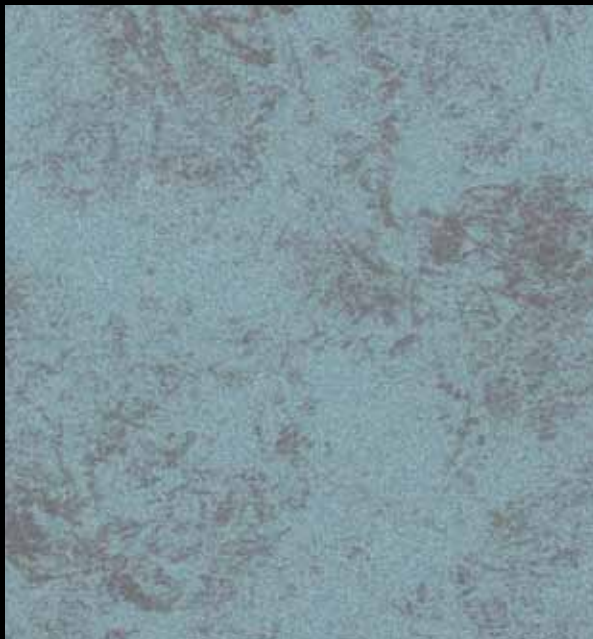


BASE ICETOUCH-011 + 6052/01



ICETOUCH-011

OXIDISED



BASE MIRROR-097S + 6052/02

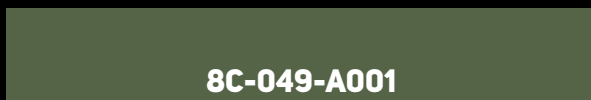


MIRROR-097S

STEEL



BASE 8C-049-A001 + 6053/01



8C-049-A001

GALVANIZED



BASE MIRRORL-183S + 6054/01

MIRRORL-183S

GALVANIZED



BASE ICETOUCH-011 + 6054/01

ICETOUCH-011

PYTHON



BASE COLIBRÌ-16 + 6058/01

COLIBRÌ-16

PYTHON



BASE COLIBRÌ-18 + 6060/01

COLIBRÌ-18

PG

107





Decoral® **ART**

.....

PG

109

Decoral® System bietet auch den anspruchsvollsten Kunden unglaublich innovative Lösungen, **die sich an diejenigen richtet, die eine komplett individuelle Gestaltung von Aluminiumoberflächen** wünschen oder einfach nur Wände, Bauteile oder Designobjekte dekorieren möchten. Zusätzlich zu den unzähligen erhältlichen Maserungen bieten wir gedruckte Grafiken auf speziellen Substraten an, die für die Sublimation auf Aluminiumblechen geeignet sind, welche zuvor mit den speziellen Decoral®-System-Pulvern beschichtet wurden. Komplett individuelle Produktanpassung **dank der speziellen Decoral®-Art-Abteilung**, die Ihnen für den Digitaldruck der Untergründe mit den von Ihnen selbst erstellten Grafiken zur Verfügung steht, damit Sie Ihren Einfallsreichtum und Ihre Kreativität voll zum Ausdruck bringen können.

VINTAGE MEMORIES



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0001

PE 411 + DS-0810S

HEAVY ROCK



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0002

PE 411 + DS-0407S

PARADISE ON EARTH



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0003

PE 411 + DS-0707S

SUMMER DREAM



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0004

PE 411 + LIGHT-001





INDOOR

.....

Lösungen

PG

113

Indoor ist die Produktlinie von Decoral® System für die Innenausstattung.

Die Auswahl an Farben und Effekten umfasst über 1000 Arten: von Holzeffekten (Kirsche, Walnuss, Olive, Akazie, Kork und viele andere) bis hin zu Metall- und Steineffekten, Arabesken-, Stoff-, Glasscherben-, Zebra- und Leoparden-Effekten für alle architektonischen Ansprüche und für das Interior Design.

FIBER



BASE ICETOUCH-001 + 6028/04

ICETOUCH-001

WOVEN GAUZE



BASE ICETOUCH-001 + 6029/06

ICETOUCH-001

STRIATE GAUZE



BASE ICETOUCH-001 + 6031/05

ICETOUCH-001

JEANS



BASE ICETOUCH-001 + 6038/02

ICETOUCH-001

ACACIA



BASE DS 405 + 1005/01

DS 405

MAPLE



BASE DS 752 + 1101/01

DS 752

BIRCH



BASE DS 405 + 1201/01

DS 405

CHERRY



BASE DS 716 + 1401/01

DS 716

PG

115

WALNUT



BASE DS 420 + 1806/02

DS 420

WALNUT



BASE DS 706 + 1815/02

DS 706

PINE



BASE DS 718 + 2105/09

DS 718

PINE



BASE DS 737 + 2106/01

DS 737

OAK



BASE DS 746 + 2309/06

DS 746

OAK



BASE DS 716 + 2508/08

DS 716

OLIVE



BASE DS 716 + 2901/07

DS 716

CORK OAK



BASE SALT LAKE-028 + 2904/01

SALT LAKE-028

PG

117





Zukunftsorientierte Farben

REFERENZLISTE

PG**119**

Decoral®-System hat es uns im Laufe der Jahre ermöglicht, dank patentierter, fortschrittlicher Verfahren, innovativer Rohstoffe, internationaler Qualitätszertifizierungen und eines hohen Augenmerks auf ökologische Nachhaltigkeit hervorragende Ergebnisse bei der Beschichtung und Dekoration von Hochhäusern, Bürozentren, Hotels, Privatgebäuden, Wohnzentren bis hin zu Bauteilen und Einrichtungsgegenständen für den Transportbereich - vom Flugverkehr bis zur Schifffahrt - zu erzielen.





MOOR PLACE MOORGATE EXCHANGE
London, UK 2014

Konzipiert für große Konzerne, die in der „City“ tätig sind, zeigt das Layout des Gebäudes in den unteren Stockwerken einen großräumigen Open-Space, der sich beim Aufsteigen in die oberen Stockwerke vom Barbican zurückzieht, mit einer Reihe von terrassierten Dachgärten. Die Form des Gebäudes, das freischwebend über dem Tunnel des darunter liegenden Eisenbahnknotens konstruiert wurde, scheint auf den imposanten V-förmigen Säulen des Erdgeschosses zu "schweben".

Die Fassaden des Gebäudes wurden so gestaltet, dass sie die geografische Lage optimal nutzen und eine optimale Umgebungskontrolle erreichen, ohne die Leichtigkeit und Transparenz des Ganzen zu beeinträchtigen. Das Gebäude spart fast 30% Energie ein und reduziert die CO₂-Emissionen um 20%.

Das Moor Place Verwaltungszentrum - ehemals Moorgate Exchange - hat die ökologischen Nachhaltigkeitsziele von BREEAM "Excellent" und LEED Core & Shell "Platinum" umgesetzt. Beim Bau des Verwaltungszentrums wurden für die Fassaden der "Standard-Stockwerke" strukturelle Silikonzellen mit Glaslamellen verwendet, während für die "Erdgeschoss"-Fassaden Pfosten und Querbalken mit Aluminium-Sonnenschutzmodulen eingesetzt wurden. Decoral® Group hat die Pulverbeschichtung der Aluminiumelemente mit einer Champagne-C31-Beschichtung der Klasse 2 durchgeführt.



PG

122

KING'S CROSS

London, UK 2015

Die schwarz eloxierte Beschichtung der Außendekoration unterstreicht die komplexe Architektur des Gebäudes, das sich perfekt in den städtischen Kontext Londons einfügt.

Das Erdgeschoss und der erste Stock der Westfront (Seitenansicht, von Saint Pancras Station betrachtet) sind aus thermischen und akustischen Gründen mit einer Doppelzellen-Fassade verkleidet; das innere Atrium besteht aus Einscheiben-Verbundglasplatten mit einer Größe von 2 Metern; gekennzeichnet durch große, schwarz eloxierte Aluminiumverzierungen. Die Geschossbänder und Säulen wurden aus schallabsorbierendem, mikroperforiertem Blech hergestellt, um den akustischen Komfort in den Büros zu erhöhen.







PG
125

CAMPUS EINAUDI

Torino, Italy 2013



Dieser neue Komplex hat als Hauptmerkmal eine Hülle aus geschwungenen Glas- und Metallfassaden in hellgrauen Farben, die dem Gebäude einen modernen Charakter verleihen, der sich gut in den städtischen Kontext einfügt.

Das charakteristische Element des Projekts sind die aus horizontal verglasten Zellen bestehenden Bandfassaden, die sich mit Spandrillenplatten aus Wellblech abwechseln und auf Grundlage des architektonischen Entwurfs ad hoc erstellt wurden.

Das Projekt wurde mit vollständig in der Produktionsstätte vorgefertigten Paneelementen und Glasscheiben umgesetzt, um den Baustellenaufwand so gering wie möglich zu halten, den Baufortschritt zu beschleunigen und gleichzeitig höchste Qualität zu gewährleisten.

Die Decoral® Group wurde mit der Pulverbeschichtung der Aluminium-Metalltrennwände mit einer Oberflächenbehandlung 8014 der Klasse 1 beauftragt.

MICHURINSKY PROSPEKT

Moskau, Russland 2018

Die Innen- und Außengestaltung veredelt die Leistungen des berühmten russischen Biologen Ivan Vladimirovi· Mi·urin, durch originelle Blumen-Piktogramme. Die Außenwände mit den entsprechenden Grafiken, die von roten Aluminiumtafeln erzeugt werden und blühende Bäume darstellen, wurden von unseren Industriegruppen vorbehandelt, pulverbeschichtet und mit speziellen Sublimationsfolien dekoriert.

Das Thema des blühenden Gartens wurde auch in den Innenräumen des Gebäudes wiederholt, um den Reisenden mit Beständigkeit in einem angenehmen ästhetischen Erlebnis zu begleiten.

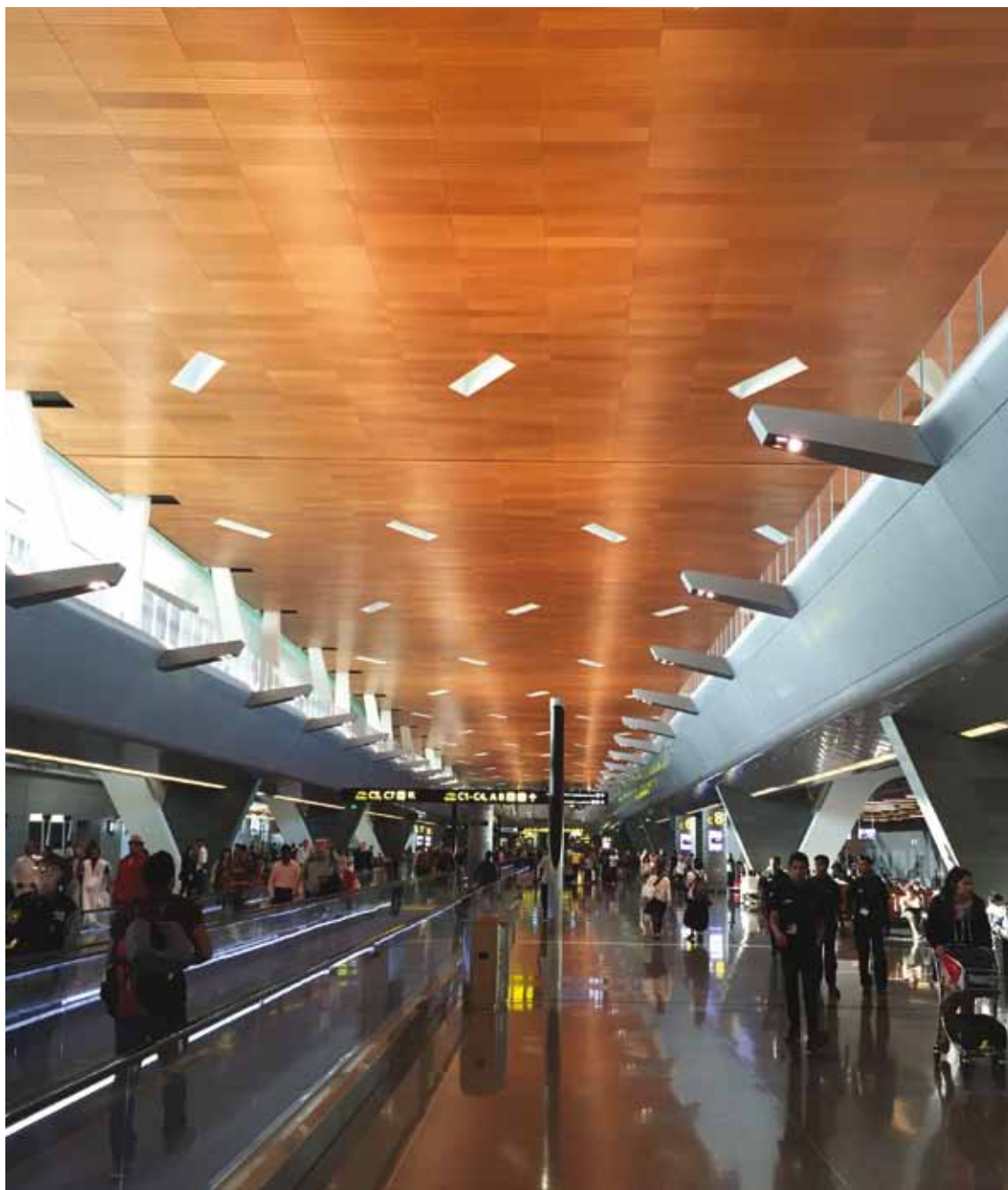
Das Erreichen hervorragender Ergebnisse bei öffentlichen Arbeiten und Gebäuden war immer unser Ziel, bei allen Projekten der Welt zur architektonischen Schönheit beizutragen.

**PG****126**

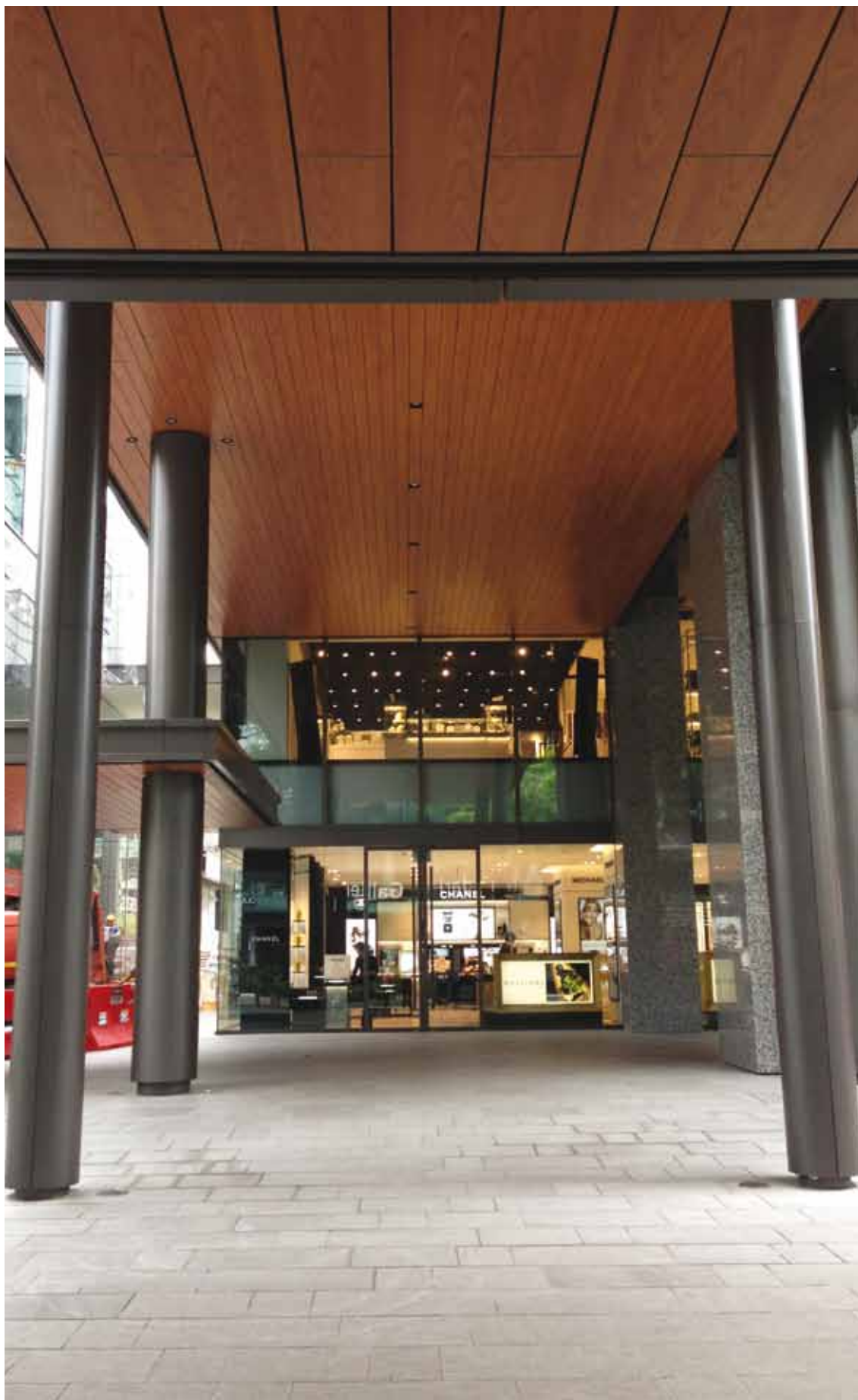




























PG

140



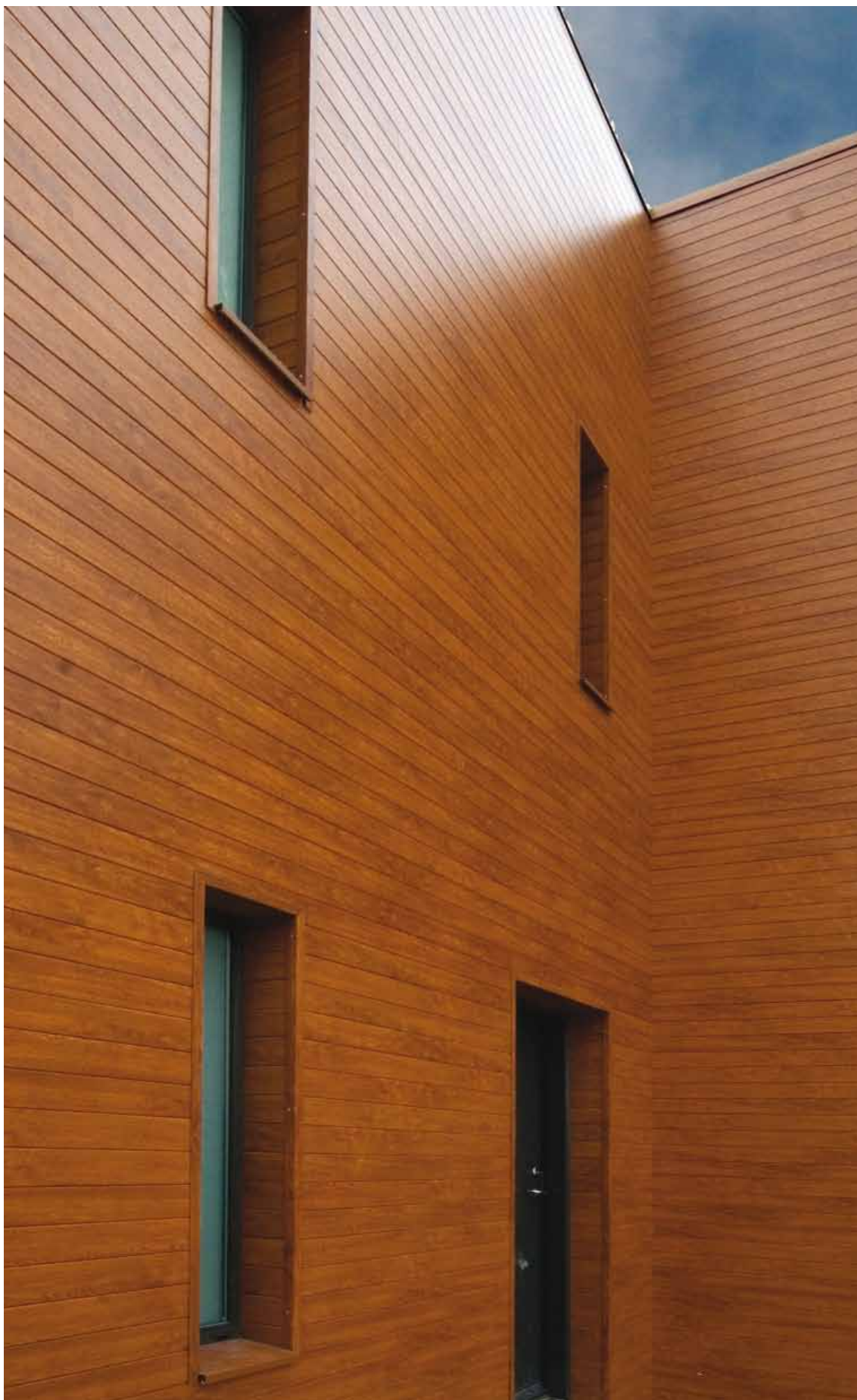




PG

142







NATUR IN TECHNOLOGIE VERWANDELN

Decoral® System HQ - ITALY

Viale del Lavoro 5, 37040 Arcole (Verona) - Italy

Tel. +39 045 7639111 - Fax +39 045 7639100

www.decoral-system.com - info@decoral-system.com

Decoral® System HQ - USA

12477 NW 44th Street, Coral Springs, FL 33065

Tel. +1 954-755-6021 - Fax 954-755-6029

www.decoralamerica.com - info@decoralamerica.com

